

SIN GOLPE DE RETROCESO, SIN POLVO. SIN PROBLEMAS.

Tanto si es un profesional como un aficionado al bricolaje exigente, en Metabo encontrará el cepillo adecuado a sus necesidades. Con las máquinas cepilladoras de Metabo puede rectificar y cepillar sin generar casi polvo y sin vibraciones dañinas. Gracias a la patente anti-escalón puede conservar sin

problemas un buen pu so incl so en tablas gruesas. A esto se añaden otras estupendas técnicas como el interruptor de seguridad, el avance automático de la pieza de trabajo o la transformación de cepilladora a regresadora sin necesidad de herramientas.

p. ej. HC 300

Mesa para cepillar de sólida fundición a presión de aluminio revestida, con 1200 mm de longitud. De este modo se pueden guiar también maderas más largas.

Avance automático y uniforme de la pieza de trabajo durante el regresado gracias a rodillos de acero de alta calidad.

Regresado a la medida exacta gracias al alojamiento óctuple de la mesa de regresado.

Enchufe integrado para conectar un dispositivo de aspiración.

Transformación de cepilladora a regresadora sencilla y sin necesidad de herramientas.

Cubierta aspiradora para un cepillado y regresado sin polvo.

Plataforma estable para trabajos seguros a una altura de trabajo óptima.



Patente anti-escalón para unos resultados óptimos de cepillado. Escalones ínfimos en la pieza de trabajo gracias a una suspensión especial de los rodillos patentada.



Regresado de superficies inclinadas. El tope puede inclinarse hasta 45°.



Regresado a la medida exacta gracias al alojamiento óctuple de la mesa de regresado. Avance automático y uniforme de la pieza de trabajo.

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Ideal para usos móviles gracias a su peso reducido
 - Ajuste en profundidad del enclavamiento lateral
 - Gran longitud de mesa
 - Motor universal de alta potencia para un arranque potente y un cepillado uniforme
 - Ajuste preciso del espesor de viruta para un mejor cepillado
 - Las mesas grandes de recepción y de abastecimiento optimizan el proceso en materiales largos, para un resultado óptimo de cepillado
- El bloqueo de la cepilladora evita un cambio de posición automático del ajuste del arranque de virutas y garantiza un resultado preciso
 - Para corriente alterna monofásica



DH 330



	Regruesadora DH 330
Valores característicos comparables de los aparatos	
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	579 x 857 x 574 mm
Arranque de virutas	
- Regruesado	0 - 3 mm
Material de trabajo	
- Mesa de regruesado	Fundición de aluminio recubierta de acero fino
Mesa de regruesado L x A	840 x 330 mm
Altura / anchura de paso	152 mm/330 mm
Velocidad de avance	7 m/min
Diámetro del árbol portacuchillas	47 mm
Número de cuchillas	2
Nº de revoluciones del árbol portacuchillas	9.800 /min
Potencia nominal absorbida	1,8 kW
Peso	35 kg
Equipamiento estándar	2 cuchillas de cepillar reversibles de acero duro (HSS) integradas, tope de inglete, boquillas de aspiración
Tipo	DH 330
Nº de pedido	0200033000

SIERRAS

MÁQUINAS ESPECIALES

ORDEN CON SISTEMA

JARDÍN

TÉCNICAS DE PROCESADO DE MADERA

CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Para el cepillado en ángulo de madera en bruto
- Mecanismo de avance estable
- Mesa de regruesado de fundición gris maciza resistente a la abrasión
- Ajuste cómodo de la altura gracias a la manivela
- Mesa para cepillar de fundición de aluminio
- Cuchilla del cepillo con doble filo
- Tope de regruesado orientable de 90° a 45°
- Amplio catálogo de accesorios



	Cepilladora - regruesadora HC 260 C - 2,2 WNB	Cepilladora - regruesadora HC 260 C - 2,8 DNB
Ventajas especiales		
■ Comprobada en relación al polvo de aserrado por la FPH según la norma TRGS 553		•
■ Para corriente alterna monofásica	•	
■ Para corriente trifásica		•
Valores característicos comparables de los aparatos		
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	1.110 x 620 x 960 mm	1.110 x 620 x 960 mm
Placas de cepillado L x A	1.040 x 260 mm	1.090 x 260 mm
Arranque de virutas		
- Cepillado	0 - 3 mm	0 - 3 mm
- Regruesado	0 - 3 mm	0 - 3 mm
Material de trabajo		
- Placas de cepillado	Fundición de aluminio	Fundición de aluminio
- Mesa de regruesado	Fundición gris	Fundición gris
Mesa de regruesado L x A	400 x 260 mm	400 x 260 mm
Altura / anchura de paso	160 mm/260 mm	160 mm/260 mm
Velocidad de avance	5 m/min	5 m/min
Diámetro del árbol portacuchillas	63 mm	63 mm
Número de cuchillas	2	2
N° de revoluciones del árbol portacuchillas	6.500 /min	6.500 /min
Potencia nominal absorbida	2,2 kW	2,8 kW
Potencia suministrada	1,6 kW	2 kW
Peso	71 kg	71 kg
Equipamiento estándar	Cuchilla de cepillo reversible y desechable integrada, tope de acople corto orientable, cubierta de expulsión de viruta, tope de inglete, boquillas de aspiración	Cuchilla de cepillo reversible y desechable integrada, tope de acople corto orientable, cubierta de expulsión de viruta, tope de inglete, boquillas de aspiración
Tipo	HC 260 C - 2,2 WNB	HC 260 C - 2,8 DNB
N° de pedido	0114026000	0114026100

CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Alta estabilidad gracias al bastidor de la máquina cerrado y con recubrimiento en polvo
- Se puede añadir un dispositivo de taladrado de orificios largos en el lateral (accesorio)
- Para el cepillado en ángulo de madera en bruto
- Mecanismo de avance estable
- Mesa de regruessado con apoyo de acero inoxidable
- Ajuste cómodo de la altura gracias a la manivela
- Mesa para cepillar de fundición de aluminio
- Tope de regruessado orientable de 90° a 45°
- Comprobada en relación al polvo de aserrado por la FPH según la norma TRGS 553
- Amplio catálogo de accesorios



HC 260 K - 3,1 WNB

HC 260 K - 4,2 DNB

	Cepilladora - regruessadora HC 260 K - 3,1 WNB	Cepilladora - regruessadora HC 260 K - 4,2 DNB
Ventajas especiales		
■ Para corriente alterna monofásica	•	
■ Para corriente trifásica		•
Valores característicos comparables de los aparatos		
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	1.090 x 540 x 410 mm	1.090 x 540 x 410 mm
Altura de trabajo		
Placas de cepillado L x A	1.090 x 260 mm	1.090 x 260 mm
Arranque de virutas		
- Cepillado	0 - 3 mm	0 - 3 mm
- Regruessado	0 - 4 mm	0 - 4 mm
Material de trabajo		
- Placas de cepillado	Fundición de aluminio, templado	Fundición de aluminio, templado
- Mesa de regruessado	Fundición de aluminio recubierta de acero fino	Fundición de aluminio recubierta de acero fino
Mesa de regruessado L x A	400 x 260 mm	400 x 260 mm
Altura / anchura de paso	160 mm/260 mm	160 mm/260 mm
Velocidad de avance	5 m/min	5 m/min
Diámetro del árbol portacuchillas	63 mm	63 mm
Número de cuchillas	2	2
Nº de revoluciones del árbol portacuchillas	6.500 /min	6.500 /min
Potencia nominal absorbida	3,1 kW	4,2 kW
Potencia suministrada	2 kW	2 kW
Peso	72 kg	72 kg
Equipamiento estándar	2 cuchillas de cepillar reversibles de acero duro (HSS) integradas, tope de acople corto orientable, cubierta de expulsión de viruta, tope de inglete, boquillas de aspiración	2 cuchillas de cepillar reversibles de acero duro (HSS) integradas, tope de acople corto orientable, cubierta de expulsión de viruta, tope de inglete, boquillas de aspiración
Tipo	HC 260 K - 3,1 WNB	HC 260 K - 4,2 DNB
Nº de pedido	0112026053	0112026061 0112026096 (montada)

