

### TODO PARA SU AMOLADORA ANGULAR. TODO DE METABO.

Metabo es el único fabricante de herramientas eléctricas a nivel mundial que puede recurrir a una experiencia de décadas en la producción de discos de tronzado y desbaste propios. De este modo podemos garantizar que éstos están adaptados de forma idónea al aparato,

proporcionándole un rendimiento máximo. No sólo disponemos del disco adecuado para cada aplicación: con sus múltiples accesorios, Metabo le ofrece todo lo que hace falta en el taller. Justamente: **Metabo. Work. Don't play.**



Las clases de calidad de Metabo de un vistazo.



**Flexiarapid Super Inox – la nueva generación de discos de tronzar superfinos de gran rendimiento.**

*Desarrollado expresamente para todos los aceros inoxidable y a prueba de ácidos como V2A, Nirosta e INOX, así como aceros para muelles y herramientas. Son perfectos para procesar acero fino en la construcción de carrocerías y recipientes. Convence por sus cortes de tronzado silenciosos, precisos, sin rebabas y con reducida proyección de chispas. Si se utiliza corindón especial se consigue una vida útil excepcionalmente larga en trabajos en materiales sin hierro, azufre ni cloro.*



**Flexiarapid Inox – los finos para el acero fino**

*Especiales para materiales inoxidable delgados como tubos, chapas, perfiles y alambres. Presenta una excelente potencia de corte con una vida útil larga y un reducido consumo de material. Ello permite trabajar sin esfuerzo y sin sobrecargar la máquina.*



**Flexiamant Super – la calidad "Premium"**

*Los superdiscos para una extraordinaria potencia de corte y una larga vida útil. Si se utiliza corindón especial y se aplica en amoladoras angulares de gran potencia, se consiguen excelentes resultados.*



**Flexiamant – la calidad "estándar"**

*Estos discos excepcionalmente equilibrados presentan una alta potencia de corte y una vida útil fuera de lo común.*



**Novoflex – la calidad "básica"**

*El disco de dureza media. Convence por su estupenda relación calidad-precio, su buen rendimiento de tronzado y desbaste y su larga vida útil.*

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO

## ESTOS DISCOS SON LO ÚLTIMO.

La calidad de los discos de tronzar y de desbaste está determinada por dos factores. El grano y, sobre todo, el tamaño, la forma y la calidad de los granos de lijado. La regla es: cuanto más puro sea el material, mayor es la calidad de los granos de lijado y el resultado. Naturalmente, sólo usamos los de mejor calidad. La segunda

característica son la ligadura y la dureza, que definen el desgaste. La diferencia está en la mezcla correcta de resinas de ligadura, aditivos y refuerzo de fibra de vidrio. Cuanto más trabajo lleve, más "fuerza de sujeción" tienen los granos de lijado.



## ASÍ SE LEE LA ESPECIFICACIÓN DE UN DISCO DE TRONZAR Y DE DESBASTE.

### Especificación

La combinación de letras y cifras es el código genético del disco abrasivo. El producto de lijado, el grano, la dureza, la ligadura y la forma: todo lo que hay que saber sobre un disco figura en la especificación.

### Producto de lijado

- A Corindón normal**  
– para mecanizaciones generales de metal
- ZA Corindón de circonio**  
– discos especiales para la mecanización del metal
- C Carburo de silicio**  
– para la mecanización de piedra

### Grano

Cuanto más cantidad, más fino será el grano. Para los discos de tronzar y de desbaste se usan tamaños de grano de 16 a 60

**16–24** grueso  
**30–60** medio

### Dureza

La dureza del disco de lijado está clasificada según el orden alfabético

**A** muy suave  
**Z** muy duro

### Ligadura

- B ligadura de resina artificial**  
– autorizada para 50 m/s de velocidad de periférica
- BF ligadura reforzada con fibra de vidrio**  
– autorizada para 80 m/s de velocidad de periférica.

### Ejemplo: A 24-N-BF

- A corindón normal**
- 24 grano**
- N disco duro**
- BF ligadura con reforzamiento de fibra**  
– Un disco de estas características tiene, por ejemplo, una buena potencia de corte y una buena estabilidad sobre el acero.

¿Qué disco utilizar en cada caso?

Material de trabajo/aplicación	Discos de tronzar para													Discos de desbaste para								
	Amoladora angular manual													Amoladora angular manual								
	Máquinas de tronzar manuales (tronzadoras a gasolina)			Tronzadoras de mesa (chop saws)			Tronzadoras estacionarias															
	Novoflex acero	Flexiamant acero	Flexiamant super acero	Flexiamant super acero	Flexiamant Inox	Flexiarapid Inox	Flexiamant super Inox	Flexiamant super aluminio	Novoflex piedra	Flexiamant super piedra	Flexiamant super acero	Flexiamant super piedra	Flexiamant super acero	Flexiamant super Inox	Novoflex acero	Flexiamant acero	Flexiamant super acero	Flexiamant super Pipeline	Flexiamant super Inox	Flexiamant super aluminio	Novoflex piedra	
Acero	●	●	●	●	○				●	●	●	●	●	●	●	●	○					
Aceros de construcción generales	●	●	●	●	○				●	●	●	●	●	●	●	●	○					
Aceros de construcción, gran esfuerzo de rotura	○	○	●		○				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
Acero para herramientas	●	●	●	●	○				●	○	○	○	●	●	●	○	○					
Chapas de acero/ perfiles de poco grosor	●	●	●	●	○	○			●	●	○	○	●	●	○	○						
Tubos dúctiles																						
Conducto																	●	●				
Fundición gris GG																	●	●	●			
Fundición esferoidal GGG																	●	●	●			
Fundición de acero GS																	●	●	●			
Fundición maleable GT																	●	●	●			
Acero inoxidable					●	●	●				●	○	○	○			●	●	●	●		
Aceros finos no aleados					●	●	●				●	○	○	○			●	●	●	●		
Aceros finos muy aleados					●	●	●				●	○	○	○			●	●	●	●		
Chapas de acero fino/ perfiles de poco grosor					●	●	●				●	○	○	○			●	●	●	●		
Construcción de recipientes				●												○	●	●				
Aluminio								●							○					●		
Bronce								●							○	○				●		
Cobre								●							○	○				●		
Latón								●							○	○				●		
Otros metales no férreos								●							○	○				●		
Asfalto																						
Hormigón								●		●		●			●					●	●	
Hormigón armado								○		○		○			○					○	○	
Piedra pómez								○		○		○			○					○	○	
Tejas								○		○		○			○					○	○	
Alicatados								○		○		○			○					○	○	
Hormigón a gas								○		○		○			○					○	○	
Granito								○		○		○			○					○	○	
Baldosas								○		○		○			○					○	○	
Arenisca calcárea								○		○		○			○					○	○	
Cerámica								○		○		○			○					○	○	
Ladrillos recocidos								○		○		○			○					○	○	
Arcilla refractaria								○		○		○			○					○	○	
Piedra								●		●		●			●					●	●	
Tubo de arcilla								○		○		○			○					○	○	
Hormigón lavado								○		○		○			○					○	○	

● = muy adecuado  
○ = adecuado en ciertos casos.  
Un uso exclusivo con estos materiales reduce la vida útil o la capacidad de corte

AMOLADORAS ANGULARES  
LIJADORAS PARA METAL  
MARTILLOS  
TALADRADORAS DE PERCUSIÓN  
TALADRADORAS  
ATORNILLADORES  
LIJADORAS PARA MADERA  
FRESADO Y CEPILLADO

## PARA AMOLADORAS ANGULARES MANUALES

### Clase de calidad A 24 Novoflex acero



- Calidad Novoflex con una buena relación calidad-precio
- Dureza: media
- Utilización universal para el tratamiento del metal
- Buena potencia de abrasión y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
100 x 6 x 16		15.300	25	6.16429
115 x 6 x 22,23		13.300	25	6.16460
125 x 6 x 22,23		12.200	25	6.16462
150 x 6 x 22,23		10.200	25	6.16464
180 x 6 x 22,23		8.500	10	6.16465
230 x 6 x 22,23		6.600	10	6.16468

