

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Para serrar madera, materiales sintéticos, tubos y perfiles de metal ...
- Motor potente y robusto
- Carcasa del engranaje de fundición de aluminio a presión revestida
- Carrera pendular regulable
- Sistema electrónico Variospeed (V)
- Arranque electrónico suave
- Hoja de sierra girable en 180°
- Cambio "Quick" de la hoja de sierra de Metabo
- Tope de profundidad ajustable sin necesidad de herramientas
- De aplicación universal gracias a la amplia gama de hojas de sierra

Las características de las hojas de sierra de sable Metabo

Color

El color indica para qué material es más adecuada esta hoja de sierra.

Amarillo	para madera
Amarillo con letras azules	para madera con clavos
Azul	para metal
Negro	para aplicaciones especiales

Material de la hoja principal

HCS	acero al carbono, para serrar madera blanda, planchas de fibra dura, plásticos
HSS	acero rápido de alto rendimiento, adecuado para aplicaciones en metal y aluminio
BiM	bimetal, combinación especialmente dúctil y flexible de HCS y HSS. Adecuada para cortes rápidos en tubos, perfiles, chapas, madera con clavos, metales
HM	metal duro para acero inoxidable, plástico reforzado con fibra de vidrio, materiales abrasivos y hormigón celular

Clases de calidad

Serie >classic<	buenos resultados de trabajo y una vida útil muy larga
Serie >flexible<	flexibles y resistentes a la rotura
Serie >professional<	estable, trabajo preciso para aplicaciones duras
Serie >pionier<	rápidas a través de todos los materiales
Serie >expert<	para aplicaciones especiales

Modelo

véanse Hojas de sierra de calar en la página 198

Forma del vástago

Las hojas de sierra de sable de Metabo se suministran con el vástago universal, adecuado para las sierras de sable de todos los fabricantes importantes.



PSE 1200

Sierra de sable pendular electrónica de 1200 vatios PSE 1200

Valores característicos comparables de los aparatos

Par de apriete	15 Nm
Nº de carreras en marcha en vacío	0 - 2.600 /min
Potencia nominal absorbida	1.200 W
Potencia suministrada	650 W
Recorrido de hoja de sierra	28 mm
Peso sin cable de red	4 kg

Equipamiento estándar

3 hojas de sierra, maletín de plástico

Tipo
Nº de pedido

PSE 1200
6.01301 ■

Hojas de sierra de sable con vástago universal de 1/2"

Válidas para Metabo, AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, Flex, Hitachi, Milwaukee, Porter Cable, Skil...