SIERRAS

MÁQUINAS ESPECIALES

ORDEN CON SISTEMA

JARDÍN

TÉCNICAS DE PROCESADO DE MADERA

CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Patente anti-escalón para un resultado óptimo de cepillado (produce unos escalones ínfimos en la pieza de trabajo al inicio y al final del cepillado)
- Carcasa de la máquina robusta para una gran estabilidad y un trabajo sin vibraciones
- Modificación sencilla y sin herramientas de cepillo planeador a regruesadora
- Avance automático uniforme de la pieza de trabajo
- Mesa de regruesado de cuatro apoyos
- Mesa para cepillar de sólida fundición a presión de aluminio revestida para un buen guiado de las maderas largas
- Con interruptor de cierre
- Plataforma estable para trabajos seguros a una altura de trabajo óptima
- Para el cepillado en ángulo de madera en bruto
- Mesa de regruesado de fundición gris maciza resistente a la abrasión
- Ajuste cómodo de la altura gracias a la manivela
- Cuchilla del cepillo con doble filo
- Tope de regruesado orientable de 90° a 45°
- Comprobada en relación al polvo de aserrado por la FPH según la norma TRGS 553
- Amplio catálogo de accesorios



HC 300 W -
1,85 W

HC 300 D -
2,8 D

	Cepilladora - regruesadora HC 300 W - 1,85 W	Cepilladora - regruesadora HC 300 D - 2,8 D
Ventajas especiales		
▪ Para corriente alterna monofásica	•	
▪ Para corriente trifásica		•
Valores característicos comparables de los aparatos		
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	1.200 x 580 x 1.010 mm	1.200 x 580 x 1.010 mm
Altura de trabajo	850 mm	850 mm
Placas de cepillado L x A	1.200 x 300 mm	1.200 x 300 mm
Arranque de virutas		
- Cepillado	0 - 3 mm	0 - 3 mm
- Regruesado	0 - 3 mm	0 - 3 mm
Material de trabajo		
- Placas de cepillado	Fundición de aluminio	Fundición de aluminio
- Mesa de regruesado	Fundición gris	Fundición gris
Mesa de regruesado L x A	500 x 300 mm	500 x 300 mm
Altura / anchura de paso	165 mm/300 mm	165 mm/300 mm
Velocidad de avance	5 m/min	5 m/min
Diámetro del árbol portacuchillas	60 mm	60 mm
Número de cuchillas	2	2
Nº de revoluciones del árbol portacuchillas	6.000 /min	6.000 /min
Potencia nominal absorbida	1,85 kW	2,8 kW
Potencia suministrada	1,3 kW	2,2 kW
Peso	85 kg	85 kg
Equipamiento estándar	2 cuchillas del cepillo de HSS integradas, plantilla para el ajuste de la cuchilla del cepillo, tope de acople grande y orientable, cubierta de expulsión de viruta, tope de inglete, boquillas de aspiración	2 cuchillas del cepillo de HSS integradas, plantilla para el ajuste de la cuchilla del cepillo, tope de acople grande y orientable, cubierta de expulsión de viruta, tope de inglete, boquillas de aspiración
Tipo	HC 300 W - 1,85 W	HC 300 D - 2,8 D
Nº de pedido	0113030000	0113030100

CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Rodillos de alimentación y rodillos de extracción revestidos de goma instalados de manera óptima para una mejor presión de apriete
- Cuatro columnas de transporte cromadas autolimpiadoras, instaladas 8 veces
- Peso elevado para una estabilidad excelente
- Mesa para cepillar de fundición gris maciza resistente a la abrasión
- Carcasa de la máquina robusta para una gran estabilidad y un trabajo sin vibraciones
- Modificación sencilla y sin herramientas de cepillo planeador a regruesadora
- Avance automático uniforme de la pieza de trabajo
- Mesa de regruesado de cuatro apoyos
- Plataforma estable para trabajos seguros a una altura de trabajo óptima
- Se puede añadir un dispositivo de taladrado de orificios largos en el lateral (accesorio)
- Para el cepillado en ángulo de madera en bruto
- Mesa de regruesado de fundición gris maciza resistente a la abrasión
- Ajuste cómodo de la altura gracias a la manivela
- Cuchilla del cepillo con doble filo
- Tope de regruesado orientable de 90° a 45°
- Comprobada en relación al polvo de aserrado por la FPH según la norma TRGS 553



HC 333 G - 2,5 WNB

HC 333 G - 2,8 DNB

	Cepilladora - regruesadora HC 333 G - 2,5 WNB	Cepilladora - regruesadora HC 333 G -2,8 DNB
Ventajas especiales		
■ Para corriente alterna monofásica	•	
■ Para corriente trifásica		•
Valores característicos comparables de los aparatos		
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	1.240 x 560 x 1.010 mm	1.240 x 560 x 1.010 mm
Altura de trabajo	850 mm	850 mm
Placas de cepillado L x A	1.240 x 340 mm	1.240 x 340 mm
Arranque de virutas		
- Cepillado	0 - 3 mm	0 - 3 mm
- Regruesado	0 - 3 mm	0 - 3 mm
Material de trabajo		
- Placas de cepillado	Fundición gris	Fundición gris
- Mesa de regruesado	Fundición gris	Fundición gris
Mesa de regruesado L x A	550 x 310 mm	550 x 310 mm
Altura / anchura de paso	180 mm/307 mm	180 mm/307 mm
Velocidad de avance	5 m/min	5 m/min
Diámetro del árbol portacuchillas	64,5 mm	64,5 mm
Número de cuchillas	2	2
Nº de revoluciones del árbol portacuchillas	6.300 /min	6.300 /min
Potencia nominal absorbida	2,5 kW	2,8 kW
Potencia suministrada	1,9 kW	2,2 kW
Peso	140 kg	140 kg
Equipamiento estándar	2 cuchillas de cepillar reversibles de acero duro (HSS) integradas, tope de acople grande y orientable, plantilla para el ajuste de la cuchilla del cepillo, cubierta de expulsión de viruta, tope de inglete, boquillas de aspiración	2 cuchillas de cepillar reversibles de acero duro (HSS) integradas, tope de acople grande y orientable, plantilla para el ajuste de la cuchilla del cepillo, cubierta de expulsión de viruta, tope de inglete, boquillas de aspiración
Tipo	HC 333 G - 2,5 WNB	HC 333 G - 2,8 DNB
Nº de pedido	0113033355	0113033380

SIERRAS

MÁQUINAS ESPECIALES

ORDEN CON SISTEMA

JARDÍN

TÉCNICAS DE PROCESADO DE MADERA

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Construcción soldada a prueba de torsión, estable y con recubrimiento de polvo
- Mecanismo de avance robusto y desconectable
- Terminal de conexión orientable
- Los ejes motrices, los árboles de transmisión y las uniones roscadas están protegidas contra la corrosión gracias al galvanizado con cinc
- Mesa de regruesado de fundición gris, guiada por husillo central
- Rodillos de alimentación y rodillos de extracción revestidos de goma instalados de manera óptima para una mejor presión de apriete
- Peso elevado para una estabilidad excelente
- Mesa para cepillar de fundición gris maciza resistente a la abrasión
- Carcasa de la máquina robusta para una gran estabilidad y un trabajo sin vibraciones
- Modificación sencilla y sin herramientas de cepillo planeador a regruesadora
- Con interruptor de cierre
- Plataforma estable para trabajos seguros a una altura de trabajo óptima
- Se puede añadir un dispositivo de taladrado de orificios largos en el lateral (accesorio)
- Para el cepillado en ángulo de madera en bruto
- Ajuste cómodo de la altura gracias a la manivela
- Cuchilla del cepillo con doble filo
- Tope de regruesado orientable de 90° a 45°
- Comprobada en relación al polvo de aserrado por la FPH según la norma TRGS 553
- Amplio catálogo de accesorios
- Para corriente trifásica