### Clase de calidad A 24-N "Flexiamant" acero



- Disco universal para el tratamiento de metal
- Dureza: media
- Buena potencia de corte y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
100 x 6 x 16		15.300	25	6.16745
115 x 4 x 22,23		13.300	25	6.16736
115 x 4,8 x 22,23		13.300	25	6.16755
115 x 6 x 22,23		13.300	25	6.16726
115 x 6,8 x 22,23		13.300	25	6.16725
125 x 4 x 22,23		12.200	25	6.16680
125 x 6 x 22,23		12.200	25	6.16730
150 x 4,8 x 22,23		10.200	25	6.16757
150 x 6 x 22,23		10.200	25	6.16554
180 x 4 x 22,23		8.500	10	6.16559
180 x 4,8 x 22,23		8.500	10	6.16756
180 x 6 x 22,23		8.500	10	6.16560
180 x 6,8 x 22,23		8.500	10	6.16563
180 x 8 x 22,23		8.500	10	6.16561
230 x 6 x 22,23		6.600	10	6.16572
230 x 6,8 x 22,23		6.600	10	6.16571
230 x 8 x 22,23		6.600	10	6.16573

Modelo = acodado

### Clase de calidad A 24-T "Flexiamant Super" acero



- Disco universal para el tratamiento de metal
- Especialmente adecuado para trabajos de desbarbado y amolado de bordes, también para el tratamiento de metal de fundición
- Dureza: dura
- Buena potencia de abrasión y vida útil extremadamente larga
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
115 x 6 x 22,23		13.300	25	6.16275
125 x 6 x 22,23		12.200	25	6.16486
150 x 6 x 22,23		10.200	25	6.16487
180 x 6 x 22,23		8.500	10	6.16277
180 x 6,8 x 22,23		8.500	10	6.16278
230 x 6 x 22,23		6.600	10	6.16279

### Clase de calidad A 36-O "Flexiamant Super" Inox



- Disco especial para el tratamiento de aceros inoxidables
- Bajo contenido en hierro y azufre < 0,1%
- Dureza: blanda
- Buena potencia de abrasión y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
100 x 6 x 16		15.300	25	6.16735
115 x 6 x 22,23		13.300	25	6.16739
125 x 6 x 22,23		12.200	25	6.16747
150 x 6 x 22,23		10.200	25	6.16604
180 x 6 x 22,23		8.500	10	6.16610
230 x 6 x 22,23		6.600	10	6.16622

## Clase de calidad A 36-M "Flexiamant Super" aluminio



- Disco especial de estructura abierta con un gran rendimiento de abrasión y larga vida útil
- Dureza: blanda
- Idóneo para el tratamiento de materiales de trabajo lubricados como aluminio, bronce, cobre, latón
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
115 x 6 x 22,23		13.300	25	6.16748
125 x 6 x 22,23		12.200	25	6.16749
150 x 6 x 22,23		10.200	25	6.16754
180 x 6 x 22,23		8.500	10	6.16760
230 x 6 x 22,23		6.600	10	6.16763



## Clase de calidad C 24 Novoflex piedra



- Calidad Novoflex con una óptima relación calidad-precio
- Dureza: media
- Utilización universal en el tratamiento de piedra natural y artificial
- Buena potencia de abrasión y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
115 x 6 x 22,23		13.300	25	6.16461
125 x 6 x 22,23		12.200	25	6.16463
150 x 6 x 22,23		10.200	25	6.16459
180 x 6 x 22,23		8.500	10	6.16467
230 x 6 x 22,23		6.600	10	6.16469

## Clase de calidad C 24-N "Flexiamant Super" piedra



- Disco especial para trabajos de desbaste en hormigón, piedra natural y artificial
- Dureza: blanda
- Buena potencia de abrasión y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
100 x 6 x 16		15.300	25	6.16746
115 x 6 x 22,23		13.300	25	6.16729
125 x 6 x 22,23		12.200	25	6.16731
150 x 6 x 22,23		10.200	25	6.16654
180 x 6 x 22,23		8.500	10	6.16660
230 x 6 x 22,23		6.600	10	6.16672

## Clase de calidad ZA 24-T "Flexiamant Super" Pipeline



- Disco especial para la construcción de depósitos y conductos
- Tratamiento de costuras de soldadura en rectificadores frontales
- Rectificado de fallos de soldadura
- Dureza: dura
- Excelente potencia de abrasión y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
115 x 4 x 22,23		13.300	25	6.16792
180 x 4 x 22,23		8.500	10	6.16795
230 x 4 x 22,23		6.600	10	6.16796

Modelo = acodado

AMOLADORAS  
ANGULARES

LIJADORAS  
PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS  
DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS  
PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO

## PARA AMOLADORAS ANGULARES MANUALES

### Clase de calidad A 30 Novoflex acero



- Calidad Novoflex con una buena relación calidad-precio
- Dureza: media
- Utilización universal para el tratamiento del metal
- Buena potencia de corte y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
100 x 2,5 x 16	—	15.300	25	6.16446
100 x 2,5 x 16	—	15.300	25	6.16447
100 x 3 x 16	—	15.300	25	6.16421
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16442
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16454
115 x 3 x 22,23	—	13.300	25	6.16420
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16456
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16444
150 x 3 x 22,23	—	10.200	25	6.16448
180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16450
180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16457
230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16452
230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16477

### Clase de calidad A 30-R Flexiamant acero



- Disco universal para el tratamiento de metal
- Dureza: media
- Buena potencia de corte y larga vida útil
- Equilibrio entre la potencia de corte y la duración de la herramienta
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
100 x 2,5 x 16	—	15.300	25	6.16305
100 x 2,5 x 16	—	15.300	25	6.16742
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16727
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16770
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16310
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16732
150 x 3 x 22,23	—	10.200	25	6.16121
150 x 3 x 22,23	—	10.200	25	6.16313
180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16123
180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16300
230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16127
230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16302

### Clase de calidad A 36-T "Flexiamant Super" acero



- Disco universal para el tratamiento de metal
- Dureza: dura
- Extraordinaria potencia de corte y larga vida útil gracias al empleo de corindones especiales
- Óptimos resultados en el empleo de amoladoras angulares de gran potencia
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
100 x 2 x 16	—	15.300	25	6.16113

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
100 x 3 x 16	—	15.300	25	6.16120
115 x 2 x 22,23	—	13.300	25	6.16105
115 x 2 x 22,23	—	13.300	25	6.16100
115 x 3 x 22,23	—	13.300	25	6.16104
125 x 2 x 22,23	—	12.200	25	6.16107
125 x 2 x 22,23	—	12.200	25	6.16101
150 x 2 x 22,23	—	10.200	25	6.16109
150 x 2 x 22,23	—	10.200	25	6.16119
180 x 2 x 22,23	—	8.500	25	6.16102
180 x 2 x 22,23	—	8.500	25	6.16111
230 x 2,5 x 22,23	—	6.600	25	6.16103
230 x 2,5 x 22,23	—	6.600	25	6.16115

### Clase de calidad A 60-T / A 46-T "Flexiamant Super" acero



- Disco de tronzar fino de gran rendimiento especial para materiales delgados como chapas, tubos, perfiles, alambres
- Dureza: dura
- Excelente potencia de corte y larga vida útil
- Consumo reducido de material, ahorro de energía, menor carga sobre la máquina
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
A 60-T	115 x 1 x 22,23	—	13.300	25	6.16188
A 46-T	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	25	6.16191
A 60-T	125 x 1 x 22,23	—	12.200	25	6.16189
A 46-T	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	25	6.16192

### Clase de calidad A 30-P Flexiamant Inox



- Disco universal para el tratamiento de aceros inoxidable
- Dureza: blanda
- Buena potencia de corte y larga vida útil
- Bajo contenido en hierro y azufre < 0,1 %
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
100 x 2,5 x 16	—	15.300	25	6.16744
100 x 3 x 16	—	15.300	25	6.16734
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16737
115 x 3 x 22,23	—	13.300	25	6.16741
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16738
150 x 3 x 22,23	—	10.200	25	6.16162
180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16163
180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16299
230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16167

