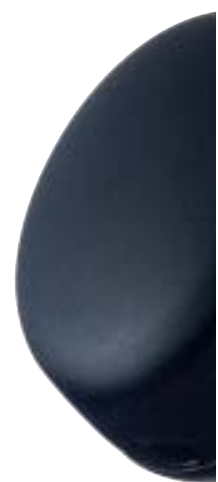


# PARA PROFESIONALES CON PERFIL.

Las herramientas de Metabo se someten a una comprobación exhaustiva antes de abandonar nuestra fábrica. Esto es importante para nuestros clientes, especialmente en lo que respecta al fresado y al cepillado, ámbitos de trabajo en los que es necesaria una total precisión. Los trabajos de rectificación, adaptación y ajustado requieren una precisión milimétrica. Además, al fresar la seguridad tiene especial importancia. Puede confiar en Metabo con toda tranquilidad. **Metabo. Work. Don't play.**





## CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Guía estable de 2 columnas
- Brida de soporte robusta de fundición a presión de aluminio con revestimiento sintético
- Pinzas de sujeción templadas y afiladas intercambiables para una concetricidad exacta de la herramienta
- Bloqueo del husillo para un cambio sencillo de las fresas
- Muy adecuada para fresar materiales sintéticos o sensibles al calor
- Rueda de regulación para la preselección del número de revoluciones
- Conexión y desconexión de la máquina sin soltar las empuñaduras
- Placa base de fundición a presión de aluminio con recubrimiento para un deslizamiento ligero
- Tope paralelo prismático
- Escobillas de carbón autodesconectantes
- Es posible la aspiración externa



OFE 738



Of E 1229  
Signal



Of E 1812

	Fresadora electrónica de 710 vatios OFE 738	Fresadora electrónica de 1200 vatios Of E 1229 Signal	Fresadora electrónica de 1800 vatios Of E 1812
<b>Ventajas especiales</b>			
■ Reloj de medición para ajuste fino de la profundidad de fresado con una precisión de 0,1 mm		•	
■ Tope de tres posiciones para preseleccionar hasta 3 profundidades de fresado distintas		•	•
■ Sistema electrónico de onda plena Vario-Constamatic (VC)	•		
■ Sistema electrónico de onda plena Vario-Tacho-Constamatic (VTC)		•	•
■ Protección contra sobrecarga		•	
■ Tope paralelo prismático preciso con regulación de precisión		•	•
■ También se puede utilizar junto con el carril guía 6.31213	•	•	
■ Fijación de bayoneta del cuerpo de motor en el adaptador para fresado	•		
■ Cuerpo de motor adecuado para el accionamiento de ejes flexibles	•		
<b>Valores característicos comparables de los aparatos</b>			
Altura de carrera máx.	50 mm	50 mm	80 mm
Revoluciones de marcha en vacío	10.000 - 27.000 /min	5.000 - 25.500 /min	8.000 - 22.000 /min
Potencia nominal absorbida	710 W	1.200 W	1.800 W
Potencia suministrada	430 W	780 W	1.200 W
Revoluciones bajo carga nominal	19.500 /min	25.500 /min	22.000 /min
Orificio de sujeción de la pinza de sujeción	8 mm	8 mm	12 mm
Peso sin cable de red	3 kg	3,4 kg	5,1 kg
<b>Equipamiento estándar</b>	Tope paralelo, pieza de conexión de aspiración, llave de boca	Reloj de medición para un ajuste fino, tope paralelo con ajuste fino, pieza de conexión de aspiración, llave de boca	Tope paralelo con ajuste fino, pieza de conexión de aspiración, llave de boca
<b>Tipo</b>	OFE 738	Of E 1229 Signal	Of E 1812
<b>Nº de pedido</b>	6.00738	6.01229 ■	6.01812 ■

## CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Brida de soporte robusta de fundición a presión de aluminio con revestimiento sintético
- Pinzas de sujeción templadas y afiladas intercambiables para una concentricidad exacta de la herramienta
- Sistema electrónico de onda plena Vario-Constamatic (VC)
- Rueda de regulación para la preselección del número de revoluciones
- Escobillas de carbón autodesconectantes
- Adecuado para el accionamiento de ejes flexibles