Adecuación del material	Modelo	Modelo de material	Longitud total mm	Grosor mm	Paso de dientes	Se corresponde con los modelos de Bosch	Unidad de embalaje	Nº de pedido
PARA METAL, SERIE "CLASSIC"								
 Chapas de 1-3 mm, perfiles de 5-100 mm	ondulado/a, fresado/a	BiM	150	0,9	1,06mm/24 TPI	S 918 AF	2	6.31129
 Chapas de 2-8 mm, perfiles de 10-100 mm	ondulado/a, fresado/a	BiM	150	0,9	1,8mm/14 TPI	S 918 BF	2	6.31130
PARA METAL, SERIE "FLEXIBLE"								
 Chapas de 0,7-3 mm, Tubos, Perfiles de 0,5-100 mm	triscado/a, fresado/a	BiM	150	0,9	1,4mm/18 TPI	S 922 EF	2 5 100	6.31080 6.31454 6.25490
 Chapas de 3-8 mm, Tubos, Ø de los perfiles 10-100 mm	triscado/a, fresado/a	BiM	150	0,9	1,8mm/14 TPI	S 922 BF	2 5 100	6.31093 6.31491 6.25491
 Chapas de 1,5-4 mm, Ø de los perfiles 5-175 mm, perfiles de 10 - 175 mm, Para cortes a ras	triscado/a, fresado/a	BiM	225	0,9	1,4mm/18 TPI	S 1122 EF	2 5	6.31095 6.31493
 Chapas de 3-8 mm, Tubos, Ø de los perfiles 10-175 mm, Cortes a ras	triscado/a, fresado/a	BiM	225	0,9	1,8mm/14 TPI	S 1122 BF	2 5 100	6.31096 6.31494 6.25492
 Chapas de 1,5-6 mm, Especial para cortes curvos	triscado/a, fresado/a	BiM	100	0,9	1,8mm/14 TPI	S 422 BF	5	6.31990
PARA METAL, SERIE "PROFESSIONAL"								
 Chapas de 4-10 mm, Ø de tubos y perfiles 20-175 mm, Para dispositivos para cortar tubos, Para trabajos de demolición y saneamiento, Para cortes rectos y limpios	triscado/a, fresado/a	BiM	225	1,1	2,54-3,18 mm/8-10 TPI	S 1126 CHF	5	6.31989
 Chapas de 2-8 mm, Tubos, Ø de los perfiles 10-150 mm	triscado/a, fresado/a	BiM	200	1,25	1,8mm/14 TPI	S 1025 BF	5	6.31909
 Chapas de 2-12 mm, Tubos, Ø de los perfiles 10-150 mm	triscado/a, fresado/a	BiM	200	1,25	1,8-2,6mm/10-14 TPI	S 1025 VF	5	6.31991
 Chapas de 4-10 mm, Ø de tubos y perfiles 20-100 mm, Para dispositivos para cortar tubos, Para trabajos de demolición y saneamiento	triscado/a, fresado/a	BiM	150	1,6	2,9mm/8 - 10 TPI	S 920 CF	5	6.31992
 Chapas de 4-10 mm, Ø de tubos y perfiles 20-175 mm, Para dispositivos para cortar tubos, Para trabajos de demolición y saneamiento	triscado/a, fresado/a	BiM	225	1,6	2,9mm/8 - 10 TPI	S 1120 CHF	5	6.31993
PARA METAL, SERIE "PIONIER"								
 Chapas de 1-8 mm, Ø de los perfiles 5-100 mm	triscado/a, fresado/a	BiM	150	0,9	progressiv	S 123 XF	2 5	6.31911 6.31914











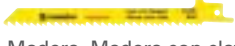
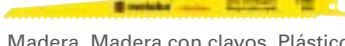


SIERRAS












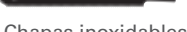

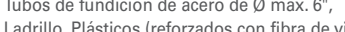
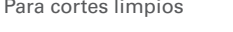
MÁQUINAS ESPECIALES