Modelo = acodado = recto

Clase de calidad A 60-R / A 46-R / A 30-R "Flexiarapid" Inox



- Disco delgado de gran rendimiento especial para materiales inoxidables delgados como tubos, chapas, perfiles, alambres
- Dureza: dura
- Elevada potencia de corte y larga vida útil gracias al empleo de corindones especiales
- Consumo reducido de material, ahorro de energía, poca carga sobre la máquina
- Bajo contenido en hierro y azufre < 0,1 %
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s
- A 60-R con 1mm de espesor; A 46-R con 1,6mm de espesor; A 30-R con 2mm de espesor

Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
A 46-R	105 x 1,6 x 16	—	15.300	25	6.16180
A 60-R	115 x 1 x 22,23	—	13.300	25	6.16186
A 46-R	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	25	6.16181
A 60-R	125 x 1 x 22,23	—	12.200	25	6.16187
A 46-R	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	25	6.16182
A 30-R	150 x 2 x 22,23	—	10.200	25	6.16183
A 30-R	180 x 2 x 22,23	—	8.500	25	6.16184
A 30-R	230 x 2 x 22,23	—	6.600	25	6.16185

Clase de calidad A 36-U / A46-U / A60-U "Flexiarapid Super" Inox



- La más reciente generación de discos de gran rendimiento superfinos especiales para el tratamiento de acero fino
- Máxima potencia de corte y larga vida útil gracias al empleo de corindones especiales
- Sin hierro, ni azufre, ni cloro
- Para todo tipo de aceros inoxidables y a prueba de ácidos (V2A, Nirosta, INOX), acero para muelles y para herramientas
- Apto para su uso en la construcción de vehículos, de depósitos, de carrocerías, de armarios de distribución, etc.
- Discos de tronzar para realizar cortes de separación sin ruido y sin rebabas

Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
A 60-U	100 x 1 x 16	—	15.300	25	6.16210
A 60-U	115 x 1 x 22,23	—	13.300	25	6.16216
A 60-U	115 x 1 x 22,23	—	13.300	25	6.16217
A 46-U	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	25	6.16218
A 46-U	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	25	6.16219
A 60-U	125 x 1 x 22,23	—	12.200	25	6.16220
A 60-U	125 x 1 x 22,23	—	12.200	25	6.16221
A 46-U	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	25	6.16222
A 46-U	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	25	6.16223
A 46-U	150 x 1,6 x 22,23	—	10.200	25	6.16224
A 46-U	150 x 1,6 x 22,23	—	10.200	25	6.16225
A 46-U	180 x 1,6 x 22,23	—	8.500	25	6.16226
A 46-U	180 x 1,6 x 22,23	—	8.500	25	6.16227
A 36-U	230 x 1,9 x 22,23	—	6.600	25	6.16228
A 36-U	230 x 1,9 x 22,23	—	6.600	25	6.16229

Clase de calidad A 30-O "Flexiamant Super" aluminio



- Disco universal con estructura abierta para el tratamiento de metales no férreos como aluminio, cobre, latón, bronce ...
- Dureza: blanda
- Buena potencia de corte y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16751
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16752
150 x 3 x 22,23	—	10.200	25	6.16753
180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16122
230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16126

Clase de calidad C 30 Novoflex piedra



- Calidad Novoflex con una buena relación calidad-precio
- Dureza: media
- Utilización universal en el tratamiento de piedra natural y artificial
- Buena potencia de corte y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
100 x 2,5 x 16	—	15.300	25	6.16440
100 x 2,5 x 16	—	15.300	25	6.16441
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16443
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16455
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16445
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16428
150 x 3 x 22,23	—	10.200	25	6.16449
180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16451
180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16458
230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16453
230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16479

Clase de calidad C 30-S "Flexiamant Super" piedra



- Disco universal para el tratamiento de piedra natural y artificial
- Dureza: media
- Buena potencia de corte y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
100 x 2,5 x 16	—	15.300	25	6.16743
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16771
115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16728
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16733
125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16312
150 x 3 x 22,23	—	10.200	25	6.16141
180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16143
180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16301
230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16147
230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16303

AMOLADORAS ANGULARES

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO



## Clase de calidad C 60-T "Flexiamant Super" piedra



- Disco especial ultrafino para el tratamiento de azulejos, cerámica, ladrillos recocidos ...
- Dureza: dura
- Excelente potencia de corte y vida útil por encima de la media
- Reducido tiempo de corte, menos residuos de corte, corte limpio de bordes
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
115 x 1,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16195
125 x 1,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16196

## PARA TRONZADORAS/ TRONZADORAS A GASOLINA

### Clase de calidad A 24-N "Flexiamant Super" acero



- Para el empleo en el tratamiento de acero, también para materiales de fundición
- Dureza: media
- Buena potencia de corte y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
300 x 3,5 x 20	—	5.090	10	6.16136
300 x 3,5 x 22,2	—	5.090	10	6.16135
300 x 3,5 x 25,4	—	5.090	10	6.16137

### Clase de calidad C 24-N "Flexiamant Super" piedra



- Para el tratamiento de piedra natural y artificial y metales no férricos
- Dureza: media
- Buena potencia de corte y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
300 x 3,5 x 20	—	5.090	10	6.16156
300 x 3,5 x 22,23	—	5.090	10	6.16155
300 x 3,5 x 25,4	—	5.090	10	6.16157

## PARA TRONZADORAS DE MESA

### Clase de calidad A 30-R / A 36-S Flexiamant Super acero



- Buena potencia de corte y larga vida útil en acero
- Diseño robusto para máquinas potentes
- A 36 S: con un tejido interno para cortes rápidos
- velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Clase de calidad	Dureza	Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
A 30-R	duro/a	300 x 2,5 x 25,4	—	5.090	10	6.16328
A 36-S	duro/a	300 x 2,5 x 25,4	—	5.460	10	6.16341
A 30-R	duro/a	350 x 3 x 25,4	—	4.365	10	6.16327
A 36-S	duro/a	350 x 3 x 25,4	—	4.365	10	6.16339

## Clase de calidad A 24-M "Flexiamant Super" acero



- Alta potencia de corte y larga vida útil en acero
- Modelo no templado para máquinas menos potentes

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
300 x 2,5 x 25,4	—	5.090	10	6.16337
350 x 3 x 25,4	—	4.365	10	6.16338
400 x 3 x 25,4	—	3.820	10	6.16215

### Clase de calidad A 36-R "Flexiamant Super" Inox



- Disco de tronzar especial de dureza media para acero inoxidable
- Alta potencia de corte y larga vida útil

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
300 x 2,5 x 25,4	—	5.460	10	6.16342
350 x 3 x 25,4	—	4.365	10	6.16343

## PARA TRONZADORAS FIJAS/ TRONZADORAS A GASOLINA

### Clase de calidad A 30-S "Flexiamant Super" acero



- Utilización universal para el tratamiento del metal
- Dureza: dura
- Buena potencia de corte y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 100 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
300 x 3 x 25,4	—	6.365	10	6.16202
350 x 3,5 x 25,4	—	5.460	10	6.16203
400 x 4 x 25,4	—	4.775	10	6.16204

### Clase de calidad C 30-S "Flexiamant Super" piedra



- Utilización universal en el tratamiento de piedra natural y artificial
- También apropiado para tratamiento de metales no férricos
- Dureza: dura
- Buena potencia de corte y larga vida útil
- Velocidad máxima de trabajo 100 m/s

Diámetro x grosor x perforación mm	Modelo	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
300 x 3 x 40	—	6.365	10	6.16150
300 x 3 x 25,4	—	6.365	10	6.16212
350 x 3,5 x 40	—	5.460	10	6.16151
350 x 3,5 x 25,4	—	5.460	10	6.16213
400 x 4 x 25,4	—	4.775	10	6.16214

**EL ENEMIGO MÁS DURO DEL HORMIGÓN.**

Para trabajar en hormigón y piedra natural se requieren los materiales más duros del mundo: los diamantes. Estos se han generado a lo largo de millones de años bajo una enorme presión. Sin embargo, para fabricar los discos de tronzar de Metabo se utilizan exclusivamente

diamantes sintéticos de la mejor calidad. También el núcleo de acero templado es de muy buena calidad. Ello garantiza un avance preciso del tronzado, así como una larga vida útil y una gran seguridad.