HC 410 G -
5,5 DNB

Cepilladora - regruesadora HC 410 G - 5,5 DNB

Valores característicos comparables de los aparatos

Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	1.700 x 820 x 1.070 mm
Altura de trabajo	850 mm
Placas de cepillado L x A	1.700 x 410 mm
Arranque de virutas	
- Cepillado	0 - 5 mm
- Regruesado	0 - 5 mm
Material de trabajo	
- Placas de cepillado	Fundición gris
- Mesa de regruesado	Fundición gris
Mesa de regruesado L x A	670 x 405 mm
Altura / anchura de paso	230 mm/405 mm
Velocidad de avance	7 m/min
Diámetro del árbol portacuchillas	82 mm
Número de cuchillas	3
N° de revoluciones del árbol portacuchillas	5.500 /min
Potencia nominal absorbida	5,5 kW
Potencia suministrada	3,2 kW
Peso	250 kg

Equipamiento estándar


3 cuchillas de cepillo integradas, plantilla para el ajuste de la cuchilla del cepillo, inversor de fase, tope de acople grande y orientable, cubierta de expulsión de viruta, tope de inglete, boquillas de aspiración

Tipo
N° de pedido



HC 410 G - 5,5 DNB
0113041013

Cuchilla del cepillo				
Dimensiones mm	Cuchilla de cepillar reversible	Adecuado/a para	Unidad de embalaje	Nº de ped.
Cuchilla del cepillo de HSS				
<ul style="list-style-type: none"> Para todas las maderas blandas y duras Reafilable Porcentaje de wolframio 18% = vida útil más larga 				
332 x 12 x 1,5	•	DH 330, DH 316		0911063549
334 x 16 x 2	•	DH 330	2	0911062119
260 x 20 x 3		HC 260 C, HC 260 M, HC 260 K ¹⁾	2	0911030721
304 x 25 x 3		HC 300	2	0911060167 ¹⁾
310 x 20 x 3		HC 333 G	2	0911053179 ¹⁾
410 x 25 x 3		HC 410 G	3	0911050390 ¹⁾
410 x 14 x 2,55	•	HC 410 G	3	0911051150
Cuchillas de cepillar reversible y desechable				
<ul style="list-style-type: none"> Para todas las maderas blandas 				
260 x 18,6 x 1	•	HC 260 C ¹⁾ , HC 260 M ¹⁾ , HC 260 K	2	0911030713
Cuchilla del cepillo en metal duro				
<ul style="list-style-type: none"> Para todas las maderas duras, especialmente maderas tropicales, madera prensada, estratificado de papel, tejido estratificado Materiales en plancha y plásticos Reafilable, larga vida útil 				
260 x 20 x 3		HC 260 C, HC 260 M, HC 260 K	2	0911030730
304 x 25 x 3		HC 300	2	0911060175
310 x 20 x 3		HC 333 G	2	0911053160
410 x 25 x 3		HC 410 G	3	0911050366
Juego de conversión de regleta de contactos de cuchilla 260				
		HC 260 C, HC 260 M	2	0911030845


¹⁾ Equipamiento estándar de las máquinas cepilladoras

Aparatos de ajuste de cuchillas de cepillo		Nº de ped.
	Aparatos de ajuste de cuchillas de cepillo <ul style="list-style-type: none"> Adecuados para todos los árboles portacuchillas Mantenimiento sencillo y saliente de corte exacto En maletín de madera Suministro: 2 aparatos de ajuste de cuchillas de cepillo magnéticos, 3 plaquitas de ajuste para saliente de cuchilla	0911016397

ACCESORIOS PARA DH 330		Nº de ped.
	Soporte universal de máquina <ul style="list-style-type: none"> Para una óptima altura de trabajo y una posición segura También se puede utilizar sobre superficies desiguales Plegable con compensación de altura 	09110057529

ACCESORIOS PARA HC 260 C, HC 260 K, HC 260 M		Nº de ped.
	Dispositivo de desplazamiento <ul style="list-style-type: none"> Para un transporte sencillo Adecuado/a para: HC 260 C, HC 260 M	0911003783
	Dispositivo de desplazamiento <ul style="list-style-type: none"> Para un transporte sencillo Adecuado/a para: HC 260 K	0911007100

		Nº de ped.
	Dispositivo de taladrado de orificios largos <ul style="list-style-type: none"> Para fresar orificios para tacos y oblongos Para orificios oblongos de hasta 60 mm de profundidad y 125 mm de longitud Con 2 palanca de mando para movimientos longitudinales y transversales Incl. portabrocas con cierre a llave, boquillas de aspiración y 1 dispositivo de sujeción Mesa de fijación: 400 x 130 mm Altura de trabajo: 800 mm Desplazamiento longitudinal: 125 mm Profundidad de perforación: 60 mm Regulación de altura: 130 mm Capacidad del portabrocas: 1 - 10 mm Boquillas de aspiración - Ø: 100 mm Adecuado/a para: HC 260 M, HC 260 K	0911003791
	Dispositivo de sujeción excéntrica sin soporte <ul style="list-style-type: none"> Para sujetar firmemente la pieza de trabajo 	09110009680
	Soporte de sujeción para dispositivo de taladrado de orificios largos Necesario para montar el dispositivo de sujeción excéntrica Rosca de Ø 20x200mm M20x1,5mm Adecuado/a para: HC 260 M, HC 260 K	0911009811
	Repuesto de broca para fresar orificios largos <ul style="list-style-type: none"> Todas las brocas para fresar orificios largos se pueden fijar en el portabrocas con cierre a llave Con 2 cortes rectos y ranuras trituradoras de virutas Corte a la derecha Ø 6, 8, 10 y 12 mm Unidad de embalaje: 4	0911030497

ACCESORIOS PARA HC 300		Nº de ped.
	Dispositivo de desplazamiento <ul style="list-style-type: none"> Para un transporte sencillo 	0911060205

ACCESORIOS PARA HC 333 G		Nº de ped.
	Dispositivo de desplazamiento <ul style="list-style-type: none"> Para un transporte sencillo 	0911053195
	Prolongación de mesa <ul style="list-style-type: none"> Para colocar con seguridad piezas de trabajo largas Con soporte de pie de altura regulable y carril de tope adicional Sujeción excéntrica, fácil de montar y de volver a retirar Montaje delante o detrás del sistema de soporte básico HC 333: puede montarse a ambos lados de la mesa de cepillado Longitud: 1.000 mm Anchura: 200 mm	0910018469
	Tope auxiliar <ul style="list-style-type: none"> Para guiar de forma segura las piezas pequeñas Abatible	0911053594

SIERRAS

MÁQUINAS ESPECIALES

ORDEN CON SISTEMA


JARDÍN

TÉCNICAS DE PROCESADO DE MADERA

	<p>Dispositivo de taladrado de orificios largos</p> <ul style="list-style-type: none"> Para fresar orificios para tacos y oblongos Con 1 palanca de mando para movimientos longitudinales y transversales Se monta y desmonta rápidamente mediante dos palancas excéntricas Altura regulable por separado <p>Incl. portabrocas con cierre a llave, dispositivo de sujeción y set de montaje Mesa de fijación: 300 x 150 mm Altura de trabajo: 810 mm Desplazamiento longitudinal: 110 mm Profundidad de perforación: 110 mm Regulación de altura: 110 mm Capacidad del portabrocas: 1 - 14 mm Boquillas de aspiración - Ø: 100 mm Adecuado/a para: HC 333 G</p>	<p>Nº de ped. 0911053187</p>
	<p>Repuesto de broca para fresar orificios largos</p> <ul style="list-style-type: none"> Todas las brocas para fresar orificios largos se pueden fijar en el portabrocas con cierre a llave Con 2 cortes rectos y ranuras trituradoras de virutas Corte a la derecha <p>Ø 6, 8, 10 y 12 mm Unidad de embalaje: 4</p>	<p>Nº de ped. 0911030497</p>