ORDEN CON SISTEMA

JARDÍN

TÉCNICAS DE PROCESADO DE MADERA

Adecuación del material	Modelo	Modelo de material	Longitud total mm	Grosor mm	Paso de dientes	Se corresponde con los modelos de Bosch	Unidad de embalaje	Nº de pedido
PARA MADERA Y METAL, SERIE "CLASSIC"								
 Madera, Madera con clavos, Metales no férricos, Plásticos	triscado/a, fresado/a	HCS, HAS	300	0,9	2,5mm/10 TPI	S 1211 H	2	6.31125
PARA MADERA Y METAL, SERIE "FLEXIBLE"								
 Madera, Madera con clavos, Capas metálicas con Ø de 5-100 mm, Chapas, Tubos, perfiles de 3-10 mm, Materiales sintéticos de 3-100 mm	triscado/a, fresado/a	BiM	150	0,9	1,8-2,6mm/10-14 TPI	S 922 VF	2 5 100	6.31094 6.31492 6.25493
 Madera, Madera con clavos, Capas metálicas con Ø de 5-175 mm, Chapas, Tubos, perfiles de 3-10 mm, Materiales sintéticos de 3-175 mm	triscado/a, fresado/a	BiM	225	0,9	1,8-2,6 mm/10-14 TPI	S 1122 VF	2 5 100	6.31097 6.31495 6.25494
 Madera, Madera con clavos, Capas metálicas con Ø de 5-250 mm, Chapas, Tubos, perfiles de 3-10 mm, Materiales sintéticos de 3-250 mm	triscado/a, fresado/a	BiM	300	0,9	1,8-2,6 mm/10-14 TPI	S 1222 VF	2 5	6.31098 6.31407
 Madera, Madera con clavos, Capas metálicas con Ø de 5-150 mm, Paletas, Chapas, Tubos, perfiles de 3-12 mm, Materiales sintéticos de 3-150 mm	triscado/a, fresado/a	BiM	200	0,9	2,5 mm/10 TPI	S 1022 HF	5	6.31932
PARA MADERA Y METAL, SERIE "PROFESSIONAL"								
 Madera, Madera con clavos, Capas metálicas con Ø de 10-100 mm, Plásticos, Para trabajos de demolición y saneamiento	triscado/a, fresado/a	BiM	150	1,6	4,3 mm/6 TPI	S 610 DF	5	6.31925
 Madera, Madera con clavos, Capas metálicas con Ø de 10-175 mm, Plásticos, Para trabajos de demolición y saneamiento	triscado/a, fresado/a	BiM	225	1,6	4,3 mm/6 TPI	S 1110 DF	5	6.31926
PARA MADERA Y METAL, SERIE "PIONIER"								
 Madera, Madera con clavos, Capas metálicas con Ø de 5-150 mm, Chapas, Tubos, perfiles de 3-18 mm, Materiales sintéticos de 5-150 mm	triscado/a, fresado/a	BiM	200	1,25	progressiv	S 3456 XF	2 5	6.31912 6.31915
PARA MADERA, SERIE "CLASSIC"								
 Madera de hasta 250 mm	triscado/a, fresado/a	HCS	300	1,25	4,0 mm/6 TPI	S 1411 D	2	6.31140
PARA MADERA (CON CLAVOS), SERIE "FLEXIBLE"								
 Madera de 10-100 mm, Madera con clavos, Plásticos, Marcos de ventana, Especial para cortes de calado	triscado/a, fresado/a	BiM	150	1,25	3,2-5,1mm/5-8 TPI	S 611VF	5 100	6.31984 6.25495
 Madera, Madera con clavos, Plásticos, Tableros de aglomerado de 10-100 mm, Especial para cortes curvos	triscado/a, fresado/a	BiM	150	1,25	3,2-5,1mm/5-8 TPI	S 711 VF	5	6.31985
 Madera, Madera con clavos, Plásticos, Tableros de aglomerado de 10-175 mm	triscado/a, fresado/a	BiM	225	1,25	3,2-5,1mm/5-8 TPI	S 1111 VF	5	6.31986
 Madera, Madera con clavos, Plásticos, Tableros de aglomerado de 10-250 mm	triscado/a, fresado/a	BiM	300	1,25	3,2-5,1mm/5-8 TPI	S 1411 VF	5	6.31987
PARA MADERA, SERIE "PROFESSIONAL"								
 Madera (también húmeda) de 15-100 mm, Leña de 15-90 mm	triscado/a, rectificad/a, dientes sobrecorados	HCS	240	1,5	8,5 mm/3 TPI	S 1542 K	2 5	6.31141 6.31490