**Estructura y función de los discos de tronzar de diamante de Metabo**



**La hoja principal**

El núcleo de acero de los discos de tronzar de diamante de Metabo se compone de acero templado de muy buena calidad, lo que proporciona estabilidad y alta precisión de giro. Las muescas entre los segmentos sirven para refrigerar y proporcionan a los discos la estabilidad que requieren.

**Los segmentos de corte**

Los segmentos provistos de diamante están compuestos por una mezcla de grano de diamante y polvo metálico. Para fabricar los discos de tronzar de Metabo se utilizan exclusivamente diamantes sintéticos de la mejor calidad. La mezcla de diamantes y sustancias ligantes se prensa a una presión y temperatura muy elevadas, lo que confiere su forma al segmento de corte. Es más ancho que la hoja principal de forma que se consigue un corte libre.

**Calidades y ámbitos de aplicación**

La unión entre el segmento de corte y la hoja principal influye decisivamente en la calidad y el margen de aplicación de un disco de tronzado de diamante:

**Soldadura:**

Se unen el segmento y la hoja principal mediante una soldadura de plata. Estos discos se utilizan únicamente en procesos en húmedo. Debido a las altas temperaturas que se generan en el corte en seco, podrían desprenderse los segmentos. Esta unión no es adecuada para corte en seco: ¡alto riesgo de sufrir un accidente!

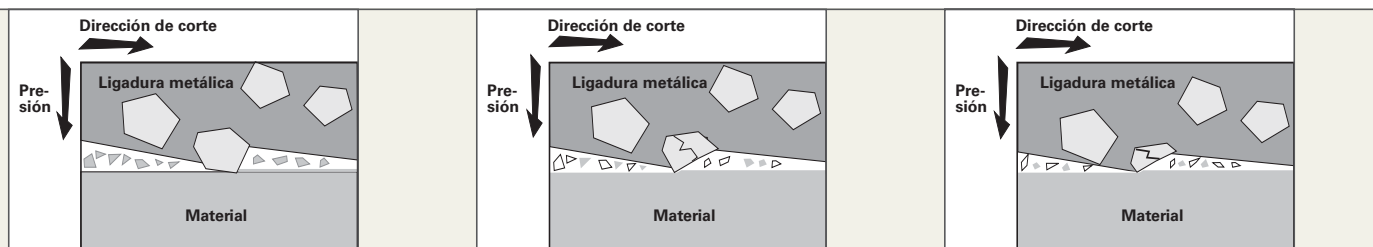
**Sinterizado:**

Los segmentos de corte se unen al núcleo de acero bajo presión y con temperatura elevada. Este tipo de unión es tan fuerte hoy en día que los discos de tronzar sinterizados son perfectamente adecuados para el corte en seco.

**Soldadura con láser:**

La mejor unión se consigue actualmente por el procedimiento de soldado con láser. Mediante el rayo láser se consigue una microunión entre el segmento y el núcleo de acero.

La soldadura por láser implica seguridad al más alto nivel.



**Modo de funcionamiento**

Cada disco de tronzar de diamante de Metabo se "afila" de fábrica para poder utilizarlo inmediatamente. Durante el proceso de afilado se liberan diamantes sueltos de la superficie de corte y de los laterales.

Estos "diamantes liberados" son los que en realidad llevan a cabo la tarea de cortar. La ligadura metálica sujeta cada diamante en su sitio. Durante el proceso de corte, los diamantes liberados en la superficie se abren paso en el material de trabajo y lo trituran convirtiéndolo en un polvo fino.

En el proceso de tronzado, los diamantes liberados se astillan o se rompen. Esto sucede con mayor rapidez cuanto más duro es el material de trabajo. Simultáneamente, el material de la masa de ligadura empieza a desgastarse debido al lijado. Se van liberando sucesivamente nuevos diamantes.

AMOLADORAS ANGULARES

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO

¿Qué disco de tronzar de diamante es adecuado para cada aplicación?

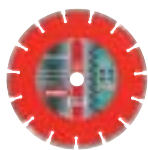
Discos de tronzar de diamante	Flexiamant Laser segmentado duro	Flexiamant Laser continuo duro	Flexiamant Laser segmentado abrasivo	Novoflex Laser segmentado universal
<b>Material</b>				
Cemento de asbesto			●●●	●●
Basalto	●	●●		●
Hormigón	●●●			●●
Hormigón armado	●●●			●●
Hormigón, piedras de bordillo	●●●			●●
Placa de hormigón	●●●			●●
Teja de hormigón	●●●		●	●●
Suelo industrial de hormigón	●●●			
Teja roja	●		●●	●●●
Pavimento			●●●	●
Eternit			●●●	●
<b>Azulejos, vidriados</b>				
<b>Azulejos, no vidriados</b>				
Hormigón a gas o celular			●●●	●●
Hormigón gris			●●	●●
Gneis	●	●●		●
Granito	●●	●●●		●
Arenisca calcárea, dureza media	●		●●●	●●
Arenisca calcárea, blanda			●●●	●●
Arenisca calcárea, dura	●●	●		●
<b>Cerámica</b>				
Ladrillos recocidos, duros	●●●	●●●		●
Ladrillos recocidos, blandos			●●●	●
Mármol, compacto, no abrasivo	●●	●	●	●
Mármol, abrasivo, cristalino	●		●●	●●
Mortero			●●●	●
Piedra arenisca natural, dureza media	●		●	●●
Piedra arenisca natural, blanda			●●●	●●
Pizarra natural	●●	●●	●	●●
Proton			●●●	●
Pórfido	●	●		●
Arenisca, dureza media	●	●	●	●●
Arenisca, dura	●●●	●●●		●●
Arenisca, blanda			●●●	●●
Piedra de arcilla refractaria, dura	●●	●●●		
Piedras de pizarra	●●	●		●●
Rocas de silicato, muy abrasivas			●●●	
Terrazo	●●		●●●	●●
Tubo de arcilla		●	●●	●●
Ladrillo de arcilla		●●●	●●●	●●
Travertino			●●●	●●
Hormigón lavado	●●●	●●●		●
Ladrillo, vidriado	●	●●●		
Ladrillo, abrasivo			●●●	●●

●●● = muy adecuado  
●● = adecuado

● = adecuado con reservas. Un uso exclusivo en estos materiales reduce la vida útil o la capacidad de corte.

## PARA AMOLADORAS ANGULARES MANUALES

"Flexiamant Láser", borde de corte segmentado para materiales duros



- Óptimo para todos los materiales duros como el hormigón (también armado), tubos de hormigón, piedras de bordillo, granito, arenisca dura, ladrillos aglomerados, hormigón lavado
- Calidad de diamante y masa de unión para cumplir con unos requisitos elevados
- Segmentos de diamante soldados con láser para una seguridad óptima
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de empaque	Nº de pedido
115 x 22,23	40 x 2 x 7,5	13.300	1	6.24540
125 x 22,23	40 x 2 x 7,5	12.200	1	6.24541
150 x 22,23	40 x 2 x 7,5	10.200	1	6.24542
180 x 22,23	40 x 2,4 x 7,5	8.500	1	6.24543
230 x 22,23	40 x 2,8 x 7,5	6.600	1	6.24544

"Flexiamant Láser", borde de corte cerrado para materiales duros



- Óptimo para todos los materiales duros como el hormigón (también armado), tubos de hormigón, piedras de bordillo, granito, arenisca dura, ladrillos aglomerados, hormigón lavado
- Calidad de diamante y masa de unión para cumplir con unos requisitos elevados
- Segmentos de diamante soldados con láser para una seguridad óptima
- Borde de corte cerrado para lograr cortes limpios
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de empaque	Nº de pedido
115 x 22,23	2 x 7,5	13.300	1	6.24317
125 x 22,23	2 x 7,5	12.200	1	6.24318
150 x 22,23	2 x 7,5	10.200	1	6.24319
180 x 22,23	2,4 x 7,5	8.500	1	6.24320
230 x 22,23	2,8 x 7,5	6.600	1	6.24321