FME 737

Motor para fresar y amolar electrónico de 710 vatios FME 737

### Valores característicos comparables de los aparatos

Revoluciones de marcha en vacío	10.000 - 27.000 /min
Potencia nominal absorbida	710 W
Potencia suministrada	430 W
Revoluciones bajo carga nominal	19.500 /min
Orificio de sujeción de la pinza de sujeción	8 mm
Peso sin cable de red	1,4 kg

Equipamiento estándar 2 llaves de boca




Tipo  
Nº de pedido

FME 737  
6.00737

### Pinzas de sujeción

Orificio de sujeción	Nº de pedido
	<b>para OFE 738, Of E 1229 Signal, FME 737 y la amoladora recta</b>
3 mm	6.31947
1/8" (3,18 mm)	6.31948
6 mm	6.31945
1/4" (6,35 mm)	6.31949
8 mm	6.31946
	<b>para Of E 1812</b>
6 mm	6.31565
1/4" (6,35 mm)	6.31566
8 mm	6.31567
3/8" (9,53 mm)	6.31568
10 mm	6.31571
12 mm	6.31569
1/2" (12,7 mm)	6.31570

### Accesorios para la fresadora Of E 1812

	Nº de pedido	
	<b>Pieza de empalme</b> Con vástago de Ø 12 mm y rosca M 12 x 1 para fresadora con rosca interna M 12 x 1	6.31574
	<b>Varilla de guía circular</b> ▪ Para su colocación sobre el tope paralelo de las fresadoras, para fresar siguiendo cantos contorneados	6.31573
	<b>Bridas copiadoras</b> ▪ Para el fresado de caracteres etc. según una plantilla con casquillo tope fijada sobre la pieza a trabajar	
	Diámetro: 17 mm	6.31575
	Diámetro: 24 mm	6.31576
	Diámetro: 27 mm	6.31577
	Diámetro: 30 mm	6.31578
	Diámetro: 40 mm	6.31579

AMOLADORAS ANGULARES

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS DE PERCUSIÓN


TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO

## PARA OFE 738 Y OFE 1229 SIGNAL





	Nº de pedido	
 <p><b>Guía paralela</b> Tope paralelo para el ajuste fino de las fresadoras OFE 738 y Of E 1229 Signal (equipamiento estándar)</p>	6.31507	
 <p><b>Tope con rodillo guía</b> ■ Para su colocación en el tope paralelo de las fresadoras OFE 738 y Of E 1229 Signal, para fresar hacia los bordes lijados</p>	6.30360	
 <p><b>Varilla de guía circular</b> ■ Para su colocación en el tope paralelo de las fresadoras OFE 738 y Of E 1229 Signal, para fresar ranuras circulares y para trabajos parecidos</p>	6.31504	
 <p><b>Tope angular</b> ■ Proporciona una conducción especialmente buena de las fresadoras OFE 738 y Of E 1229 Signal al trabajar en bordes de tableros o de planchas (por ejemplo al instalar herrajes, al fresar aberturas para cerraduras empotrables y al fresar ranuras para perfil de encolar para rebordes con rebabas restantes entre cortes)</p>	6.30103	
 <p><b>Tablero intermedio</b> ■ Para el atornillado en el tablero base de las fresadoras OFE 738 y Of E 1229 Signal, especialmente adecuado para fresar a ras perfiles de encolar para rebordes</p>	6.31503	
 <p><b>Guía circular</b> ■ Para el fresado de orificios redondos, ranuras redondas, esquinas redondeadas y trabajos similares; diámetro máximo 350 mm</p>	6.31505	
 <p><b>Bridas copiadoras</b> Diámetro: 9 mm</p>	6.30105	
	Diámetro: 11 mm	6.30106
	Diámetro: 17 mm	6.30118
	Diámetro: 24 mm	6.30119
	Diámetro: 27 mm	6.30120
	Diámetro: 30 mm	6.30121

	Nº de pedido
 <p><b>Carril guía</b> ■ cantos de corte libres de astillas – también con cortes inclinados hasta 45% - gracias al listón de plástico del carril guía ■ Perfil de aluminio estable y anodizado ■ Revestimiento antideslizante, ofrece una sujeción segura y protege las piezas de trabajo contra los arañazos ■ Regleta guía ajustable sin holgura Longitud total: 1.500 mm</p>	6.31213
 <p><b>Dispositivo guía</b> Para estos trabajos hay que colocar la placa intermedia 6.31503 en la placa base del pie de la fresadora ■ Posibilita el fresado con las fresadoras OFE 738 y Of E 1229 Signal a lo largo del carril de guía 6.31250/ 6.31213</p>	6.31248
 <p><b>Metabox IV</b> Metabox IV para Of E 1229 Signal Dimensiones: 395 x 295 x 315 mm</p>	6.24620