Adecuación del material	Modelo	Modelo de material	Longitud total mm	Grosor mm	Paso de dientes	Se corresponde con los modelos de Bosch	Unidad de embalaje	Nº de pedido
 Madera de 15-190 mm, Leña, Desramar	triscado/a, rectificad/a, dientes sobrecurados	HCS	240	1,5	5,0 mm/ 5 TPI	S 1531 L	2	6.31139
							5	6.31488
							100	6.25496
 Madera de 20-250 mm, Leña, Desramar	triscado/a, rectificad/a, dientes sobrecurados	HCS	300	1,5	5,0 mm/ 5 TPI	S 1431 L	5	6.31988
 Madera de 6-100 mm, Tableros de aglomerado de 6-60 mm, Madera contrachapeada, Plásticos, Especial para cortes de calado	triscado/a, rectificad/a	HCS	150	1,25	4,0 mm/ 6 TPI	S 644 D	2	6.31120
							5	6.31470
 Madera de 10-250 mm, Tableros de aglomerado de 10-100 mm, Madera contrachapeada, Plásticos	triscado/a, rectificad/a	HCS	300	1,25	4,0 mm/ 6 TPI	S 1344 D	2	6.31122
							5	6.31472
PARA MADERA, SERIE "PIONIER"								
 Madera de 6-150 mm, Tableros de 6-60 mm, Madera contrachapeada, Plásticos, Especial para cortes de calado	triscado/a, rectificad/a	HCS	200	1,25	progressiv	S 2345 X	2	6.31910
							5	6.31913
PARA APLICACIONES ESPECIALES, SERIE "EXPERT"								
 Bloques de mampostería, Ladrillo, Hormigón celular, Arenisca calcárea, Tableros aglomerados con cemento, Para espesores del material < 150 mm		Metal duro	240	1,5	12,7 mm/ 2 TPI	S 1543 HM	1	6.31916
 Bloques de mampostería, Ladrillo, Hormigón celular, Arenisca calcárea, Tableros aglomerados con cemento, Para espesores del material < 215 mm		Metal duro	305	1,5	12,7 mm/ 2 TPI	S 1243 HM	1	6.31917
 Bloques de mampostería, Ladrillo, Hormigón celular, Arenisca calcárea, Tableros aglomerados con cemento, Para espesores del material < 365 mm		Metal duro	455	1,5	12,7 mm/ 2 TPI	S 2243 HM	1	6.31918
 Hormigón celular de 6-100 mm, Ladrillo de 6-100 mm, Cemento de fibra, Plástico reforzado con fibra de vidrio	equipado/a de metal duro, triscado/a	Metal duro	150	1,25	4,3 mm/ 6 TPI	S 641 HM	1	6.31137
 Hormigón celular de 10-250 mm, Ladrillo de 10-250 mm, Cemento de fibra, Plástico reforzado con fibra de vidrio	equipado/a de metal duro, triscado/a	Metal duro	300	1,5	8,5 mm/ 3 TPI	S 1241 HM	1	6.31146
 Hormigón celular de 20-350 mm, Ladrillo de 20-350 mm, Cemento de fibra, Plástico reforzado con fibra de vidrio	equipado/a de metal duro, triscado/a	Metal duro	400	1,5	12,7 mm/ 2 TPI	S 2041 HM	1	6.31819
 Chapas inoxidables (Inox) de 2-4 mm, Perfiles inoxidables de 2-50 mm, Plásticos (reforzados con fibra de vidrio)	Listón dentado de metal duro, rectificad/a	Metal duro	115	1,25	1,4 mm/ 18 TPI	S 518 EHM	2	6.31817
 Cartón, Estiopor, Material aislante	Cuchilla afilada	HCS	150	1		S 713 AW	2	6.31144
 Tubos de fundición de acero de Ø max. 6", Ladrillo, Plásticos (reforzados con fibra de vidrio)	Revestido/a de metal duro, Grano 30	Metal duro	225	1,25		S 1130 Riff	2	6.31818
 Yeso encartonado de 8-100 mm, Para cortes limpios	equipado/a de metal duro, triscado/a	BiM	150	1,25	4,3 mm/ 6 TPI	S 628 DF	5	6.31907

SIERRAS

MÁQUINAS ESPECIALES

ORDEN CON SISTEMA

JARDÍN

TÉCNICAS DE PROCESADO DE MADERA


CARACTERÍSTICAS COMUNES


- Para eliminar las capas de pintura anteriores del metal y de la madera de un modo limpio
- Para secar capas frescas de pintura y masilla de emplastecido
- Para descongelar tuberías de agua y similares
- Para encoger extremos de cables
- Para soldaduras de reparación en carpas, embarcaciones y muchos otros trabajos similares
- Larga vida útil gracias al filtro de aire de fácil limpieza
- Motor potente con una refrigeración óptima del aparato
- Tres niveles de ventilación
- Manejo óptimo gracias al diseño ergonómico
- Trabajo fijo y seguro gracias a la amplia superficie de colocación antideslizante