"Flexiamant Láser", borde de corte segmentado para materiales abrasivos



- Para lograr el mejor rendimiento de corte en materiales abrasivos como hormigón fresco, piedra caliza, arenisca
- La gran calidad de diamante en la masa de unión garantiza alta potencia de corte y óptima vida útil
- Segmentos de diamante soldados con láser para una seguridad óptima
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Nº de revoluciones máx./min	Unidad de empaque	Nº de pedido
115 x 22,23	40 x 2 x 7,5	13.300	1	6.24640
125 x 22,23	40 x 2 x 7,5	12.200	1	6.24641
150 x 22,23	40 x 2 x 7,5	10.200	1	6.24642
180 x 22,23	40 x 2,4 x 7,5	8.500	1	6.24643
230 x 22,23	40 x 2,4 x 7,5	6.600	1	6.24644

Novoflex Láser, borde de corte segmentado, para materiales de construcción en general



- Para empleo discontinuo en materiales de construcción, como hormigón, hormigón lavado, arenisca dura, ladrillo de arcilla, travertino
- El disco universal con segmentos de diamante soldados con láser
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de empaque	Nº de pedido
115 x 22,23	40 x 2 x 7,5	13.300	1	6.24520
125 x 22,23	40 x 2 x 7,5	12.200	1	6.24521
150 x 22,23	40 x 2 x 7,5	10.200	1	6.24522
180 x 22,23	40 x 2,4 x 7,5	8.500	1	6.24523
230 x 22,23	40 x 2,4 x 7,5	6.600	1	6.24524

"Flexiamant Sinter", borde de corte cerrado, para azulejos y cerámica



- Disco especial para todo tipo de azulejos, vidriados y no vidriados, también para placas de piedra natural
- Corte limpio de bordes
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de empaque	Nº de pedido
115 x 22,23	2 x 7	13.300	1	6.24322
125 x 22,23	2 x 7	13.300	1	6.24323



AMOLADORAS ANGULARES

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO

## PARA SIERRAS TRENZADORAS A GASOLINA Y PEQUEÑAS CORTADORAS DE JUNTAS

"Flexiamant Láser", borde de corte segmentado para hormigón



- Disco de tronzar de diamante segmentado y soldado con láser para cortar en seco o con inyección de agua sobre sierras para tronzar a gasolina y cortadoras de juntas de hasta 13 PS
- Empleo en hormigón (armado y sin armar), hormigón lavado, teja de hormigón, ladrillos aglomerados, etc.
- Velocidad máxima de trabajo 100 m/s

Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Número de segmentos	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
300 x 20	40 x 2,8 x 5	18	6.300	1	6.24465
300 x 25,4	40 x 2,8 x 5	18	6.300	1	6.24466
350 x 20	40 x 2,8 x 5	21	5.400	1	6.24467
350 x 25,4 / 22,23	40 x 2,8 x 5	21	5.400	1	6.24468

"Flexiamant Láser", borde de corte segmentado para materiales abrasivos



- Disco de tronzar de diamante segmentado y soldado con láser para cortar en seco o con inyección de agua sobre sierras para tronzar a gasolina y cortadoras de juntas de hasta 13 PS
- Empleo en materiales abrasivos como por ejemplo arenisca blanda, piedra caliza, porotón, tejas cocidas, hormigón abrasivo, terracota, ladrillos aglomerados, etc.
- Velocidad máxima de trabajo 100 m/s

Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Número de segmentos	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
300 x 20	40 x 2,8 x 5	18	6.300	1	6.24509
300 x 25,4 / 22,23	40 x 2,8 x 5	18	6.300	1	6.24510
350 x 20	40 x 2,8 x 5	21	5.400	1	6.24511
350 x 25,4 / 22,23	40 x 2,8 x 5	21	5.400	1	6.24512

"Flexiamant Láser", borde de corte segmentado, para asfalto, hormigón fresco



- Disco de tronzar de diamante segmentado y soldado con láser para cortar en seco o con inyección de agua sobre sierras para tronzar a gasolina y cortadoras de juntas de hasta 13 PS
- Empleo en asfalto, hormigón fresco, suelo de cemento, arenisca muy abrasiva, arenisca ligeramente abrasiva
- Velocidad máxima de trabajo 100 m/s

Diámetro x perforación mm	Dimensiones del segmento mm	Número de segmentos	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
300 x 20	40 x 2,8 x 5	18	6.300	1	6.24410
300 x 25,4 / 22,23	40 x 2,8 x 5	18	6.300	1	6.24411
350 x 20	40 x 2,8 x 5	21	5.400	1	6.24412
350 x 25,4 / 22,23	40 x 2,8 x 5	21	5.400	1	6.24413



**Plato de apoyo para discos abrasivos de fibra**

- Versión estándar para trabajos de lijado de medios a bastos
- La versión con anillos de enfriamiento se puede aplicar, además de en el tratamiento de acero fino, en otros trabajos de lijado basto
- Los anillos de enfriamiento que recorren radialmente la superficie de lijado reducen el sobrecalentamiento de la pieza de trabajo y del plato de apoyo
- Todos los platos con tuerca de sujeción
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Diámetro mm	Tuerca de sujeción	Nº de revoluciones máx. /min	Nº de pedido
-------------	--------------------	------------------------------	--------------

**Plato de apoyo estándar**



112	M 14	13.300	6.23279
122	M 14	12.200	6.23278
175	M 14	8.500	6.23275
220	M 14	6.600	6.23280
97	M 10	15.300	6.23285
112	5/8 "	13.300	6.23283
122	5/8 "	12.200	6.23284
175	5/8 "	8.500	6.23281
220	5/8 "	6.600	6.23282

**Plato de apoyo con anillos de enfriamiento**



112	M 14	13.300	6.23290
122	M 14	12.200	6.23291
175	M 14	8.500	6.23292
220	M 14	6.600	6.23293
112	5/8 "	13.300	6.23294
122	5/8 "	12.200	6.23295
175	5/8 "	8.500	6.23296
220	5/8 "	6.600	6.23297

**Discos abrasivos de hebra**

Diámetro x perforación mm	Grano	Unidad de embalaje	Nº de pedido
---------------------------	-------	--------------------	--------------



NUEVO

**Corindón normal, tipo de perforación: orificio circular**

- Adecuado para su empleo en el sector metalúrgico
- Para trabajos de lijado bastos y finos
- Tratamiento de costuras de soldadura, eliminación de rebabas, desbarbado
- Buena potencia de abrasión y larga vida útil
- Lijado homogéneo
- Velocidad máxima de trabajo 80 m/s

115 x 22,23	P 16	25	6.24147
115 x 22,23	P 24	25	6.24148
115 x 22,23	P 36	25	6.24149
115 x 22,23	P 40	25	6.24150
115 x 22,23	P 50	25	6.24151
115 x 22,23	P 60	25	6.24152
115 x 22,23	P 80	25	6.24153
115 x 22,23	P 100	25	6.24154
115 x 22,23	P 120	25	6.24155
115 x 22,23	P 150	25	6.24156
115 x 22,23	P 180	25	6.24157

125 x 22,23	P 16	25	6.24158
125 x 22,23	P 24	25	6.24159
125 x 22,23	P 36	25	6.24160
125 x 22,23	P 40	25	6.24161

Diámetro x perforación mm	Grano	Unidad de embalaje	Nº de pedido
125 x 22,23	P 50	25	6.24162
125 x 22,23	P 60	25	6.24163
125 x 22,23	P 80	25	6.24164
125 x 22,23	P 100	25	6.24165
125 x 22,23	P 120	25	6.24166
125 x 22,23	P 150	25	6.24167
125 x 22,23	P 180	25	6.24168

180 x 22,23	P 16	25	6.24169
180 x 22,23	P 24	25	6.24170
180 x 22,23	P 36	25	6.24175
180 x 22,23	P 40	25	6.24176
180 x 22,23	P 50	25	6.24177
180 x 22,23	P 60	25	6.24178
180 x 22,23	P 80	25	6.24179
180 x 22,23	P 100	25	6.24180
180 x 22,23	P 120	25	6.24181
230 x 22,23	P 24	25	6.24191
230 x 22,23	P 40	25	6.24192
230 x 22,23	P 50	25	6.24193
230 x 22,23	P 80	25	6.24195
230 x 22,23	P 100	25	6.24196