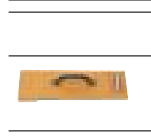
ACCESORIOS PARA HC 410 G

	<p>Dispositivo de desplazamiento</p> <ul style="list-style-type: none"> Para un transporte sencillo <p>Con 2 ruedas de maniobra y 2 ruedas fijas</p>	<p>Nº de ped. 0911014203</p>
	<p>Indicación digital</p> <ul style="list-style-type: none"> El indicador de ajuste permite ajustar y leer la altura con una precisión de décimas de milímetro durante el reguesado <p>Adecuado/a para: HC 320 hasta año de fabr. 99, HC 410 G</p>	<p>Nº de ped. 0911013983</p>
	<p>Dispositivo de taladrado de orificios largos</p> <ul style="list-style-type: none"> Para fresar orificios para tacos y oblongos Para orificios oblongos de hasta 120 mm de profundidad y 200 mm de longitud Con 1 palanca de mando para movimientos longitudinales y transversales Altura regulable por separado <p>Incl. portabrocas con cierre a llave, dispositivo de sujeción y set de montaje Mesa de fijación: 400 x 190 mm Altura de trabajo: 870 mm Desplazamiento longitudinal: 200 mm Profundidad de perforación: 120 mm Regulación de altura: 120 mm Capacidad del portabrocas: 2,5 - 16 mm Boquillas de aspiración - Ø: 100 mm Adecuado/a para: HC 314 hasta año de fabr. 99, HC 320 hasta año de fabr. 99, HC 410 G</p>	<p>Nº de ped. 0911014211</p>

<p>Fresa de orificios oblongos</p>  <ul style="list-style-type: none"> Todas las brocas para fresar orificios largos se pueden fijar en el portabrocas con cierre a llave Con 2 cortes rectos y ranuras trituradoras de virutas Corte a la derecha 		
--	--	--

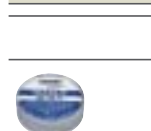
Longitud mm	Diámetro mm	Nº de ped.
130	8	0911014394
140	10	0911014408
150	12	0911014416
150	14	0911014424
170	16	0911014432

OTROS ACCESORIOS PARA LAS CEPILLADORAS - REGRUESADORAS

<p>Taco de madera de guía</p>		
 <p>Taco de madera de guía</p> <ul style="list-style-type: none"> Para empujar con seguridad las piezas de trabajo cortas durante el cepillado 	<p>Nº de ped. 0911060213</p>	
<p>Soporte de rodillos</p> <ul style="list-style-type: none"> Para apoyar piezas de trabajo largas durante los procesos de serrado, fresado, cepillado y taladrado Estable, de altura regulable y plegable 		

 <p>RS 420 Con rodillos de acero fino con gran movilidad y que soportan grandes cargas Anchura: 400 mm Peso de carga: 100 kg Altura: 640 - 1.015 mm</p>	<p>Nº de ped. 0910053353</p>
 <p>RS 420 G Con rodamiento de bolas cromado y con gran movilidad Permite también movimientos laterales Ideal para material laminado Anchura: 520 mm Peso de carga: 100 kg Altura: 640 - 1.015 mm</p>	<p>Nº de ped. 0910053345</p>
 <p>RS 420 W Con rodamiento de bolas cromado y con gran movilidad Listón del rodamiento de bolas ajustable Permite también movimientos laterales Ideal para material laminado y para piezas de trabajo redondas o cuadradas Anchura: 420 mm Peso de carga: 100 kg Altura: 640 - 1.015 mm</p>	<p>Nº de ped. 0910053361</p>

<p>Lubrificante</p> <ul style="list-style-type: none"> Para mejorar la capacidad de deslizamiento de la madera sobre la plancha de rectificado y la mesa de reguesado 		
---	--	--

 <p>Waxilit 70 g Peso: 70 g</p>	<p>Nº de ped. 0911001071</p>
 <p>Waxilit 1.000 g Peso: 1 kg</p>	<p>Nº de ped. 4313062258</p>

<p>Spray de mantenimiento y cuidado</p>		
<p>Nº de ped. 0911018691</p>		

TODO EN UNA.

Las máquinas combinadas de Metabo sirven para todo. Pueden utilizarse como sierra circular de mesa, como cepilladora o regruesadora, como fresadora de mesa o para taladrar orificios oblongos. Incluso son ideales para fresar calzos, gracias al carro de rebordeado

con rodamiento de bolas. Pero lo mejor es que la transformación de una función a otra se puede realizar muy rápidamente y sin necesidad de herramientas. ¿Todavía desea algo más?

p. ej. Multi 260 S

Tope de fresado mayor con dispositivo de presión de fundición de aluminio a presión.

Tablero de mesa estable de chapa de acero.

Altura regulable de forma continua al regruesar.

Interruptor principal de cierre.

Carro de rebordeado con rodamiento de bolas; ideal para fresar calzos.

Tope de fresado grande con dispositivo de presión de fundición a presión de aluminio.

Bastidor soldado para una alta precisión y estabilidad.



Multi 260 S como sierra circular de mesa con hoja de sierra de metal duro y carro de rebordeado de serie.



Multi 260 S como cepilladora y regruesadora o como fresadora de mesa con dispositivo para taladrar agujeros oblongos (accesorio).



El tope con enclavamiento para una sujeción segura.

SIERRAS

MÁQUINAS ESPECIALES

ORDEN CON SISTEMA

JARDÍN

TÉCNICAS DE PROCESADO DE MADERA

CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Máquinas combinadas con cinco combinaciones: se puede utilizar como sierra circular de mesa, como cepillo planeador, como regruesadora, como fresadora de mesa y como taladro de orificios largos (con accesorio)
- Sustitución sencilla de los distintos elementos sin herramientas especiales
- Ajuste de la altura continuo en el regruesado; rodillos de extracción acanalados
- Interruptor principal de cierre
- Tope de fresado mayor con dispositivo de presión de fundición de aluminio a presión estable
- Tablero de mesa estable de chapa de acero, mesa de regruesado de fundición gris
- Diámetro máx. de la herramienta en el tope de fresado 180 mm, 150 mm en la mesa
- Carro de rebordeado apoyado en rodamientos, ideal para fresar calzos
- Se puede añadir un dispositivo de taladrado de orificios largos en el lateral (accesorio)
- Con un amplio catálogo de accesorios para aplicaciones múltiples



MULTI 260 S - D

MULTI 260 S - D

	Máquina combinada MULTI 260 S - W	Máquina combinada MULTI 260 S - D
Ventajas especiales		
■ Para corriente alterna monofásica	•	
■ Para corriente trifásica		•
Valores característicos comparables de los aparatos		
Como sierra circular de mesa		
Tamaño de la mesa	1.040 x 400 mm	1.040 x 400 mm
Altura de corte de 90/45°	90 mm/58 mm	90 mm/58 mm
Radio de giro de la hoja de sierra	0 - 45 °	0 - 45 °
Ancho máx. de corte	420 mm	420 mm
Revoluciones	4.600 /min	4.600 /min
Velocidad de corte	60 m/s	60 m/s
Carro deslizante	1.080 x 140 mm	1.080 x 140 mm
- Longitud del tope transversal	800 mm	800 mm
- Radio de giro del tope transversal (derecha / izquierda)	45 °/45 °	45 °/45 °
- Ancho de corte delante / detrás de la hoja de la sierra	720/1.250 mm	720/1.250 mm
Como cepillo planeador		
Longitud de la mesa	1.040 mm	1.040 mm
Ancho de cepillado	260 mm	260 mm
Arranque de virutas máx.	4 mm	4 mm
Diámetro del eje	62 mm	62 mm
Número de vueltas del eje	6.300 /min	6.300 /min
Como regruesadora		
Mesa de regruesado L x A	590 x 260 mm	590 x 260 mm
Altura / anchura de paso	150 mm/260 mm	150 mm/260 mm
Arranque de virutas máx.	4 mm	4 mm
Velocidad de avance	7 m/min	7 m/min
Como fresadora de mesa		
Número de vueltas del husillo	4.300/8.500 /min	4.300/8.500 /min
Diámetro del husillo	30 mm	30 mm
Ajuste de altura del husillo (máx.)	125 mm	125 mm
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	1.080 x 880 x 850 mm	1.080 x 880 x 850 mm
Potencia nominal absorbida	2,2 kW	2,2 kW
Potencia suministrada	1,5 kW	1,5 kW
Peso	166 kg	166 kg
Equipamiento estándar	Cuchilla del cepillo de acero duro (reafilable), hoja de sierra de metal duro Ø 250 mm, carro de rebordeado apoyado en rodamientos, boquillas de aspiración con Ø de 100 mm, dispositivo de desplazamiento	
Tipo	MULTI 260 S - W	MULTI 260 S - D
Nº de pedido	0290026008	0290026016

CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Máquinas combinadas con cinco combinaciones: se puede utilizar como sierra circular de mesa, como cepillo planeador, como regruesadora, como fresadora de mesa y como taladro de orificios largos (con accesorio)
- Sustitución sencilla de los distintos elementos sin herramientas especiales
- Ajuste de la altura continuo en el regruesado; rodillos de extracción acanalados
- Tes motores de arranque potente
- Interruptor selector de cierre para los tres motores
- Gran seguridad durante el trabajo gracias al interruptor de seguridad de fin de carrera adicional
- Tableros de mesa pesados de fundición gris
- Diámetro máx. de la herramienta en el tope de fresado 180 mm, 150 mm en la mesa
- Carro de rebordeado apoyado en rodamientos, ideal para fresar calzos
- Carro de rebordeado con soporte basculante estable
- Se puede añadir un dispositivo de taladrado de orificios largos en el lateral (accesorio)



MULTI 310 G - W

MULTI 310 G - D

SIERRAS

MÁQUINAS ESPECIALES

ORDEN CON SISTEMA


JARDÍN

TÉCNICAS DE PROCESADO DE MADERA

	Máquina combinada MULTI 310 G - W	Máquina combinada MULTI 310 G - D
Ventajas especiales		
■ Para corriente alterna monofásica	•	
■ Para corriente trifásica		•
Valores característicos comparables de los aparatos		
Como sierra circular de mesa		
Tamaño de la mesa	1.080 x 435 mm	1.080 x 435 mm
Altura de corte de 90/45°	82 mm/56 mm	82 mm/56 mm
Radio de giro de la hoja de sierra	0 - 45 °	0 - 45 °
Ancho máx. de corte	450 mm	450 mm
Revoluciones	4.200 /min	4.200 /min
Velocidad de corte	54 m/s	54 m/s
Carro deslizante	1.080 x 140 mm	1.080 x 140 mm
- Longitud del tope transversal	800 mm	800 mm
- Radio de giro del tope transversal (derecha / izquierda)	45 °/45 °	45 °/45 °
- Ancho de corte delante / detrás de la hoja de la sierra	680/1.250 mm	680/1.250 mm
Como cepillo planeador		
Longitud de la mesa	1.400 mm	1.400 mm
Ancho de cepillado	310 mm	310 mm
Arranque de virutas máx.	4 mm	4 mm
Diámetro del eje	62 mm	62 mm
Número de vueltas del eje	6.200 /min	6.200 /min
Como regruesadora		
Mesa de regruesado L x A	550 x 310 mm	550 x 310 mm
Altura / anchura de paso	200 mm/310 mm	200 mm/310 mm
Arranque de virutas máx.	5 mm	5 mm
Velocidad de avance	7,5 m/min	7,5 m/min
Como fresadora de mesa		
Número de vueltas del husillo	4.300/6.750/8.500 /min	4.300/6.750/8.500 /min
Diámetro del husillo	30 mm	30 mm
Ajuste de altura del husillo (máx.)	130 mm	130 mm
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	1.400 x 890 x 890 mm	1.400 x 890 x 890 mm
Potencia nominal absorbida	2,6 kW	2,8 kW
Potencia suministrada	1,8 kW	2,2 kW
Peso	355 kg	355 kg
Equipamiento estándar	Cuchilla del cepillo de acero duro (reafilable), hoja de sierra de metal duro Ø 250 mm, carro de rebordeado apoyado en rodamientos, boquillas de aspiración con Ø de 100 mm	
Tipo	MULTI 310 G - W	MULTI 310 G - D
Nº de pedido	0290031001	0290031010

ACCESORIOS PARA LAS MÁQUINAS COMBINADAS

Dispositivos de desplazamiento


		Nº de ped.
	Dispositivo de desplazamiento <ul style="list-style-type: none"> Para un transporte sencillo Adecuado/a para: Multi 310 	0920054102

Prolongaciones de mesa

		Nº de ped.
	Prolongación de mesa <ul style="list-style-type: none"> Para colocar con seguridad piezas de trabajo largas Con soporte de pie de altura ajustable Fijación excéntrica: fácil de montar y de volver a retirar Se puede montar delante o detrás Adecuado/a para: Multi 260 Longitud: 1.000 mm Anchura: 150 mm	0920053947

PARA SERRAR

Extensión transversal de carro deslizante

		Nº de ped.
	Extensión transversal de carro deslizante <ul style="list-style-type: none"> Para ampliar la superficie de apoyo Se puede montar y volver a desmontar sin herramientas Longitud: 350 mm Anchura: 262 mm	0920054072

Topes de corte a medida

		Nº de ped.
	Tope de corte a medida <ul style="list-style-type: none"> Para montar en el tope transversal del carro deslizante Permite el tronzado de piezas de trabajo de hasta 1.700 mm Extraíble 1.100 mm de longitud 	0920054110

Hojas de sierra circulares



- Resultados óptimos de corte gracias a los dientes afilados por todos lados y a la alta precisión en la marcha en plano y en curva
- Hojas HW: alta duración gracias a la utilización de metal duro puro
- Se pueden lijar muchas veces
- Made in Germany

Material	Dimensiones mm	Paso de dientes	Modelo	Nº de ped.
Metal duro al wolframio	250 x 2,8 x 30	24	Diente intercambiable	6.28012
Metal duro al wolframio	250 x 2,8 x 30	34	Diente intercambiable, Alojamiento de orificio secundario	6.28045
Metal duro al wolframio	250 x 2,8 x 30	42	Diente intercambiable, Alojamiento de orificio secundario	6.28046
Metal duro al wolframio	250 x 2,8 x 30	60	Diente intercambiable, Alojamiento de orificio secundario	6.28049
Metal duro al wolframio	250 x 3,2 x 30	60	Diente intercambiable, Alojamiento de orificio secundario	6.28050
Metal duro al wolframio	250 x 2,8 x 30	80	Diente intercambiable, Alojamiento de orificio secundario	6.28087
Metal duro al wolframio	250 x 2,8 x 30	80	Diente plano / diente trapezoidal, 5° neg.	6.28088


PARA CEPILLAR

Cuchilla del cepillo de HSS


- Para todas las maderas blandas y duras
- Reafilable
- Porcentaje de wolframio 18% = vida útil más larga

Dimensiones mm	Adecuado/a para	Unidad de embalaje	Nº de ped.
260 x 20 x 2,5	Multi 260	2	0920054030
310 x 20 x 2,5	Multi 310	2	0920054048

Aparatos de ajuste de cuchillas de cepillo

		Nº de ped.
	Aparatos de ajuste de cuchillas de cepillo <ul style="list-style-type: none"> Adecuados para todos los árboles portacuchillas Mantenimiento sencillo y saliente de corte exacto En maletín de madera Suministro: 2 aparatos de ajuste de cuchillas de cepillo magnéticos, 3 plaquitas de ajuste para saliente de cuchilla	0911016397

Taco de madera de guía

		Nº de ped.
	Taco de madera de guía <ul style="list-style-type: none"> Para empujar con seguridad las piezas de trabajo cortas durante el cepillado 	0911060213

Lubrificante

- Para mejorar la capacidad de deslizamiento de la madera sobre la plancha de rectificado y la mesa de regruessado



Lubrificante Waxilit

- Para mejorar la capacidad de deslizamiento de la madera sobre la plancha de rectificado y la mesa de regruessado

Peso: 70 g

Nº de ped.