	Pistola de aire caliente de 1600 vatios H 1600	Pistola de aire caliente de 2000 vatios HE 2000	Pistola de aire caliente de 2300 vatios HE 2300 Control	
Ventajas especiales				
■ Tres niveles de calentamiento	•			
■ Temperatura del aire regulable electrónicamente sin escalonamientos		•	•	
■ Indicación LCD de la temperatura seleccionada y la alcanzada realmente			•	
Valores característicos comparables de los aparatos				
Caudal de aire	250/350/500 l/min	250/270/500 l/min	250/270/500 l/min	
Temperatura de aire	50/350/550 °C	50 - 600 °C	50 - 650 °C	
Potencia nominal absorbida	1.600 W	2.000 W	2.300 W	
Peso sin cable de red	0,7 kg	0,75 kg	0,75 kg	
Tipo	H 1600	HE 2000	HE 2300 Control	
Nº de pedido	6.01605 ■	6.02005 ■	6.02305	

Toberas		Nº de pedido
	Tobera ancha ■ Para el secado y la eliminación de capas viejas de pintura Anchura: 50 mm	6.30001
	Tobera ancha ■ Para eliminar capas de pintura viejas en grandes superficies Anchura: 75 mm	6.30002
	tobera reductora ■ Para eliminar capas de pintura viejas de los marcos de las ventanas, encerar y desencerar de esquís Anchura: 75 mm	6.30003
	Tobera reflectante ■ Para calentar tubos de plástico antes de darles forma; para encoger mangueras encogibles en caliente (por ejemplo en extremos de cables)	6.30004
	Tobera de ranura ■ Para soldadura por solapado de placas y láminas de PVC ■ Para colocar la boquilla hace falta la boquilla reductora 6.30005	6.30006
	Tobera de corte ■ Para los cortes curvados de precisión en espumas dura (por ejemplo poliespán) ■ Para colocar la boquilla hace falta la boquilla reductora 6.30005	6.30008
	Tobera de soldadura ■ Para procesar alambre para soldar sintético (hasta 5 mm de diámetro) ■ Para colocar la tobera para soldar hace falta la tobera reductora 6.30005.	6.30007
	Tobera reductora ■ Para colocar la tobera de ranura 6.30006, la tobera de corte 6.30007 y la tobera para soldar 6.30007. También adecuada para calentar un punto particular (por ejemplo puntos de soldadura al desoldar) Diámetro: 9 mm	6.30005





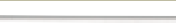
Accesorios		Nº de pedido
	Espejo de soldadura ■ Para soldar a tope piezas de plástico. Las piezas que deban soldarse se presionan contra el espejo de soldadura hasta que el material alcance el punto de fusión. Entonces se retiran y se presionan entre sí. ■ Para colocar el espejo de soldadura hace falta la tobera reductora 6.30010	6.30009


	Tobera reductora ■ Para colocar el espejo de soldadura 6.30009 ■ También adecuada para calentar un punto particular (por ejemplo puntos de soldadura al desoldar) Diámetro: 14 mm	Nº de pedido 6.30010
---	---	-------------------------

Mangueras encogibles ■ Para encoger extremos de cables, tramos de cables, etc. calentando la tobera reflectante 6.30004	
---	--

	Nº de pedido	
	Manguera encogible Diámetro: 2,4 - 4,8 mm Unidad de embalaje: 50	6.30012
	Manguera encogible Diámetro: 4,8 - 9,5 mm Unidad de embalaje: 30	6.30013

Alambres de soldadura de plástico, Ø 4 mm (paquete con 100 g de cada)	
---	--

	Nº de pedido	
	Alambre para soldar plásticos Material: PVC blando ■ Para trabajos de soldadura en piezas de PVC blando (p.ej. mangueras y tableros), soldado de revestimientos de suelo de PVC	6.30019
	Alambre para soldar plásticos Material: PVC duro ■ Para trabajos de soldadura en piezas de PVC duro (p.ej. tuberías y tableros)	6.30015
	Alambre para soldar plásticos Material: LDPE (polietileno blando) ■ Para trabajos de soldadura en objetos de PEBD (p.ej. electrodomésticos y aparatos eléctricos)	6.30021
	Alambre para soldar plásticos Material: HDPE (polietileno duro) ■ Para trabajos de soldadura en objetos de PEAD (p.ej. bañeras y cestos)	6.30014
	Alambre para soldar plásticos Material: PP (polipropileno) ■ Para trabajos de soldadura en embalajes, tubos, piezas de automóviles y similares de PP	6.30020