<b>Corindón normal, tipo de perforación: orificio circular, ranurado</b>			
100 x 16	P 24	25	6.24094
100 x 16	P 60	25	6.24097
100 x 16	P 80	25	6.24098
100 x 16	P 100	25	6.24099
100 x 16	P 120	25	6.24100

115 x 22,23	P 16	25	6.24135
115 x 22,23	P 24	25	6.24136
115 x 22,23	P 30	25	6.24146
115 x 22,23	P 36	25	6.24145
115 x 22,23	P 40	25	6.24137
115 x 22,23	P 50	25	6.24144
115 x 22,23	P 60	25	6.24138
115 x 22,23	P 80	25	6.24139
115 x 22,23	P 100	25	6.24140
115 x 22,23	P 120	25	6.24141
115 x 22,23	P 150	25	6.24142
115 x 22,23	P 180	25	6.24143

125 x 22,23	P 16	25	6.24223
125 x 22,23	P 24	25	6.24218
125 x 22,23	P 36	25	6.24216
125 x 22,23	P 40	25	6.24219
125 x 22,23	P 50	25	6.24217
125 x 22,23	P 60	25	6.24220
125 x 22,23	P 80	25	6.24221
125 x 22,23	P 100	25	6.24222
125 x 22,23	P 120	25	6.24224
125 x 22,23	P 150	25	6.24225
125 x 22,23	P 180	25	6.24226

180 x 22,23	P 16	25	6.24123
180 x 22,23	P 24	25	6.24103
180 x 22,23	P 30	25	6.24124
180 x 22,23	P 36	25	6.24122
180 x 22,23	P 40	25	6.24104
180 x 22,23	P 50	25	6.24102
180 x 22,23	P 60	25	6.24105
180 x 22,23	P 80	25	6.24106
180 x 22,23	P 100	25	6.24107
180 x 22,23	P 120	25	6.24101

230 x 22,23	P 24	25	6.24227
230 x 22,23	P 40	25	6.24228
230 x 22,23	P 50	25	6.24237
230 x 22,23	P 60	25	6.24229
230 x 22,23	P 80	25	6.24230
230 x 22,23	P 100	25	6.24231

AMOLADORAS ANGULARES

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS



TALADRADORAS DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO

Diámetro x perforación mm	Grano	Unidad de embalaje	Nº de pedido	
	<b>Corindón de circonio, tipo de perforación: orificio circular, ranurado</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Adecuado para su empleo en el sector metalúrgico</li> <li>■ Para trabajos de lijado bastos y finos</li> <li>■ Especial para el tratamiento de aceros inoxidables</li> <li>■ Buena potencia de abrasión y larga vida útil</li> <li>■ Lijado homogéneo</li> <li>■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s</li> </ul>			
	115 x 22,23	P 24	25	6.22970
	115 x 22,23	P 36	25	6.22971
	115 x 22,23	P 40	25	6.22972
	115 x 22,23	P 50	25	6.22973
	115 x 22,23	P 60	25	6.22974
	115 x 22,23	P 80	25	6.22975
	115 x 22,23	P 100	25	6.22976
	115 x 22,23	P 120	25	6.22977
	125 x 22,23	P 24	25	6.22980
125 x 22,23	P 36	25	6.22981	
125 x 22,23	P 40	25	6.22982	
125 x 22,23	P 50	25	6.22983	
125 x 22,23	P 60	25	6.22984	
125 x 22,23	P 80	25	6.22985	
125 x 22,23	P 100	25	6.22986	
125 x 22,23	P 120	25	6.22987	
180 x 22,23	P 24	25	6.22990	
180 x 22,23	P 36	25	6.22991	
180 x 22,23	P 40	25	6.22992	
180 x 22,23	P 50	25	6.22993	
180 x 22,23	P 60	25	6.22994	
180 x 22,23	P 80	25	6.22995	
180 x 22,23	P 100	25	6.22996	
180 x 22,23	P 120	25	6.22997	
230 x 22,23	P 24	25	6.23220	
230 x 22,23	P 36	25	6.23221	
230 x 22,23	P 40	25	6.23222	
230 x 22,23	P 50	25	6.23223	
230 x 22,23	P 60	25	6.23224	
230 x 22,23	P 80	25	6.23225	
230 x 22,23	P 100	25	6.23226	
230 x 22,23	P 120	25	6.23227	
 <b>NUEVO</b>	<b>Carburo de silicio, tipo de perforación: orificio circular</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Adecuado para su empleo en la industria de la piedra</li> <li>■ Para trabajos de lijado bastos y finos con materiales de trabajo extremadamente duros</li> <li>■ Especial para el tratamiento de escalones, soportes dieléctricos, carcasas de hierro fundido, juntas de soldaduras de plástico</li> <li>■ Buena potencia de abrasión y larga vida útil, lijado homogéneo</li> <li>■ Velocidad máxima de trabajo 80 m/s</li> </ul>			
	115 x 22,23	P 16	25	6.26061
	115 x 22,23	P 24	25	6.26062
	115 x 22,23	P 36	25	6.26063
	115 x 22,23	P 50	25	6.26064
	115 x 22,23	P 60	25	6.26065
	115 x 22,23	P 80	25	6.26066
	115 x 22,23	P 120	25	6.26067
	180 x 22,23	P 16	25	6.26068
	180 x 22,23	P 24	25	6.26069
180 x 22,23	P 36	25	6.26070	
180 x 22,23	P 50	25	6.26071	
180 x 22,23	P 60	25	6.26072	
180 x 22,23	P 80	25	6.26073	
180 x 22,23	P 120	25	6.26074	

**Hojas de lijar semiflexibles**



Para utilizar con el plato de apoyo elástico 6.23279

Diámetro mm	Grano	Adecuación del material	Unidad de embalaje	Nº de pedido
115	A 24	Acero	10	6.24870
115	C 24	Piedra	10	6.24873

**Plato de lijar y pulir con velcro**



Diámetro mm	Grosor mm	Unidad de embalaje	Nº de pedido
115	12	1	6.24840
123	12	1	6.23287

**Hojas adhesivas para lijar**




Diámetro mm	Grano	Unidad de embalaje	Nº de pedido
115	P 40	25	6.24864
115	P 60	25	6.24865
115	P 80	25	6.24866
115	P 120	25	6.24867
115	P 180	25	6.24868
115	P 240	25	6.24869
125	P 40	25	6.26087
125	P 60	25	6.26088
125	P 80	25	6.26089
125	P 120	25	6.26090
125	P 180	25	6.26091
125	P 240	25	6.26092

**Vellón de lijar autoadhesivo con enganche de velcro**






Ø 115	P 100	1	6.24838
-------	-------	---	---------



**Pieza de prolongación**

	Nº de pedido
 Para trabajar con los platos de apoyo; aumenta la separación entre el husillo de la máquina y los platos de apoyo en aprox. 35 mm.	6.31360



**Protección de las manos**


	Nº de pedido
 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Para colocar bajo la empuñadura lateral de la amoladora angular al trabajar con los platos de apoyo</li> <li>■ Para todas las amoladoras angulares</li> </ul>	6.30332