## PARA OFE 738 Y OFE 1229 SIGNAL

	Nº de pedido	
 <p><b>Árbol flexible</b> ■ Adecuados para la gama de velocidades 7.500-30.000 /min. ■ Apoyados en rodamientos por ambos lados ■ Equipados con pinzas de sujeción con orificio de sujeción de 8 mm, 6.30979 Longitud: 1,3 m Pivote del accionamiento: 8 mm Orificio de sujeción: 8 mm Peso: 0,8 kg</p>	6.30980	
 <p><b>Pinzas de sujeción para el árbol flexible 30980</b> Orificio de sujeción: 3 mm</p>	6.30976	
	Orificio de sujeción: 6 mm	6.30977
	Orificio de sujeción: 1/4" (6,35 mm)	6.30978
	Orificio de sujeción: 8 mm	6.30979



	<p><b>Árbol flexible</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Adecuados para la gama de velocidades 20.000-30.000 /min.</li> <li>■ Apoyados en rodamientos por ambos lados</li> <li>■ Equipados con pinzas de sujeción con orificio de sujeción de 6 mm, 6.30714</li> <li>■ Para el accionamiento de los árboles flexibles 6.27609 mediante el cuerpo de motor de la fresadora hay que reemplazar las pinzas de sujeción de 8mm de las máquinas por las pinzas de sujeción de 6 mm 6.31945.</li> </ul> <p>Longitud: 1,3 m Pivote del accionamiento: 6 mm Orificio de sujeción: 6 mm Peso: 0,8 kg</p>	Nº de pedido 6.27609
	<p><b>Pinzas de sujeción para el árbol flexible 27609</b></p> <p>Orificio de sujeción: 6 mm</p> <p>Orificio de sujeción: 3 mm</p> <p>Orificio de sujeción: 1/4" (6,35 mm)</p>	6.30714 6.30715 6.30716
	<p><b>Caballete de sujeción</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Para fijar el motor de la fresadora al trabajar con los arboles flexibles</li> <li>■ Orificio de acoplamiento de 43 mm de Ø</li> </ul>	6.27354
	<p><b>Estribo de sujeción</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Para una sujeción segura sobre una mesa de trabajo</li> </ul>	6.27107

PARA FME 737

	<p><b>Adaptador para fresado para FME 737</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Con el adaptador para fresado el motor de fresado y de lijado FME 737 se convierte en fresadora</li> </ul>	Nº de pedido 6.31501
---	---	-------------------------

<b>Mesas de trabajo</b>		Nº de pedido
	<b>NUEVO</b>	0910064304
<p><b>Mesa universal Flexo 500</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Para el uso estacionario de sierras de calar, fresadoras y sierras circulares manuales de Metabo (utilizando los accesorios correspondientes)</li> <li>■ Con bastidor plegable y de altura regulable</li> <li>■ Construcción estable de acero y tablero de mesa grande de perfiles de fundición de colada continua</li> </ul>		

Accesorios especiales para Flexo 500

	<p><b>Juego de cajeadoras</b></p> <p>Apropiado para OFE 738, Of E 1229 Signal, Of E 1812 Peso apróx. 2,5kg</p>	Nº de pedido 0910064380
	<p><b>Dispositivo de aspiración de virutas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aspiración en dos posiciones: en el cajón para virutas y arriba en la cubierta protectora</li> <li>■ Mejor visión de la pieza de trabajo que se va a cortar</li> <li>■ Ambiente de trabajo limpio</li> </ul> <p>Boquillas de aspiración Ø 100 mm</p>	0910064371
	<p><b>Tope angular</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Peso: 0,75 kg</li> <li>■ Largura de la regla: 250 mm</li> <li>■ Zona de ángulo: +/- 60°</li> </ul>	0910064410

AMOLADORAS ANGULARES

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO

## PRECISIÓN LLEVADA AL EXTREMO.

Sin una fresa de calidad no se puede realizar un trabajo de calidad. Las cajeadoras de Metabo son herramientas para aplicaciones industriales y con altos requisitos de calidad. La fabricación de estas fresas requiere, además de modernos procedimientos, la larga experiencia de

especialistas en herramientas: cada perfil de fresa se rectifica de forma exacta e idéntica a patrones controlados o para máquinas controladas por los programas correspondientes. Con ello se evitan imprecisiones en el perfil, o variaciones entre los perfiles de varias fresas.