Juego de raspadores de pintura		
	■ Compuesto por 3 raspadores de pintura de formas diferentes y un soporte	Nº de pedido 6.31046

SIERRAS

MÁQUINAS ESPECIALES

ORDEN CON SISTEMA

JARDÍN

TÉCNICAS DE PROCESADO DE MADERA

CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Para trabajar con grapas, clavos, grapas de garras Metabo para perfiles de madera (para fijar tablas de ranuras y lengüetas) y garras para juntas (para paneles)
- Energía de percusión variable electrónicamente sin escalonamientos
- Pico con ranura guía para el apoyo exacto de la grapadora en la lengüeta de fijación de las garras Metabo para perfiles de madera y las garras para juntas
- Seguro contra el disparo involuntario del golpe



Ta E 2019

Ta E 3030

Ta M 3034

	Grapadora Ta E 2019	Grapadora Ta E 3030	Grapadora Ta M 3034	
Ventajas especiales				
■ Adecuada también para trabajar con grapas de alambre plano	•			
■ Posibilidades de repetición de percusión (para grapas y clavos)	•	•		
■ Dispositivo de percusión múltiple controlado electrónicamente (para grapas y clavos). Un sensor de profundidad interrumpe automáticamente la percusión múltiple cuando la grapa (el clavo) está totalmente introducida			•	
■ Zapata de protección de goma para la colocación sobre el pico de la grapadora. El zapata de protección evita que se produzcan muescas sobre materiales blandos al trabajar con la grapadora		•	•	
Valores característicos comparables de los aparatos				
Secuencia máx. de impulsos	20 /min	20 /min	20 /min	
Para trabajar con				
- Grapas, 4 mm de anchura	12 - 18 mm	18 - 30 mm	18 - 30 mm	
- Grapas, 10 mm de anchura	8 - 18 mm			
- Grapas de alambre plano, 10 mm de anchura	8 - 14 mm			
- Clavos	19 mm	16 - 30 mm	16 - 30 mm	
Peso sin cable de red	1 kg	1,2 kg	1,2 kg	
Equipamiento estándar	Depósito universal para todas las grapas y clavos útiles, 3 placas frontales	Depósito para grapas con un ancho de 4 mm (longitud hasta 30 mm) y para clavos con una longitud de 16-30 mm, zapata protectora de goma	Depósito para grapas con un ancho de 4 mm (longitud hasta 30 mm) y para clavos con una longitud de 16-30 mm, zapata protectora de goma	
Tipo	Ta E 2019	Ta E 3030	Ta M 3034	
Nº de pedido	6.02019	6.03030	6.03034	

Grapas, 4 mm de anchura



Anchura mm	Longitud mm	Inoxidable	Adecuado/a para	Unidad de embalaje	Nº de pedido
4	12		Ta E 2019	2.000	6.30901
4	15		Ta E 2019	2.000	6.30902
4	18		Ta E 2019, Ta E 3030, Ta M 3034	2.000	6.30903
4	18	•	Ta E 2019, Ta E 3030, Ta M 3034	2.000	6.30909
4	23		Ta E 3030, Ta M 3034	2.000	6.30904
4	26		Ta E 3030, Ta M 3034	2.000	6.30905
4	26	•	Ta E 3030, Ta M 3034	2.000	6.30910
4	30		Ta E 3030, Ta M 3034	2.000	6.30906

Grapas, 10 mm de anchura



Anchura mm	Longitud mm	Adecuado/a para	Unidad de embalaje	Nº de pedido
10	8	Ta E 2019	1.000	6.30570
10	10	Ta E 2019	1.000	6.30571
10	12	Ta E 2019	1.000	6.30572
10	14	Ta E 2019	1.000	6.30573
10	18	Ta E 2019	1.000	6.30574

Grapas de alambre plano, 10 mm de anchura



Anchura mm	Longitud mm	Adecuado/a para	Unidad de embalaje	Nº de pedido
10	8	Ta E 2019	2.000	6.30576
10	10	Ta E 2019	2.000	6.30577
10	14	Ta E 2019	2.000	6.30578