0911001071



Lubrificante Waxilit

- Para mejorar la capacidad de deslizamiento de la madera sobre la plancha de rectificado y la mesa de regruessado

Peso: 1 kg

4313062258

PARA FRESAR

Mesas de machihembrado

Nº de ped.



Mesa de machihembrado

- Evita que la pieza de trabajo sea atraída desde la fresa hacia el interior de la carcasa
- Especialmente con fresas de calzo corto

Superficie de apoyo: 440 x 150 mm

0920054080

Topes de fresado en arco

Nº de ped.



Tope de fresado en arco

- Permite fresar piezas de trabajo combadas y de forma similar
 - Conexión de aspiración de Ø 100 mm
- incl. tope de fresado en arco

0920054099

Fresa para ranurar de metal duro



- Para ranurar todo tipo de maderas y materiales en placa
- Fresa para ranurar refrentada con metal duro
- Profundidad máx. de ranura 25 mm
- Homologado para Asoc.Prof. de madera

Anchura de la ranura mm	Diámetro mm	Perforación mm	Nº de ped.
4	100	30	0914031095
6	100	30	0914031117
8	100	30	0914031125
10	100	30	0914031133
12	100	30	0914031141
14	100	30	0914031150
16	100	30	0914031168
18	100	30	0914031176
20	100	30	0914031184

PARA TALADRAR ORIFICIOS LARGOS

Dispositivos de taladrado de orificios largos

Nº de ped.



Dispositivo de taladrado de agujeros oblongos

- Para fresar orificios para tacos y oblongos
 - Con palanca de mando manejable con una sola mano para movimientos longitudinales y transversales
- Incl. portabrocas con cierre a llave y dispositivo de sujeción
Mesa de fijación: 300 x 150 mm
Altura de trabajo: 830 mm
Desplazamiento longitudinal: 110 mm
Profundidad de perforación: 110 mm
Regulación de altura: 80 mm
Capacidad del portabrocas: 2 - 14 mm
Boquillas de aspiración - Ø: 100 mm
Adecuado/a para: Multi 260

0920054056



Dispositivo de taladrado de agujeros oblongos

- Para fresar orificios para tacos y oblongos
 - Con palanca de mando manejable con una sola mano para movimientos longitudinales y transversales
 - Montaje y desmontaje más rápido mediante dos palancas excéntricas
 - Altura regulable por separado
- Incl. portabrocas con cierre a llave, dispositivo de sujeción y set de montaje
Mesa de fijación: 300 x 150 mm
Altura de trabajo: 810 mm
Desplazamiento longitudinal: 110 mm
Profundidad de perforación: 110 mm
Regulación de altura: 110 mm
Capacidad del portabrocas: 2 - 14 mm
Boquillas de aspiración - Ø: 100 mm
Adecuado/a para: Multi 310

0920054064

Fresa de orificios oblongos

- Todas las brocas para fresar orificios largos se pueden fijar en el portabrocas con cierre a llave
- Con 2 cortes rectos y ranuras trituradoras de virutas
- De corte a la izquierda

Longitud mm	Diámetro mm	Unidad de embalaje	Nº de ped.
150	14	1	0911055830
160	16	1	0911055848

Juegos de fresas para agujeros oblongos

- Todas las brocas para fresar orificios largos se pueden fijar en el portabrocas con cierre a llave
- Con 2 cortes rectos y ranuras trituradoras de virutas
- De corte a la izquierda

Nº de ped.



Repuesto de broca para fresar orificios largos

Compuesto de fresas de orificios oblongos de Ø 6, 8, 10 y 12 mm

0911055821

SIERRAS

MÁQUINAS ESPECIALES

ORDEN CON SISTEMA

JARDÍN

TÉCNICAS DE PROCESADO DE MADERA

PRECISIÓN EN LA CINTA EN MARCHA.

Una sierra de cinta de Metabo le ofrece unas prestaciones óptimas que ninguna otra alcanza tan rápidamente. Tanto si es usted fabricante de maquetas o de pequeños muebles, como si está interesado en aplicaciones profesionales, con una sierra de cinta de Metabo no se equivocará nunca. Todas nuestras sierras de cinta están equipadas con guías de precisión de tres rodillos, dis-

ponen de mesas de fundición gris estables y casi sin vibraciones, y topes longitudinales de gran calidad que permiten realizar cualquier trabajo de forma limpia y precisa. El interruptor de seguridad de fin de carrera, los indicadores de tensión de la hoja y la palanca de fijación rápida procuran no sólo una mayor seguridad sino también más comodidad al trabajar.

p. ej. BAS 317 Precision

Interruptor de seguridad de fin de carrera

Desconexión inmediata en caso de que se abra una puerta.

Tope paralelo profesional

Con sujeción excéntrica y escala de lectura de precisión con lupa integrada. Se puede utilizar a ambos lados de la hoja de sierra.



Verificada en relación a la producción de polvo según la norma TRGS 553



Palanca de fijación rápida

Ajuste sencillo de la tensión de la hoja mediante manivela. Indicación que permite leer rápidamente la tensión de la hoja.

Guía de precisión de tres rodillos

Para un guiado óptimo y una larga vida útil de la hoja de la sierra de cinta.

Mesa de sierra de fundición gris sin torsiones

Para una mayor precisión y al mismo tiempo menos vibraciones. Cómodo ajuste del ángulo desde -2° hasta 45° mediante empuñadura suave y guía de corona dentada patentada.



Trabajo de alta precisión

y manejo muy cómodo. Los óptimos resultados de corte no son casuales. Metabo. Work. Don't play.



Desplazando las correas

en V de la caja inferior de rodillos se pueden preajustar dos velocidades diferentes que se adecuen al material a serrar.



Gran estabilidad

La combinación de la mesa de fundición gris sin torsiones y la guía profesional de la cinta facilita al profesional unos resultados de corte óptimos en madera, plástico o metales no férreos.

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Apertura de puerta sin necesidad de herramientas; protección gracias al interruptor de seguridad de fin de carrera
- Bloqueo de la protección de la hoja de sierra mediante volante manual
- Guía de precisión de tres rodillos con rodillos HSS y contratueras de latón, ajustable sin necesidad de herramientas
- Tope paralelo con perfil largo, se fija delante. Utilizable por ambos lados, con lupa integrada
- Tope angular con empuñadura suave y ranuras guía en forma de T mejoradas para una sujeción óptima durante el trabajo.
- Corte de radios con dispositivo de corte circular (accesorios)
- Gran altura de corte con indicación

- Construcción estable gracias a su estructura de chapa de acero
- Gran mesa de sierra de fundición gris orientable
- Fijación de mesa fácil y cómoda mediante tornillos mariposa grandes
- Adaptador de aspiración para todos los diámetros convencionales de tubos flexibles de aspiración Metabo
- Soporte de pie para una óptima estabilidad
- Amplia gama de accesorios
- Para corriente alterna monofásica



BAS 260 Swift

ACCESORIOS PARA BAS 260 SWIFT

Dispositivo de corte circular



Dispositivo de corte circular

- Para cortes circulares o cónicos (con mesa inclinada)
 - Diámetro de 120 hasta 280 mm
- Necesaria una hoja de sierra de cinta de 6 mm para cortes curvos

Nº de ped.

0909031249

	Sierra de cinta BAS 260 Swift
Valores característicos comparables de los aparatos	
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	525 x 425 x 840 mm
Superficie de apoyo	340 x 335 mm
Altura de trabajo sin bastidor inferior	374 mm
Radio de giro de la mesa de sierra	0 - 45 °
Altura de corte	100 mm
Anchura de paso	245 mm
Velocidad de corte	690 m/min
Longitud de la cinta de la sierra	1.712 mm
Anchura de la cinta de la sierra	6,4 - 12,7 mm
Potencia nominal absorbida	0,35 kW
Potencia suministrada	0,26 kW
Peso	32,5 kg
Equipamiento estándar	Hoja de sierra de cinta universal A6, soporte de pie, tope paralelo, tope angular, guía de tres rodillos de precisión, adaptador de aspiración (adecuado para Ø 44, 58, 100 mm)
Tipo	BAS 260 Swift
Nº de pedido	0090025100



SIERRAS

MÁQUINAS ESPECIALES

ORDEN CON SISTEMA

JARDÍN

TÉCNICAS DE PROCESADO DE MADERA

CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Alta precisión y potencia de corte
- Dos velocidades de corte para distintas aplicaciones y materiales
- Palanca tensora de suelta rápida para un cambio de la hoja de sierra rápido y para la sustitución sencilla por cinta de lijar
- Apertura de puerta sin necesidad de herramientas; protección gracias al interruptor de seguridad de fin de carrera
- Bloqueo de la protección de la hoja de sierra mediante volante manual
- Indicación de la tensión de la hoja con regla graduada para una lectura sencilla de la tensión real de la hoja
- Guía de precisión de tres rodillos con rodillos HSS y contratueras de latón, ajustable sin necesidad de herramientas
- Tope paralelo con perfil largo que se puede fijar delante y detrás. Utilizable por ambos lados, con lupa integrada
- Tope angular con empuñadura suave y ranuras guía en forma de T mejoradas para una sujeción óptima durante el trabajo
- Corte de radios con dispositivo de corte circular (accesorios)
- Comprobación GS contra polvo
- Gran altura de corte con indicación
- Construcción estable gracias a su estructura de chapa de acero
- Ajuste de inclinación de mesa de serrar exacto y cómodo de -2° a 45° gracias a la empuñadura suave y a la guía de corona dentada patentada
- Adaptador de aspiración para todos los diámetros convencionales de tubos flexibles de aspiración Metabo



**BAS 317
Precision WNB**



**BAS 317
Precision DNB**

Sierra de cinta
BAS 317 Precision WNB

Sierra de cinta
BAS 317 Precision DNB

Ventajas especiales

- Para corriente alterna monofásica
- Para corriente trifásica

Valores característicos comparables de los aparatos

	BAS 317 Precision WNB	BAS 317 Precision DNB
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	665 x 795 x 1.600 mm	665 x 795 x 1.600 mm
Superficie de apoyo	548 x 400 mm	548 x 400 mm
Altura de trabajo sin bastidor inferior	510 mm	510 mm
Altura de trabajo con bastidor inferior	985 mm	985 mm
Radio de giro de la mesa de sierra	-2 - 45 °	-2 - 45 °
Altura de corte	165 mm	165 mm
Anchura de paso	305 mm	305 mm
Velocidad de corte	370/800 m/min	370/800 m/min
Longitud de la cinta de la sierra	2.240 mm	2.240 mm
Anchura de la cinta de la sierra	6 - 20 mm	6 - 20 mm
Potencia nominal absorbida	0,9 kW	0,9 kW
Potencia suministrada	0,57 kW	0,64 kW
Peso	70,5 kg	72 kg

Equipamiento estándar

Hoja de sierra de cinta universal A6, bastidor, tope paralelo, tope angular, guía de tres rodillos de precisión, adaptador de aspiración (adecuado para Ø 44, 58, 100 mm)

Hoja de sierra de cinta universal A6, bastidor, tope paralelo, tope angular, guía de tres rodillos de precisión, adaptador de aspiración (adecuado para Ø 44, 58, 100 mm)

Tipo
Nº de pedido

BAS 317 Precision WNB
0090317000

BAS 317 Precision DNB
0090317100

CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Alta precisión y potencia de corte
- Motor asíncrono, robusto, duradero y silencioso
- Función de lijado con plato integrada; ideal para rectificar
- Mesa de lijar inclinable hasta 45°
- Rápido cambio de las hojas de lijar gracias a la superficie con fijación con velcro
- Tope paralelo estable
- Corte de radios con dispositivo de corte circular (accesorios)
- Comprobación GS contra polvo
- Gran alcance para piezas de trabajo anchas con unas dimensiones de la máquina igualmente compactas
- Pies de apoyo de fundición gris para una gran estabilidad y marcha silenciosa, con posibilidad de nivelación y orificios de montaje para bastidor
- Diseño estable gracias a la carcasa de fundición a presión de aluminio con abundante nervadura
- Mesa de sierra estable y orientable de fundición a presión de aluminio
- Amplia gama de accesorios



BAS 380 W

BAS 380 D

	Sierra de cinta BAS 380 W	Sierra de cinta BAS 380 D
Ventajas especiales		
▪ Para corriente alterna monofásica	•	•
▪ Para corriente trifásica		
Valores característicos comparables de los aparatos		
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	510 x 900 x 920 mm	510 x 900 x 920 mm
Superficie de apoyo	600 x 400 mm	600 x 400 mm
Altura de trabajo sin bastidor inferior	360 mm	360 mm
Altura de trabajo con bastidor inferior	988 mm	988 mm
Radio de giro de la mesa de sierra	-2 - 45°	-2 - 45°
Altura de corte	160 mm	160 mm
Anchura de paso	380 mm	380 mm
Velocidad de corte	910 m/min	910 m/min
Longitud de la cinta de la sierra	2.225 mm	2.225 mm
Anchura de la cinta de la sierra	3 - 13 mm	3 - 13 mm
Nº de revoluciones del plato de lijar	1.450 /min	1.450 /min
Dimensiones tablero de mesa de lijado	168 x 413 mm	168 x 413 mm
Ø de plato de lijar	200 mm	200 mm
Radio de giro de mesa de lijado	-2 - 45°	-2 - 45°
Potencia nominal absorbida	0,74 kW	0,74 kW
Potencia suministrada	0,5 kW	0,5 kW
Peso	45 kg	45 kg
Equipamiento estándar	Hoja de sierra de cinta universal A6, tope paralelo, tope angular, boquillas de aspiración (Ø 100 mm)	Hoja de sierra de cinta universal A6, tope paralelo, tope angular, boquillas de aspiración (Ø 100 mm)
Tipo	BAS 380 W	BAS 380 D
Nº de pedido	0090380000	0090380100

CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Alta precisión y estabilidad para aplicaciones profesionales
- Alta precisión y potencia de corte
- Cuatro velocidades de corte para distintas aplicaciones y materiales
- Apertura de puerta sin necesidad de herramientas; protección gracias al interruptor de seguridad de fin de carrera
- Bloqueo de la protección de la hoja de sierra mediante volante manual
- Indicación de la tensión de la hoja con regla graduada para una lectura sencilla de la tensión real de la hoja
- Guía de precisión de tres rodillos con rodillos HSS y contratuercas de latón, ajustable sin necesidad de herramientas
- Rodillos de sierra de cinta grandes, equilibrados y con revestimiento de goma
- Tope paralelo estable
- Corte de radios con dispositivo de corte circular (accesorios)
- Comprobación GS contra polvo
- Gran altura de corte con indicación
- Construcción estable gracias a su estructura de chapa de acero
- Mesa de sierra de fundición gris según la norma DIN EN 1807, girable de forma continua hasta 20°
- Gran mesa de sierra de fundición gris orientable
- Amplia gama de accesorios