## Estructura y función de las fresas de Metabo



### Material de corte

Ya la determinación del material de corte por parte del fabricante es decisiva para la calidad de una fresa. Únicamente grupos de aleaciones de gran calidad y estructuras impecables pueden garantizar la alta durabilidad que se les exige. La selección y supervisión del material de corte utilizado tienen alta prioridad para Metabo.

### Herramientas HSS

Ideales para madera blanda, duración suficiente para madera dura. Sin embargo en usos frecuentes deberían aprovecharse las ventajas de las fresas de metal duro en cuanto a duración en madera dura.

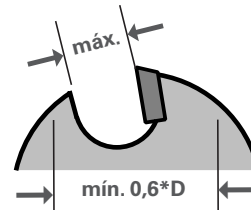
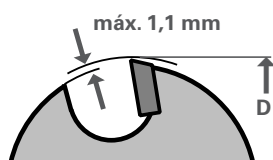
### Cajeadoras de metal duro

Buena durabilidad en madera dura, especialmente en todo tipo de materiales en plancha, con o sin recubrimiento. Se elaboran diversas calidades de metal duro, adaptadas exactamente a la función principal de la fresa en cuestión. Metabo pone especial esmero en la estructura de sus tipos de metal.

### Vástago

El árbol de transmisión de la máquina, la pinza de sujeción y el vástago de la fresa constituyen una unidad. Cuanto más precisos son los componentes individualmente, mayor es la precisión posible en la función de la fresa.

Para garantizar un encaje seguro en las pinzas de sujeción, todos los vástagos de las fresas Metabo están siempre rectificadas con una tolerancia entre  $-0,005$  y  $-0,020$  mm. Además, la longitud de sujeción de cada vástago es generalmente de 20 mm como mínimo, y los extremos del vástago están siempre biselados.



### Condiciones de mecanizado

Sólo un buen alojamiento del husillo, la utilización de las pinzas de sujeción óptimas y la selección de las velocidades de corte adecuadas (dependiendo de las revoluciones y del diámetro de la herramienta) pueden sacar el máximo partido de las ventajas que brinda la inmejorable calidad de las fresas.

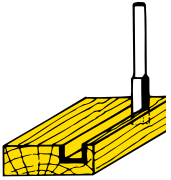
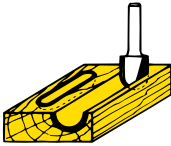
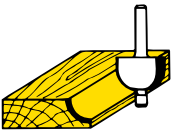
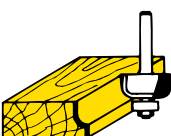
### Disposiciones de seguridad

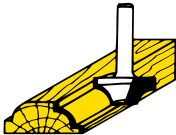
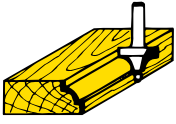

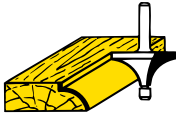
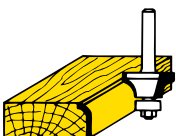
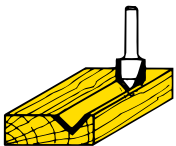
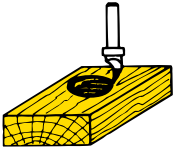
Por supuesto, todas las fresas Metabo cumplen las disposiciones de seguridad alemanas (ejecución de la prueba BG: limitación

del grosor de viruta y amplitud de huecos de viruta) y prestan al usuario una protección óptima frente a posibles lesiones.