Disco lijador de láminas					
Diámetro x perforación mm	Grano	Modelo	Unidad de empa-laje	Nº de pedido	
 <b>Clase de calidad corindón normal</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Adecuado para lijado basto y medio de acero, metales no férricos, madera y plástico</li> <li>Mayor cubierta laminar sobre discos de fibra de vidrio</li> <li>Rendimiento elevado y uniforme</li> <li>Lijado refrigerado</li> <li>Menor nivel de ruido</li> <li>Lijado homogéneo</li> <li>Velocidad máxima de trabajo 80 m/s</li> </ul>					
115 x 22,23	P 40	Inclinado	10	6.24391	
115 x 22,23	P 60	Inclinado	10	6.24392	
115 x 22,23	P 80	Inclinado	10	6.24393	
115 x 22,23	P 120	Inclinado	10	6.24394	
125 x 22,23	P 40	Inclinado	10	6.24395	
125 x 22,23	P 60	Inclinado	10	6.24396	
125 x 22,23	P 80	Inclinado	10	6.24397	
125 x 22,23	P 120	Inclinado	10	6.24398	
178 x 22,23	P 40	Inclinado	10	6.24401	
178 x 22,23	P 60	Inclinado	10	6.24402	
178 x 22,23	P 80	Inclinado	10	6.24403	
178 x 22,23	P 120	Inclinado	10	6.24404	
 <b>Clase de calidad corindón de circonio</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Adecuado para lijado basto y medio de todo tipo de metal:acero fino, acero, hierro fundido y chapa de acero</li> <li>Mayor cubierta laminar sobre discos de fibra de vidrio</li> <li>Rendimiento elevado y uniforme</li> <li>Lijado refrigerado</li> <li>Menor nivel de ruido</li> <li>Lijado homogéneo</li> <li>Especialmente adecuado para el tratamiento de aceros inoxidables</li> <li>Velocidad máxima de trabajo 80 m/s</li> </ul>					
100 x 16	P 24	Inclinado	10	6.23101	
100 x 16	P 36	Inclinado	10	6.23102	
100 x 16	P 40	Inclinado	10	6.23103	
100 x 16	P 60	Inclinado	10	6.23104	
100 x 16	P 80	Inclinado	10	6.23105	
115 x 22,23	P 24	Inclinado	10	6.24238	
115 x 22,23	P 40	Inclinado	10	6.24241	
115 x 22,23	P 60	Inclinado	10	6.24243	
115 x 22,23	P 80	Inclinado	10	6.24244	
115 x 22,23	P 120	Inclinado	10	6.24239	
125 x 22,23	P 40	Inclinado	10	6.24275	
125 x 22,23	P 60	Inclinado	10	6.24277	
125 x 22,23	P 80	Inclinado	10	6.24278	
125 x 22,23	P 120	Inclinado	10	6.24279	
178 x 22,23	P 40	Inclinado	10	6.24256	
178 x 22,23	P 60	Inclinado	10	6.24258	
178 x 22,23	P 80	Inclinado	10	6.24259	
178 x 22,23	P 120	Inclinado	10	6.24276	



Diámetro x perforación mm	Grano	Modelo	Unidad de empa-laje	Nº de pedido	
115 x 22,23	P 40	recto	10	6.24246	AMOLADORAS ANGULARES
115 x 22,23	P 60	recto	10	6.24247	
115 x 22,23	P 80	recto	10	6.24248	
125 x 22,23	P 40	recto	10	6.24475	LIJADORAS PARA METAL
125 x 22,23	P 60	recto	10	6.24477	
125 x 22,23	P 80	recto	10	6.24478	
178 x 22,23	P 40	recto	10	6.24356	MARTILLOS
178 x 22,23	P 60	recto	10	6.24358	
178 x 22,23	P 80	recto	10	6.24359	
 <b>Clase de calidad corindón de circonio</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Adecuado para lijado basto y medio de todo tipo de metal:acero fino, acero, hierro fundido y chapa de acero</li> <li>Mayor cubierta laminar sobre discos de plástico</li> <li>Rendimiento elevado y uniforme</li> <li>Lijado refrigerado</li> <li>Menor nivel de ruido</li> <li>Lijado homogéneo</li> <li>Especialmente adecuado para el tratamiento de aceros inoxidables</li> <li>Velocidad máxima de trabajo 80 m/s</li> </ul>					
115 x 22,23	P 24	recto	10	6.26075	TALADRADORAS DE PERCUSION
115 x 22,23	P 36	recto	10	6.26076	
115 x 22,23	P 40	recto	10	6.26077	
115 x 22,23	P 46	recto	10	6.26078	
115 x 22,23	P 60	recto	10	6.26079	
115 x 22,23	P 80	recto	10	6.26080	
115 x 22,23	P 120	recto	10	6.26081	
178 x 22,23	P 24	recto	10	6.26082	
178 x 22,23	P 36	recto	10	6.26083	
178 x 22,23	P 40	recto	10	6.26084	TALADRADORAS
178 x 22,23	P 60	recto	10	6.26085	
178 x 22,23	P 80	recto	10	6.26086	ATORNILLADORES
 <b>Clase de calidad corindón de circonio "Novoflex"</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Adecuado para lijado basto y medio de todo tipo de metal:acero fino, acero, hierro fundido y chapa de acero</li> <li>Mayor cubierta laminar sobre discos de fibra de vidrio</li> <li>Calidad Novoflex con una buena relación calidad-precio</li> <li>Especialmente adecuado para el tratamiento de aceros inoxidables</li> <li>Velocidad máxima de trabajo 80 m/s</li> </ul>					
115 x 22,23	P 40	Inclinado	10	6.23175	LIJADORAS PARA MADERA
115 x 22,23	P 60	Inclinado	10	6.23176	
115 x 22,23	P 80	Inclinado	10	6.23177	
115 x 22,23	P 120	Inclinado	10	6.23178	
125 x 22,23	P 40	Inclinado	10	6.23195	LIJADORAS PARA MADERA
125 x 22,23	P 60	Inclinado	10	6.23196	
125 x 22,23	P 80	Inclinado	10	6.23197	
125 x 22,23	P 120	Inclinado	10	6.23198	
178 x 22,23	P 40	Inclinado	10	6.23112	FRESADO Y CEPILLADO
178 x 22,23	P 60	Inclinado	10	6.23114	
178 x 22,23	P 80	Inclinado	10	6.23115	





Muela de cazoleta cilíndrica				
	Diámetro x grosor x perforación mm	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de empaque	Nº de pedido
	<b>Clase de calidad A 80-M acero</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Amolado de superficies en el tratamiento de metales</li> <li>Dureza: media</li> <li>De aglomerado de resina sintética</li> <li>Buena potencia de abrasión y larga vida útil</li> <li>Sólo para amolado en seco</li> <li>Velocidad máxima de trabajo 50 m/s</li> <li>Para amoladoras angulares con Ø del disco de amolar de 115 mm, 125 mm y 150 mm</li> </ul>			
	80 x 25 x 22,23	11.940	20	6.29174.80
	80 x 25 x 22,23	11.940	1	6.30727.00
	<b>Clase de calidad C 30-N piedra</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Amolado de superficies en el tratamiento de la piedra</li> <li>Dureza: media</li> <li>De aglomerado de resina sintética</li> <li>Buena potencia de abrasión y larga vida útil</li> <li>Sólo para amolado en seco</li> <li>Velocidad máxima de trabajo 50 m/s</li> <li>Para amoladoras angulares con Ø del disco de amolar de 115 mm, 125 mm y 150 mm</li> </ul>			
	80 x 25 x 22,23	11.940	20	6.29175.30
	80 x 25 x 22,23	11.940	1	6.30728.00

Cubierta protectora de la muela de cazoleta		Nº de pedido
	Para amoladoras angulares con Ø del disco de amolar de 115 mm, 125 mm y 150 mm Reajutable	6.23276

Muela cónica de cazoleta				
	Diámetro x grosor x perforación mm	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de empaque	Nº de pedido
	<b>Clase de calidad A 16-Q</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tipo de material: Corindón normal</li> <li>Amolado de superficies en todo el sector metalúrgico con amoladoras angulares</li> <li>Dureza: dura</li> <li>De aglomerado de resina sintética</li> <li>Buena potencia de abrasión y larga vida útil</li> <li>Velocidad máxima de trabajo 50 m/s</li> <li>Para amoladoras angulares con Ø del disco abrasivo de 180 mm y 230 mm</li> </ul>			
	110 x 55 x 22,23	8.600	6	6.16170
	110 x 55 x 22,23	8.600	1	6.30725