BAS 505 G WNB

BAS 505 G DNB


	Sierra de cinta BAS 505 G WNB	Sierra de cinta BAS 505 G DNB
Ventajas especiales		
■ Para corriente alterna monofásica	•	•
■ Para corriente trifásica		
Valores característicos comparables de los aparatos		
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	834 x 639 x 1.860 mm	834 x 639 x 1.860 mm
Superficie de apoyo	536 x 640 mm	536 x 640 mm
Altura de trabajo sin bastidor inferior	925 mm	925 mm
Radio de giro de la mesa de sierra	0 - 20 °	0 - 20 °
Altura de corte	280 mm	280 mm
Anchura de paso	440 mm	440 mm
Velocidad de corte	68/176/375/967 m/min	68/176/375/967 m/min
Longitud de la cinta de la sierra	3.380 mm	3.380 mm
Anchura de la cinta de la sierra	6 - 25 mm	6 - 25 mm
Potencia nominal absorbida	1,5 kW	1,9 kW
Potencia suministrada	1,1 kW	1,5 kW
Peso	146 kg	146 kg
Equipamiento estándar	Hoja de sierra de cinta universal A6, tope paralelo, guía de tres rodillos de precisión, boquillas de aspiración (Ø 100 mm)	Hoja de sierra de cinta universal A6, tope paralelo, guía de tres rodillos de precisión, boquillas de aspiración (Ø 100 mm)
Tipo	BAS 505 G WNB	BAS 505 G DNB
Nº de pedido	0090505000	0090505100


ACCESORIOS PARA BAS 317 PRECISION

Bastidores			
			Nº de ped.
	Bastidor <ul style="list-style-type: none"> Para un transporte sencillo Adecuado/a para: BAS 317 Precision		0910063570
Dispositivo de corte circular			
			Nº de ped.
	Dispositivo de corte circular <ul style="list-style-type: none"> Para cortes circulares o cónicos (con mesa inclinada) Diámetro de 120 hasta 280 mm Necesaria una hoja de sierra de cinta de 6 mm para cortes curvos		0909031249
Dispositivo amolador con cinta abrasiva			
			Nº de ped.
	Dispositivo amolador con cinta abrasiva <ul style="list-style-type: none"> Para rectificar cortes de sierra planos y combados Se incluyen 2 cintas abrasivas en el volumen de suministro		0909031230
Cinta abrasiva de tejido			
			Nº de ped.
			
Grano	Dimensiones mm	Unidad de embalaje	Nº de ped.
P 80	20 x 2.240	3	0909030528
P 120	20 x 2.240	3	0909030536

ACCESORIOS PARA BAS 380

Bastidores			
			Nº de ped.
	Bastidor <ul style="list-style-type: none"> Para una óptima altura de trabajo y una posición segura Con ruedas y compensación de nivel Altura de trabajo: 988 mm		0909060222



Dispositivos de corte fino		
		Nº de ped.
	Dispositivo de corte fino <ul style="list-style-type: none"> Para serrar radios pequeños Necesaria una hoja de sierra de cinta de 3 mm (nº de pedido 0909060257)	0909060230

Dispositivo de corte circular		
		Nº de ped.
	Dispositivo de corte circular <ul style="list-style-type: none"> Para cortes circulares o cónicos (con mesa inclinada) Diámetro de 80 hasta 240 mm Necesaria una hoja de sierra de cinta para cortes curvos	0909060249

Cinta abrasiva de tejido			
Grano	Dimensiones mm	Unidad de embalaje	Nº de ped.
P 60	20 x 2.225	3	0909060290
P 80	20 x 2.225	3	0909060303
P 100	20 x 2.225	3	0909060311
P 150	20 x 2.225	3	0909060320

Hojas de lijar adhesivas			
Grano	Diámetro mm	Unidad de embalaje	Nº de ped.
P 60	200	5	0909060338
P 80	200	5	0909060346
P 100	200	5	0909060354

ACCESORIOS PARA BAS 505 G

Bastidores		
		Nº de ped.
	Bastidor <ul style="list-style-type: none"> Para un transporte sencillo Compuesto por: 2 ruedas, elementos de fijación y barra agarradera	0909000505
Topes angulares		
		Nº de ped.
	Tope angular <ul style="list-style-type: none"> Para cortes transversales y angulares precisos Con portapiezas de aluminio Ajuste sin escalonamientos bilateral de 90°-45° 	0910008048

Dispositivo de corte circular



Dispositivo de corte circular

- Para cortes circulares o cónicos (con mesa inclinada)
- Diámetro de 120 hasta 280 mm
- Necesaria una hoja de sierra de cinta de 6 mm para cortes curvos

Nº de ped.
0909031249

Dispositivo amolador con cinta abrasiva



Dispositivo amolador con cinta abrasiva

- Para rectificar cortes de sierra planos y combados
- Se incluyen 2 cintas abrasivas en el volumen de suministro

Nº de ped.
0909031087

Cinta abrasiva de tejido



Grano	Dimensiones mm	Unidad de embalaje	Nº de ped.
P 80	25 x 3.380	3	0909030544
P 120	25 x 3.380	3	0909030552

Hojas de sierra de cinta

- Acero al carbón con puntas templadas por inducción
- Muy rentables gracias a su larga vida útil

Dimensiones mm	Paso de dientes	Adecuación del material	Nº de ped.
Para BAS 260 Swift			
1.712 x 6 x 0,36	Diente inclinado A4	Madera, material sintético - cortes curvos	0909057175
1.712 x 12 x 0,36	Diente de gancho A6	Madera, material sintético - cortes universales	0909057183
1.712 x 12 x 0,36	Diente rascador A2	Metal no férreo, plásticos expandidos	0909057191
Para BAS 317 Precision			
2.240 x 6 x 0,5	Diente inclinado A4	Madera, material sintético - cortes curvos	0909029252
2.240 x 12 x 0,5	Diente de gancho A6	Madera, material sintético - cortes universales	0909029244
2.240 x 15 x 0,5	Diente de gancho A6	Madera, material sintético - cortes rectos	0909029260
2.240 x 15 x 0,5	Diente rascador A2	Metal, plásticos expandidos	0909029279
Para BAS 380			
2.225 x 3 x 0,5	Diente inclinado A2	Madera, material sintético - radios pequeños, Para cortes circulares con el dispositivo para cortes de precisión	0909060257
2.225 x 6 x 0,36	Diente inclinado A4	Madera, material sintético - cortes curvos	0909060265
2.225 x 9 x 0,36	Diente de gancho A6	Madera, material sintético - cortes universales	0909060273
2.225 x 13 x 0,36	Diente de gancho A6	Madera, material sintético - cortes rectos	0909060281
Para BAS 505 G			
3.380 x 6 x 0,5	Diente inclinado A4	Madera, material sintético - cortes curvos	0909029180
3.380 x 13 x 0,65	Diente rascador A2	Metal no férreo, perfiles de acero	0909029228
3.380 x 15 x 0,5	Diente rascador A2	Madera resistente a los clavos, plásticos expandidos	0909029210
3.380 x 15 x 0,5	Diente de gancho A6	Madera, material sintético - cortes universales	0909029171
3.380 x 25 x 0,5	Diente de gancho A6	Madera, material sintético - cortes rectos	0909000416
3.380 x 25 x 0,5	Diente de gancho A18	Madera, leña	0909000424

DENOMINACIÓN DE LAS HOJAS DE SIERRA DE CINTA

Ejemplo:

Dient. temp. ind. 2240 x 6 x 0,5/A - 4 (14/1")

Dient. temp. ind. = dientes templados por inducción
acero al carbón con dientes templados por inducción;
muy rentables gracias a su larga vida útil

2240 = longitud de cinta en mm
6 = anchura de cinta en mm
0,5 = grosor de cinta en mm
A - 4 = distancia entre los dientes en mm
14/1" = A2 = nº de dientes por pulgada
1,3/1" = A18 = nº de dientes por pulgada

IDENTIFICACIÓN DE LAS HOJAS DE SIERRA DE CINTA

 +14 2	Diente inclinado para radios pequeños Madera, plástico, dispositivo de corte fino requerido	(A2)
 +14 4	Diente inclinado para cortes curvos madera, plástico	(A4)
 +15 6	Diente de gancho para cortes universales madera, plástico	(A6)
 +15 6	Diente de gancho para cortes rectos madera, plástico	(A6)
 +15 6	Diente de gancho para cortes rectos madera, plástico	(A6)
 18 25	Diente de gancho para cortes rectos leña	(A18)
 +14 2	Diente rascador para cortes universales Aluminio, cobre, latón, plásticos expandidos	(A2)
 +14 2	Diente rascador para cortes universales Aluminio, cobre, latón, acero	(14/1")