Fresadora con diámetro del vástago de 8 mm

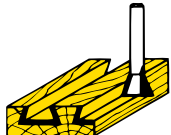
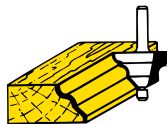
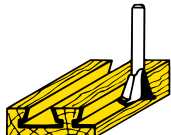
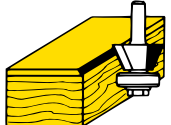
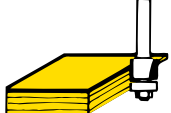
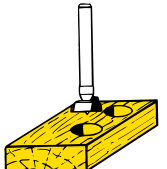
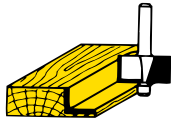
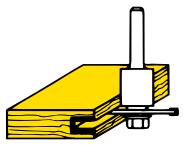
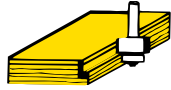
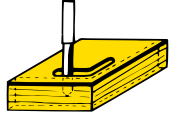
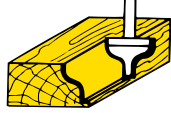
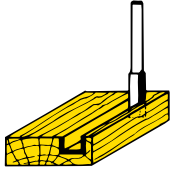
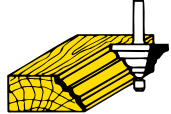
Las fresas con dos filos no son adecuadas para fresar a pulso con el motor de la fresadora OFE 738 y el motor de fresado y de lijado FME 737

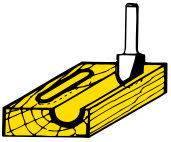
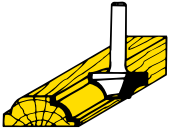
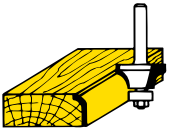
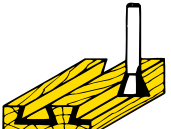
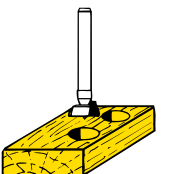
Modelo	Diámetro mm	Longitud total mm	Longitud útil mm	Radio	Ángulo °	Nº de pedido
<b>Fresa para ranurar</b>						
						
HSS	3	45	6			6.30930
HSS	4	47,5	9,5			6.30931
HSS	5	48,5	11,5			6.30932
HSS	6	48,5	16			6.30933
HSS	8	51	19			6.30934
HSS	10	48	20			6.30935
HSS	12	52	20			6.30993
HSS	14	48	20			6.30994
HSS	16	52	20			6.30995
HSS	18		20			6.30996
HSS	20	52	20			6.30997
Metal duro	3	51	11			6.31630
Metal duro	4	51	11			6.31631
Metal duro	5	51	11			6.30936
Metal duro	6	50	19			6.30937
Metal duro	8	50	20			6.30938
Metal duro	10	50	20			6.30939
Metal duro	12	52	20			6.30940
Metal duro	14	52	20			6.31632
Metal duro	16	52	20			6.30941
Metal duro	18	52	20			6.31633
Metal duro	20	52	20			6.30942
Metal duro	22	57	25			6.31634
Metal duro	24		20		15	6.31635
Metal duro	25	57	10			6.31636
<b>Fresa para acanalar</b>						
						
Metal duro	9,5	45	7	4,75		6.31637
Metal duro	12,7	40	9	6,35		6.30947
HSS	8		12	4		6.30943
HSS	12,7		9	6,35		6.30944
<b>Fresa de medio canal con pivote de tope</b>						
						
HSS	23,8	52	16	9,5		6.30955
<b>Fresa de medio canal con rodamiento de bolas</b>						
						
Metal duro	31,7	51,95	14,3	9,5		6.31638
Metal duro	38,1	57	16	12,7		6.31639

Modelo	Diámetro mm	Longitud total mm	Longitud útil mm	Radio	Ángulo °	Nº de pedido
<b>Fresa de moldura de cuarto</b>						
						
HSS	15,5	40	10	5		6.30949
<b>Fresa de moldura de cuarto con pivote de tope</b>						
						
HSS	27,8	52	16	9,5		6.30974
<b>Fresa de moldura de cuarto con rodamiento de bolas</b>						
						
Metal duro	25,4	52,2	13,5	6,35		6.31645
Metal duro	28,7	53,2	15	8		6.31646
Metal duro	31,7	55,2	16,5	9,5		6.31647
Metal duro	38,1	57,2	19,7	12,7		6.31648
<b>Fresa de moldura con pivote de tope</b>						
						
HSS	17,5	50	14	6,35		6.30998
HSS	23,8	52	16	9,5		6.30948
<b>Fresa de moldura con rodamiento de bolas</b>						
						
Metal duro	25,4	51,2	12,7	6,35		6.31641
Metal duro	28,7		15	8		6.31642
Metal duro	31,75	54,63	15,88	9,53		6.31643
Metal duro	38,1	59	19,7	12,7		6.31644
<b>Fresa de ranura en forma de V</b>						
						