Clavos



Longitud mm	Adecuado/a para	Unidad de embalaje	Nº de pedido
16	Ta E 3030, Ta M 3034	1.000	6.30592
19	Ta E 2019, Ta E 3030, Ta M 3034	1.000	6.30593
25	Ta E 3030, Ta M 3034	1.000	6.30907
30	Ta E 3030, Ta M 3034	1.000	6.30908



Grapas de garras para perfiles de madera



- Con lengüeta de fijación
- Distancia de separación de los orificios de fijación de 4 mm

Grosor lateral de la ranura de la tabla de perfil (h) mm	Adecuado/a para	Unidad de embalaje	Nº de pedido
3	Ta E 2019, Ta E 3030, Ta M 3034	250	6.30911

Accesorios

		Nº de pedido
	Zapata protectora de goma Adecuado/a para: Ta E 3030, Ta M 3034	6.31053
	Quitagrapas	6.30923
	Caja de transporte de chapa de acero Para Ta E 2019, Ta E 3030, Ta E 3034	6.31416



SIERRAS

MÁQUINAS ESPECIALES

ORDEN CON SISTEMA

JARDÍN

TÉCNICAS DE PROCESADO DE MADERA

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Para encolar: madera, material sintético, cartón, vidrio, cerámica, piedra, textiles, corcho, piel, metal ... sobre madera, materiales sintéticos, hormigón, piedra, cerámica, metal, etc.
- También adecuada para impermeabilizar, rejuntar y para realizar trabajos con pegamento de fusión
- Avance mecánico del pegamento
- Tobera con protección térmica
- Mantenimiento constante de la temperatura del pegamento de fusión
- Soporte de alambre y superficie de colocación en la carcasa, para depositar la pistola después de su utilización
- Tobera con cierre por bola. De este modo se evita el goteo del pegamento



KE 3000

Pistola para encolar KE 3000	
Valores característicos comparables de los aparatos	
Para barras de pegamento de fusión	
- Diámetro	11 mm
- Longitud	200 mm
Adherencia máx.	18 g/min
Tiempo de calentamiento	ca. 6 min
Temperatura de trabajo	ca. 200 °C
Peso sin cable de red	0,25 kg
Equipamiento estándar	Barra de pegamento de fusión (200 mm longitud, transparente)
Tipo	KE 3000
Nº de pedido	6.18121

Accesorios para la KE 3000			
	Tiempo de pegar sek	Peso kg	Nº de pedido
	Barras de cola termofusible, amarillo claro		
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Para pegar madera y similares, cartón, cuero, etc. (uniones estables tras una breve presión) ■ Tiempo de secado medido en aplicación de cola de 3 mm de grosor en madera a 20°C 		
	ca. 25	0,5	6.30887
	ca. 25	20	6.30891

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Compactas y manejables para una gran cantidad de aplicaciones
- Cómodo manejo gracias a su forma ergonómica
- Con bombilla halógena de larga duración
- Rayo de luz enfocable para una iluminación precisa
- Cabezal de lámpara orientable y bloqueable en 6 posiciones
- Apropriadas para todos los acumuladores Metabo de la generación "AIR COOLED" de 9,6-18 voltios actuales



ULA 9.6-18

Lámpara manual universal con acumulador ULA 9.6-18	
Valores característicos comparables de los aparatos	
Duración de iluminación máx.	9,6 V: 3,5 horas/ 12 V: 4,7 horas/ 15,6 V: 5,7 horas/ 18 V: 6,5 horas
Peso (sin acumulador)	0,37 kg
Equipamiento estándar	(Suministro sin batería y sin cargador)
Encontrará acumuladores y cargadores en las páginas 137/139	
Tipo	ULA 9.6 -18
Nº de pedido	6.02511

Accesorios para la KE 3000			
	Tiempo de pegar sek	Peso kg	Nº de pedido
	Barras de cola termofusible, transparente		
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Adecuadas también para pegar plásticos (como poliestireno, poliéster, poliamida), tejidos, etc. (uniones elásticas viscosas) 		
	ca. 35	0,5	6.30886
	ca. 35	20	6.30889

	Juego de toberas adicionales	Nº de pedido
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Compuesto por un casquillo roscado y 2 toberas (tobera para empalmes y tobera plana) para enroscar en el casquillo 	6.30885