	Diámetro x grosor x perforación mm	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de empaque	Nº de pedido
	<b>Clase de calidad C 16-N</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tipo de material: Carburo de silicio</li> <li>Para trabajos bastos, también para fundición</li> <li>De aglomerado de resina sintética</li> <li>Buena potencia de abrasión y larga vida útil</li> <li>Amolado de superficies en el tratamiento de la piedra</li> <li>Adecuado también para materiales de fundición y metales no féreos</li> <li>Velocidad máxima de trabajo 50 m/s</li> <li>Para amoladoras angulares con Ø del disco abrasivo de 180 mm y 230 mm</li> </ul>			
	110 x 55 x 22,23	8.600	6	6.16171
	110 x 55 x 22,23	8.600	1	6.30726
	<b>Clase de calidad C 36-M</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tipo de material: Carburo de silicio</li> <li>Para trabajos en general</li> <li>De aglomerado de resina sintética</li> <li>Buena potencia de abrasión y larga vida útil</li> <li>Amolado de superficies en el tratamiento de la piedra</li> <li>Adecuado también para materiales de fundición y metales no féreos</li> <li>Velocidad máxima de trabajo 50 m/s</li> <li>Para amoladoras angulares con Ø del disco abrasivo de 180 mm y 230 mm</li> </ul>			
	110 x 55 x 22,23	8.600	6	6.16177

Cubierta protectora de la muela de cazoleta		Nº de pedido
	Para amoladoras angulares con Ø del disco abrasivo de 180 mm y 230 mm Reajutable, incluida la llave acodada para agujeros frontales	6.23142

Llave para agujeros frontales		Nº de pedido
	Modelo: acodado Ø de los discos abrasivos: 115/230 mm	6.23910





Soporte de corte		Nº de pedido
	<b>Soporte de corte</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Para amoladoras angulares con Ø del disco abrasivo de 180 mm y 230 mm</li> <li>Para la utilización de forma fija de la amoladora angular a modo de máquina tronzadora a muela, adecuado también para cortes a inglete de hasta 45°</li> <li>Máxima profundidad de trenzado al emplear una amoladora angular con discos de Ø 180 mm: 40 mm (Ø 230 mm: 65 mm)</li> </ul> Peso: 18,5 kg	6.33031

Cubiertas de protección de la tronzadora a muela, semicerradas		
		
<b>NUEVO</b>		

Ø de los discos abrasivos mm	Adecuado/a para	Nº de pedido
100	W 8-100	6.30369
115	W 8-115, W 8-115 Quick	6.30366
125	W 8-125, W 8-125 Quick, W 9-125 Quick, WB 11-125 Quick, WE 14-125 Plus	6.30367
150	W 11-150 Quick, WB 11-150 Quick, WE 14-150 Plus	6.30368

Cubierta de protección de la tronzadora de muela orientable			
Con conexión para sistema de aspiración del polvo de piedra originado al tronzar las planchas de piedra			

	Ø de los discos abrasivos mm	Profundidad máx. de tronzado mm	Nº de pedido
	115/125	19/25	6.31165
	180	42	6.31166
	230	68	6.31167

Cepillos de acero						
Diámetro mm	Rosca interior	Grosor del alambre	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido	
 <b>Cepillos de acero en forma de copa, trenzados</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>De aplicación universal en el tratamiento de metales, por ejemplo para alisar las costuras y los puntos de soldadura, para eliminar la escoria, la cascarilla y viejas capas de pintura</li> <li>Tipo de aplicación: alambre de acero templado</li> </ul>						
70	M 14	0,35 mm	11.000	1	6.23796.00	
70	M 14	0,35 mm	11.000	50	6.23796.70	
70	M 14	0,50 mm	11.000	25	6.23796.42	
70	5/8 "	0,50 mm	11.000	1	6.23804.00	
80	M 14	0,80 mm	8.600	1	6.23710.00	
100	M 14	0,80 mm	8.600	1	6.23711.00	
100	5/8 "	0,80 mm	8.600	1	6.23720.00	
 <b>Cepillos de acero en forma de copa, trenzados, no oxidantes</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>De aplicación universal en el procesamiento de metales, por ejemplo para alisar las costuras y los puntos de soldadura, para eliminar la escoria, la cascarilla y viejas capas de pintura</li> <li>Tipo de aplicación: alambre de acero no oxidante</li> </ul>						
70	M 14	0,35 mm	11.000	1	6.23801	
70	5/8 "	0,35 mm	11.000	1	6.23805	
 <b>Cepillos de acero en forma de copa, ondulados</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Utilización universal en el procesamiento de metales, por ejemplo para alisar superficies, retirar el óxido y viejas capas de pintura</li> <li>Tipo de aplicación: alambre de acero templado</li> </ul>						
75	M 14	0,30 mm	11.000	1	6.23715	
100	M 14	0,30 mm	8.600	1	6.23719	
100	5/8 "	0,30 mm	8.600	1	6.23721	
 <b>Cepillos de acero redondos, trenzados</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>De aplicación universal en el procesamiento de metales, por ejemplo para alisar las costuras y los puntos de soldadura, para eliminar la escoria, la cascarilla y viejas capas de pintura</li> <li>Especialmente adecuado para el tratamiento de materiales finos, así como de los bordes internos</li> <li>Tipo de aplicación: alambre de acero templado</li> </ul>						
100	M 14	0,50 mm	12.000	1	6.23802	
100	M 14	0,50 mm	8.600	1	6.23803	

AMOLADORAS ANGULARES

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS DE PERCUSIÓN


TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO

OTROS ACCESORIOS PARA LAS AMOLADORAS ANGULARES

	Nº de pedido
<b>Brida de apoyo</b>	
 Para todas las amoladoras angulares, excepto para la W 8-100	6.30705
<b>Tuerca de sujeción</b>	
 <b>Tuerca de sujeción 14</b> Para W 8-115 y W 8-125 y todas las amoladoras angulares a dos manos	6.30706
 <b>Tuerca "Quick" de sujeción rápida 14</b> Para todas las amoladoras angulares a dos manos; apta también para otros fabricantes (se requieren unas longitudes de husillo libres mínimas de 10 mm)	6.30800
<b>Llave para agujeros frontales</b>	
 Modelo: acodado Ø de los discos abrasivos: 115/230 mm	6.23910
 Modelo: recto Ø de los discos abrasivos: 115/150 mm	6.23934
 Modelo: recto Ø de los discos abrasivos: 180/230 mm	6.23935
<b>Llave de boca</b>	
Llave de horquilla Anch.LL. 19	6.23902
Llave fija de una boca 17 mm	6.23908
<b>Empuñaduras para amoladora angular</b>	
 <b>Empuñadura de arco</b> ■ apropiada para amoladoras angulares Metabo W 21-230, W 23-180, W 23-230, W 25-230	6.30342
 <b>Gafas protectoras de visión panorámica</b> ■ Gafas protectoras de visión panorámica que resultan muy cómodas de llevar. Debido a la combinación de dos materiales distintos (componentes duros y blandos) son muy duraderas y no aprietan ni molestan. Su excelente ventilación proporciona un clima agradable que no provoca irritaciones en el entorno de los ojos. También son adecuadas para las personas que llevan gafas. Protección ultravioleta 2-1,2, recubrimiento de las gafas: en el exterior no pican y en el interior no se empañan.	6.31071
 <b>Juego de seguridad</b> ■ Protección frente al polvo, el ruido y la proyección de chispas; compuesta de: protector de respiración con válvula, protección del oído y gafas protectoras de visión panorámica, flexible	6.31750



Maletín de transporte de chapa de acero para amoladora angular grande

Nº de pedido  
6.23874



Maletín de plástico

Para W 8-100, W 8-115, W 8-115 Quick, W 8-125, W 8-125 Quick, W 9-125 Quick, W 11-125 Quick, W 11-125 Quick, W 7-100, W 7-115, W 7-125, W 7-115 Quick, WP 7-115 Quick, WPS 7-115 Quick, W 7-125 Quick, WP 7-125 Quick, WPS 7-125 Quick, WE 9-125 Quick, W 10-125 Quick, WE 14-125 Plus, W 14-125 Ergo

6.25445

Maletín de plástico

Para W 21-180, W 21-230, WX 21-180, WX 21-230, W 23-180, W 23-230, WX 23-180, WX 23-230, WX 21-180 Quick, WX 23-180 Quick, WX 23-230 Quick, W 25-230, WX 25-230

6.25451



Metabox II

Para W 8-100, W 8-115, W 8-115 Quick, W 8-125, W 8-125 Quick, W 9-125 Quick, W 11-125 Quick, W 11-125 Quick, W 7-100, W 7-115, W 7-125, W 7-115 Quick, W 7-125 Quick, WE 9-125 Quick

6.24623