HSS	11		14		60	6.30957
HSS	14	48	18		90	6.30958
Metal duro	14	48	18		90	6.30959
<b>Fresa para hacer letras</b>						
						
Metal duro	11	55	20		60	6.31640

AMOLADORAS ANGULARES  
LIJADORAS PARA METAL  
MARTILLOS  
TALADRADORAS DE PERCUSION  
TALADRADORAS  
ATORNILLADORES  
LIJADORAS PARA MADERA  
FRESADO Y CEPILLADO















Modelo	Diámetro mm	Longitud total mm	Longitud útil mm	Radio	Ángulo °	Nº de pedido	Modelo	Diámetro mm	Longitud total mm	Longitud útil mm	Radio	Ángulo °	Nº de pedido
<b>Fresa de desbarbar y fresar empalmes</b>							<b>Fresa de perfilar B con pivote de tope</b>						
	HSS	12,2	10		15	6.30952		HSS	29		16,5	3/4	6.30965
<b>Fresa de desbarbar y fresar empalmes con pretallador</b>							<b>Fresa de perfilar con rodamiento de bolas</b>						
	HSS	14,3	13,5		15	6.30951	Metal duro	31,7	53	12,7	4		6.31650
	Metal duro	14,3	60	13,5	15	6.31649	Metal duro	38,1	59	19	6,35		6.31651
<b>Fresa para biselar con rodamiento de bolas</b>							<b>Fresa de perfilar con rodamiento de bolas</b>						
	Metal duro	24	50	10	45	6.31655	Metal duro	38,1	54	17,5	6,35		6.31652
<b>Fresa para molduras de canto con rodamiento de bolas</b>							<b>Fresa de maniobra</b>						
	Metal duro	12,7	70	25,4		6.31654		Metal duro	26				6.31657
<b>Fresa para biselar y enrasar con pivote de tope</b>							<b>Fresa de disco para ranurar</b>						
	HSS	23,8	11,5			6.30954		Metal duro	40		1,5		6.23584
<b>Fresa para biselar y enrasar con rodamiento de bolas</b>							<b>Mandril de sujeción para fresa de disco</b>						
	Metal duro	31,7	53	12,7		6.31653	Ø del vástago: 8 mm						6.30966
<b>Fresa de taladrar</b>							<b>Fresadora con diámetro del vástago de 12 mm</b>						
	Metal duro	8	19			6.31656	Fresa con 2 filos, con diámetro de vástago de: 12 mm, para la cajeadora Of E 1812						
<b>Fresa de perfilar</b>							<b>Fresa para ranurar</b>						
	HSS	30,1	23	7,2		6.30975		HSS	10	90	35		6.31610
<b>Fresa de perfilar A con pivote de tope</b>							<b>Fresa para ranurar</b>						
	HSS	29	16,5	3/4		6.30964	Metal duro	12	90	35			6.31611
	Metal duro	14	90	35		6.31612	Metal duro	16	35	35			6.31613
	Metal duro	18	90	35		6.31614	Metal duro	20		35			6.31615

Modelo	Diámetro mm	Longitud total mm	Longitud útil mm	Radio	Ángulo °	Nº de pedido
<b>Fresa para acanalar</b>						
						
Metal duro	16	54	18	8		6.31627
Metal duro	24	54	18	12		6.31628
<b>Fresa de moldura de cuarto</b>						
						
Metal duro	21		12	5		6.31623
Metal duro	27	50	15	8		6.31624
<b>Fresa de moldura con rodamiento de bolas</b>						
						
Metal duro	44,5		23	15,9		6.31622
<b>Fresa de desbarbar y fresar empalmes</b>						
						
Metal duro	16	55	12	15		6.31625
Metal duro	18		13	15		6.31626
<b>Fresa de maniobra</b>						
						
Metal duro	26	90				6.31620
Metal duro	35	90				6.31621










**Fresadora con diámetro del vástago de 6 mm**

Para fresar a pulso con el motor de la fresadora OFE 738, el motor de fresado y de lijado FME 737 y los árboles flexibles

Tipo	Modelo	Diámetro mm	Longitud total	Nº de pedido
<b>Fresa con dentado basto de grado medio</b> Adecuada para metal ligero, cobre, plásticos y similares				
				
Fresa para ranurar, redondeada	HSS	6		6.23570
				
Fresa para ranurar	HSS	6		6.23571
				
Fresa para ranurar	HSS	10		6.23572
				
Fresa de desbarbar	HSS	12		6.23573

Tipo	Modelo	Diámetro mm	Longitud total	Nº de pedido
				
Fresa de biselar	HSS	10		6.23574
<b>Fresa con dentado fino</b> Adecuada para metales ligeros, cobre, latón, estaño, plásticos y similares				
				
	HSS	4,5		6.23575
				
	HSS	12		6.23576
				
	HSS	12		6.23577
				
	HSS	12		6.23578
				
Fresa de desbarbar	HSS	12		6.23579
				
	HSS	12		6.23580
				
Fresa para ranurar	HSS	10		6.23581

**Muelas montadas**

	Ø y altura del cabezal mm	Longitud máx. permitida de vástago abierto l <sub>0</sub> mm	Nº de pedido
<b>Muelas montadas de corindón especial, diámetro del vástago de 6 mm</b>			
	Ø 20 x 32	14	6.27411
	Ø 20 x 32	14	6.27412
	Ø 25 x 25	17	6.27413
	Ø 20 x 20	20	6.27415
	Ø 20 x 32	14	6.27416
	Ø 16 x 32	20	6.27417
	Ø 10 x 25	20	6.27418
<b>Muelas montadas de corindón normal, diámetro del vástago de 6 mm</b>			
	Ø 25 x 32	8	6.27419
	Ø 25 x 32	8	6.27420

AMOLADORAS ANGULARES

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO

## CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Para eliminar la pintura y la laca de las superficies planas de madera de una forma no contaminante (por ejemplo, escaleras, puertas y ventanas)
- También para procesar madera no tratada
- Hasta un 70% de ahorro de tiempo frente a las técnicas de trabajo tradicionales
- Resulta muy adecuada para trabajar en biselés y para el fresado de enrasados
- Ajuste sin escalonamientos del arranque de virutas
- Robusta carcasa del engranaje de fundición a presión de aluminio revestida
- Motor universal con elevada reserva de potencia
- Embrague de seguridad Metabo S-automatic
- 4 cuchillas reversibles de metal duro de larga duración
- Trabajo cómodo gracias a su reducida vibración
- Es posible la aspiración externa
- Rejilla protectora del bobinado de Metabo



LF 724 S

## CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Cepillo robusto con base larga para un extenso ámbito de aplicación
- Cuchilla del cepillo en metal duro
- Cambio sencillo de la cuchilla gracias al sistema de estuche
- Profundidad de cepillado y rebaje ajustables sin escanalamientos
- Base del cepillo de fundición a presión de aluminio, fresada en plano
- Ranuras guía en forma de V en la parte delantera del cepillo para facilitar el biselado
- Expulsión de virutas hacia la izquierda o la derecha (ajustable)
- Es posible la aspiración externa
- Estribo elástico en la base del cepillo para depositar la máquina






Ho 0882

Fresadora para pintura de 710 vatios LF 724 S	
<b>Valores característicos comparables de los aparatos</b>	
Par de apriete	2 Nm
Círculo de alcance de filo	80 mm
Mayor profundidad de rebaje	Ilimitada
Altura de fresado lateral	28 mm
Profundidad axial de fresado	0 - 0,3 mm
Profundidad de fresado radial	0,15 mm
Potencia nominal absorbida	710 W
Potencia suministrada	400 W
Revoluciones de marcha en vacío	10.000 /min
Revoluciones bajo carga nominal	7.200 /min
Peso sin cable de red	2,6 kg
<b>Equipamiento estándar</b>	4 cuchillas reversibles de metal duro, pieza de conexión de aspiración, punzón con empuñadura, llave combinada, maletín de plástico
<b>Tipo</b>	LF 724 S
<b>Nº de pedido</b>	6.00724 ■

Cepillo de 800 vatios Ho 0882	
<b>Valores característicos comparables de los aparatos</b>	
Ancho de cepillado	82 mm
Profundidad de cepillado ajustable	0 - 3 mm
Mayor profundidad de rebaje	23 mm
Revoluciones de marcha en vacío	12.000 /min
Potencia nominal absorbida	800 W
Potencia suministrada	430 W
Revoluciones bajo carga nominal	8.200 /min
Longitud de la base del cepillo	290 mm
Peso sin cable de red	3,3 kg
<b>Equipamiento estándar</b>	Cuchilla del cepillo reversible y de metal duro, tope de guía, tope de profundidad de rebaje, pieza de conexión de aspiración, llave hexagonal
<b>Tipo</b>	Ho 0882
<b>Nº de pedido</b>	6.00882 ■

### Accesorios para LF 724 S

	Nº de pedido
 <b>Cuchilla reversible de metal duro</b>	
Unidad de embalaje: 10	6.31660
Unidad de embalaje: 4	6.31720
 <b>Tope paralelo</b>	6.31865
 <b>Manguera de aspiración</b>	6.31938
Longitud de la manguera: 3,5 m	
Ø de la manguera de aspiración: 27 mm	

### Accesorios para LF 724 S

	Nº de pedido
 <b>Maletín de plástico</b>	6.25449

**CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO**

- Manejable y compacto (no más grande que un cepillo manual)
- Cuchilla del cepillo en metal duro
- Cambio sencillo de la cuchilla gracias al sistema de estuche
- Profundidad de cepillado y rebaje ajustables sin escanalamientos
- Sistema electrónico de onda plena Constamatic (C) para resultados uniformes de cepillado
- Base del cepillo de fundición a presión de aluminio, fresada en plano
- Ranuras guía en forma de V en la parte delantera del cepillo para facilitar el biselado
- Tope de guía inclinable, para efectuar cepillados oblicuos de hasta 45°
- Es posible la aspiración externa
- Boquilla de expulsión de virutas girable
- Estribo elástico en la base del cepillo para depositar la máquina



Ho E 0983

Cepillo electrónico de 900 vatios Ho E 0983

**Valores característicos comparables de los aparatos**

Ancho de cepillado	82 mm
Profundidad de cepillado ajustable	0 - 3 mm
Mayor profundidad de rebaje	20 mm
Revoluciones de marcha en vacío	12.000 /min
Potencia nominal absorbida	900 W
Potencia suministrada	480 W
Revoluciones bajo carga nominal	11.000 /min
Longitud de la base del cepillo	250 mm
Peso sin cable de red	3,1 kg

<b>Equipamiento estándar</b>	Cuchilla del cepillo reversible y de metal duro, tope de guía inclinable, tope de profundidad de rebaje, llave hexagonal
------------------------------	--

Tipo	Ho E 0983
Nº de pedido	6.00983

**ACCESORIOS PARA HO 0882 Y HO E 0983**

Cuchilla del cepillo		Nº de pedido
	<b>Cuchilla de cepillar reversible de metal duro</b> Compuesto de 2 cuchillas de cepillar reversibles de metal duro; como repuesto	6.30282
	<b>Rústico juego de piezas para reequipar</b> Compuesto de 2 cuchillas reversibles de acero rápido (HSS) con filo ondulado, 2 listones de apriete y llave hexagonal de 2 mm	6.30565
	<b>Cuchillas de cepillar reversibles de acero rápido de gran rendimiento (HSS)</b> Compuesto de 2 cuchillas de cepillar reversibles HSS con afilado ondulado (sin listones de apriete); como repuesto	6.30566
		Nº de pedido
	<b>Saco para las virutas</b> Para capturar pequeñas cantidades de viruta	6.30888
	<b>Bastidor para cepillo</b> Para utilización fija del cepillo (como cepillo planeador) Estribo de sujeción 6.27107 para una sujeción segura del bastidor sobre una mesa de trabajo	6.31599
	<b>Estribo de sujeción</b> ■ Para una sujeción segura sobre una mesa de trabajo	6.27107

**ACCESORIOS PARA HO 0882**

		Nº de pedido
	<b>Tope de guía</b> Se puede inclinar hasta 45° hacia afuera para efectuar cepillados oblicuos (equipamiento estándar del cepillo Ho E 0983)	6.30991
	<b>Caja de transporte de chapa de acero</b>	6.31382

**ACCESORIOS PARA HO E 0983**

		Nº de pedido
	<b>Caja de transporte de chapa de acero</b> El cepillo Ho E 0983 puede colocarse también en el Maletín de transporte para girar y cambiar la cuchilla.	6.31394

AMOLADORAS ANGULARES

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO