

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Pulidora para el uso profesional continuado
- Par de giro extremadamente potente
- Empuñadura frontal ergonómica para un manejo óptimo de la máquina
- Pequeña y manejable como una amoladora pequeña
- Carcasa del engranaje de fundición a presión de aluminio
- Sistema electrónico de onda plena Vario-Tacho-Constamatic (VTC)
- Rueda de regulación para la preselección del número de revoluciones
- Protección contra sobrecarga
- Seguro para evitar una puesta en marcha involuntaria
- Bloqueo del husillo
- Escobillas de carbón autodesconectantes



PE 12-175

	Pulidora angular electrónica de 1200 vatios PE 12-175
Valores característicos comparables de los aparatos	
Par de apriete	14 Nm
Para platos de apoyo de un máx. de	175 mm
Revoluciones de marcha en vacío	700 - 2.200 /min
Potencia nominal absorbida	1.200 W
Potencia suministrada	680 W
Revoluciones bajo carga nominal	2.200 /min
Rosca de husillo	M 14
Peso sin cable de red	2,4 kg
Tipo	PE 12-175
Nº de pedido	6.02175.00 ■
Equipamiento estándar	Protección de las manos, empuñadura lateral, (en el suministro no se incluye el disco de pulir)
Tipo	PE 12-175 Set
Nº de pedido	6.02175.91 ■
Equipamiento estándar	Protección de las manos, empuñadura lateral, plato de apoyo con enganche de velcro, esponja de pulir autoadhesiva, disco de pulir autoadhesivo en piel de cordero

ACCESORIOS PARA LAS PULIDORA ANGULAR

Plato de lijar y pulir con velcro



con fijación de velcro; para la sujeción de accesorios para pulir y lijar

Diámetro mm	Grosor mm	Unidad de embalaje	Nº de pedido
73	12	1	6.23286
115	12	1	6.24840
123	12	1	6.23287
147	12	1	6.23288
173	12	1	6.23289

Platos de pulir de espuma de fijación, basto



para pulir pinturas deterioradas

Diámetro mm	Grosor mm	Unidad de embalaje	Nº de pedido
80	25	1	6.24912
130	25	1	6.24913
130	50	1	6.24914
160	25	1	6.24915
160	50	1	6.24916
200	25	1	6.24917
200	50	1	6.24918

Plato de pulir de espuma de fijación, fino



para pulir lacados

Diámetro mm	Grosor mm	Unidad de embalaje	Nº de pedido
80	20	1	6.24092
130	25	1	6.24967
130	50	1	6.24926
160	25	1	6.24968
160	50	1	6.24927
200	25	1	6.24925
200	50	1	6.24928

Plato de pulir de espuma de fijación, perfilado



para pulir lacados

Diámetro mm	Grosor mm	Unidad de embalaje	Nº de pedido
80	25	1	6.24935
130	25	1	6.24936
160	25	1	6.24937
200	25	1	6.24938

Discos de pulir de fieltro autoadhesivos, duros



para pulir lacados, Metales NF y chapas VA

Diámetro mm	Grosor mm	Unidad de embalaje	Nº de pedido
130	5	1	6.31242
150	5	1	6.31168
180	5	1	6.24919

AMOLADORAS ANGULARES

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO

Discos de pulir de fieltro autoadhesivos, blandos



para pulir lacados, Metales NF y chapas VA

Diámetro mm	Grosor mm	Unidad de embalaje	Nº de pedido
130	5	1	6.24964
155	5	1	6.24965
180	5	1	6.24966

Discos de pulir de fijación en piel de cordero



para pulir y abrillantar

Diámetro mm	Unidad de embalaje	Nº de pedido
85	1	6.24063
130	1	6.31223
160	1	6.31217
185	1	6.24929

Vellón de lijar autoadhesivo



para pulir, limpiar, desgrasar ...

Diámetro mm	Grano	Unidad de embalaje	Nº de pedido
80	P 100	2	6.24067
80	P 280	2	6.24068
125	P 100	1	6.31238
125	P 280	1	6.31239
150	P 100	1	6.24038
150	P 280	1	6.24039

Disco intermedio adhesivo con enganche de velcro

Para procesar superficies abombadas

	Diámetro mm	Dureza	Modelo	Nº de pedido
	80	blando/a	perforado/a	6.24061
	125	blando/a	no perforado	6.31216
	150	blando/a	no perforado	6.24037

Discos de pulir de fieltro



con rosca interior M 14

Diámetro mm	Unidad de embalaje	Nº de pedido
125	1	6.23260
175	1	6.23261

Discos de pulir de Moltopren

con rosca interior M 14

	Diámetro mm	Unidad de embalaje	Nº de pedido
	160	1	6.23254

Caperuzas de pulir en piel de cordero con contrapeso



para pulir y abrillantar

Diámetro mm	Unidad de embalaje	Nº de pedido
130	1	6.23266
160	1	6.23267
180	1	6.23265

Discos de pulir de paño



	Diámetro mm	Grosor mm	Unidad de embalaje	Nº de pedido
Algodón en crudo, para trabajos de pulido en gral.	200	20	1	6.23246
Franela, para pulir y abrillantar	200	20	1	6.23247

Vástago de alojamiento para discos de pulir de paño

	Nº de pedido
 para 2 discos de pulir de paño con bridas y tuercas de sujeción	6.23107

Pasta de pulir

	Nº de pedido
 Pasta de pulir Unidad de embalaje: 1 Para metal y plástico, barra de aprox. 300 g	6.27231

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Para matizar, satinar y pulir acero fino, metales pesados y otros materiales
- Guiado exacto de la máquina mediante rodillo de apoyo
- Bloqueo del husillo
- Robusto motor Marathon de Metabo
- Sistema electrónico de onda plena Vario-Tacho-Constamatic (VTC)
- Rueda de regulación para la preselección del número de revoluciones
- Arranque electrónico suave
- Protección contra sobrecarga
- Seguro para evitar una puesta en marcha involuntaria
- Rejilla protectora del bobinado de Metabo
- Escobillas de carbón autodesconectantes
- Carcasa del engranaje de fundición a presión de aluminio
- Alojamiento estándar para accesorios - M14 o mandril de retención
- Posibilidades múltiples de aplicación gracias al amplio abanico de accesorios



SE 12-115

	Satinadora de 1200 vatios SE 12-115
Valores característicos comparables de los aparatos	
Potencia nominal absorbida	1.200 W
Potencia suministrada	720 W
Revoluciones	900 - 2.810 /min
Rosca de husillo	M 14
Sistema electrónico	VTC
Diámetro de la muela	100 - 115 mm
Ancho de la muela	50 - 100 mm
Peso sin cable de red	3 kg
Tipo	SE 12-115
Nº de pedido	6.02115.51 ■
Equipamiento estándar	Maletín de transporte de chapa de acero
Tipo	SE 12-115 Set
Nº de pedido	6.02115.50 ■
Equipamiento estándar	3 anillos distanciadores, rodillo de expansión, juego de manguitos de cinta abrasiva P 80, rueda de vellón P 280, disco abrasivo de láminas P 80, rueda de vellón con papel de lija de corindón especial P 180, maletín de transporte de chapa de acero

Rodillo de expansión



Rodillo de expansión

- Para la utilización de cintas abrasivas y casquillos abrasivos. Las cintas/casquillos abrasivos se desplazan por los rodillos y se tensan de forma segura gracias a la fuerza centrífuga.
- Diámetro: 90 mm
Anchura: 100 mm

Nº de pedido

6.23470

Cintas abrasivas 90x100 mm



- Material: corindón de circonio
- Adecuado tanto para todo el sector metalúrgico como para aceros inoxidables
- Para eliminar los arañazos y para rebajar costuras de soldadura
- Sólo en combinación con el rodillo de expansión 6.23470.

Diámetro mm	Anchura mm	Grano	Unidad de embalaje	Nº de pedido
90	100	P 40	10	6.23512
90	100	P 60	10	6.23473
90	100	P 80	10	6.23474
90	100	P 120	10	6.23475
90	100	P 220	10	6.23476

Casquillos abrasivos de vellón



- Para eliminar arañazos y capas de óxido, deslustrar, satinar, desbarbar y para lijado fino
- Sólo en combinación con el rodillo de expansión

Diámetro mm	Anchura mm	Modelo	Unidad de embalaje	Nº de pedido
90	100	Basto/a	2	6.23519
90	100	Medio/a	2	6.23495
90	100	Fino	2	6.23496

Muelas de láminas



- Para eliminar herrumbre, capas de óxido o arañazos
- Para estructurar y satinar metales

Diámetro mm	Anchura mm	Grano	Unidad de embalaje	Nº de pedido
105	100	P 40	1	6.23477
105	100	P 60	1	6.23513
105	100	P 80	1	6.23479
105	100	P 120	1	6.23480
105	100	P 180	1	6.23481
105	100	P 240	1	6.23482

AMOLADORAS ANGULARES

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO

Muelas de láminas/vellón



- Láminas de muela de corindón especial combinadas con vellón de nailon con grano
- Para deslustrar, satinar y eliminar arañazos en metales
- Para retirar pinturas viejas y alisar materiales derivados de la madera

Diámetro mm	Anchura mm	Grano	Unidad de embalaje	Nº de pedido
105	50	P 60	1	6.23526
105	50	P 80	1	6.23527
105	50	P 180	1	6.23528
105	100	P 60	1	6.23483
105	100	P 80	1	6.23484
105	100	P 180	1	6.23485

Muelas de vellón



- Vellón de nailon elástico con grano para deslustrar, satinar y pulir sin dejar sombras acero fino y metales no férreos
- Para alisar superficies de madera

Diámetro mm	Anchura mm	Grano	Unidad de embalaje	Nº de pedido
105	50	P 60	1	6.23515
105	50	P 80	1	6.23516
105	50	P 180	1	6.23517
105	50	P 280	1	6.23518
105	100	P 60	1	6.23486
105	100	P 80	1	6.23487
105	100	P 180	1	6.23488
105	100	P 280	1	6.23514
105	115	P 400	1	6.23468
105	115	P 600	1	6.23469
105	115	P 900	1	6.23494



Muela de vellón duro



- Para limpiar y decapar costuras de soldadura
- Para eliminar herrumbre, capas de óxido y pinturas
- Potente lijado longitudinal de aceros al vanadio

Diámetro mm	Anchura mm	Grano	Unidad de embalaje	Nº de pedido
110	100	P 46	1	6.23525

Muelas de goma



- Con goma PUR mezclada con grano de lija CSi
- Para eliminar pequeños arañazos Para un lijado longitudinal claro, brillante y decorativo de aceros al vanadio y metales no férreos

Diámetro mm	Anchura mm	Grano	Unidad de embalaje	Nº de pedido
105	100	P 60	1	6.23510
105	100	P 180	1	6.23499

Anillos de pulir

	Nº de pedido
 Anillos de pulir de sisal <ul style="list-style-type: none"> ■ Para el pulido previo de aceros al vanadio y metales no férreos ■ Emplear sólo con pasta de pulir Diámetro: 100 mm Anchura: 15 mm Modelo: Impregnado/a Unidad de embalaje: 5	6.23507
 Anillos de pulir de vellón <ul style="list-style-type: none"> ■ Para pulir aceros al vanadio y metales no férreos ■ Emplear sólo con pasta de pulir Diámetro: 100 mm Anchura: 10 mm Modelo: Duro/a Unidad de embalaje: 8	6.23508
 Anillos de pulir de vellón <ul style="list-style-type: none"> ■ Para abrillantar cualquier metal ■ Emplear sólo con pasta de pulir Diámetro: 100 mm Anchura: 10 mm Modelo: Blando/a Unidad de embalaje: 8	6.23509

Pastas de pulir

	Nº de pedido
 Pasta de pulir blanca <ul style="list-style-type: none"> ■ Para el pulido previo de aceros al vanadio Peso: 250 g	6.23520
 Pasta de pulir marrón <ul style="list-style-type: none"> ■ Para pulir aceros al vanadio y prepulir metales no férreos Peso: 250 g	6.23522
 Pasta de pulir azul <ul style="list-style-type: none"> ■ Para abrillantar cualquier metal Peso: 250 g	6.23524

Cepillos redondos				
	Diámetro mm	Anchura mm	Grosor del alambre	Nº de pedido
Cepillos redondos de acero				
<ul style="list-style-type: none"> Para desoxidar, desbarbar y limpiar metales Para cepillar anillos anuales en la madera 				
	100	15	0,27 mm	6.23500
	100	70	0,27 mm	6.23501
Cepillo redondo de acero Inox				
<ul style="list-style-type: none"> Con alambre inoxidable Para limpiar costuras de soldadura, desbarbar, desoxidar, raspar 				
	100	15	0,20 mm	6.23502
	100	70	0,20 mm	6.23503
Cepillo redondo de plástico				
<ul style="list-style-type: none"> Cepillo redondo elástico con grano para raspar y desbarbar metales Para crear un efecto rústico en maderas 				
	100	15		6.23504
	100	70		6.23505
Cepillo redondo de fibra				
<ul style="list-style-type: none"> Para emplear en materiales derivados de la madera. Para pulir materiales derivados de la madera barnizados Crear efectos satinados Desempolvar y limpiar 				
	100	100		6.23506
				Nº de pedido
	3 anillos distanciadores			6.23511
<ul style="list-style-type: none"> Para igualar anchuras cuando se utilizan rodillos abrasivos, cepillos o anillos de pulir 				

Rollo de cinta de lija				
				Nº de pedido
	Rollo de cinta de lija			6.23529
<ul style="list-style-type: none"> Con superficie corrugada para trabajar con cintas abrasivas, vellones de lijar y cinta de fieltro sin que se produzcan deslizamientos 				
Diámetro: 85 mm				
Anchura: 70 mm				
Cintas abrasivas 30x660 mm				
	<ul style="list-style-type: none"> Modelo en corindón especial Para lijar, decapar, desoxidar y alisar construcciones tubulares (también las "cerradas") Sólo en combinación con el rollo de cinta de lija 6.23529 Puede cerrarse de nuevo con cinta adhesiva 6.23530 			
Longitud mm	Anchura mm	Grano	Unidad de embalaje	Nº de pedido
600	30	P 40	10	6.23532
600	30	P 60	10	6.23533
600	30	P 120	10	6.23534
600	30	P 240	10	6.23535
Cinta adhesiva				
	<ul style="list-style-type: none"> Para volver a cerrar las cintas abrasivas 6.23532, 6.23533, 6.23534, 6.23535 			Nº de pedido
				6.23530
Cintas de vellón				
	<ul style="list-style-type: none"> Para el lijado fino o el pulido incluso en construcciones tubulares "cerradas" Se puede cerrar de nuevo gracias "al cierre de ojal" Sólo en combinación con el rollo de cinta de lija 6.23529 			
Longitud mm	Anchura mm	Modelo	Unidad de embalaje	Nº de pedido
660	30	Basto/a	3	6.23536
660	30	Medio/a	3	6.23537
660	30	Fino	3	6.23538
660	30	Super fino/a	3	6.23539
Cinta de fieltro				
	<ul style="list-style-type: none"> Para trabajos de pulido incluso en construcciones tubulares "cerradas" Pueden utilizarse por ambos lados Se puede cerrar de nuevo gracias "al cierre de ojal" Sólo en combinación con el rollo de cinta de lija 6.23529 			Nº de pedido
				6.23541

AMOLADORAS
ANGULARESLIJADORAS
PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS
DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATOMILLADORES

LIJADORAS
PARA MADERA

FRESDADO Y CEPILLADO

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Para corriente alterna monofásica
- Especialmente adecuada para tronzar de forma rápida y precisa acero, metales no férreos, perfiles de hierro y fundición
- Motor y engranaje con rodamiento de bolas y adecuado para aguantar grandes esfuerzos
- Bloqueo del husillo para un cambio sencillo de los discos
- Dispositivo de sujeción rápida con adaptación a inglete sin escalonamientos de hasta 45° por ambos lados
- Transporte mediante asas integradas e inmovilización de transporte
- Cubierta de protección de tronzar inclinable
- Listón del rodamiento de bolas ajustable
- Protección de acceso por las partes inferiores
- Tope de profundidad ajustable



CS 23-355

NUEVO

Tronzadora de muela para metales de 2300 vatios CS 23-355

DISCOS DE TRONZAR PARA TRONZADORAS DE MESA

Clase de calidad A 36-R "Flexiamant Super" Inox



- Disco de tronzar especial de dureza media para acero inoxidable
- Alta potencia de corte y larga vida útil

Diámetro x grosor x perforación mm	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
350 x 3 x 25,4	4.365	10	6.16343

Clase de calidad A 30-R / A 36-S Flexiamant Super acero



- Buena potencia de corte y larga vida útil en acero
- Diseño robusto para máquinas potentes
- A 36 S: con un tejido interno para cortes rápidos
- velocidad máxima de trabajo 80 m/s

Clase de calidad	Diámetro x grosor x perforación mm	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
A 30-R	350 x 3 x 25,4	4.365	10	6.16327
A 36-S	350 x 3 x 25,4	4.365	10	6.16339

Clase de calidad A 24-M "Flexiamant Super" acero



- Alta potencia de corte y larga vida útil en acero
- Modelo no templado para máquinas menos potentes

Diámetro x grosor x perforación mm	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
350 x 3 x 25,4	4.365	10	6.16338

Valores característicos comparables de los aparatos

Diámetro de disco	350 mm
Diámetro de alojamiento de herramienta	25,4 mm
Revoluciones de marcha en vacío	4.000 /min
Potencia nominal absorbida	2.300 W
Dimensión de corte máx.	
- Aceros en barra	65 mm
- Tubos	125 mm
- Perfiles de acero	115 x 130 mm
Abertura máx. de tornillo de banco	238 mm
Dimensiones de la placa base	468 x 282 mm
Altura de transporte	400 mm
Peso	16,9 kg

Equipamiento estándar

Llave combinada anular y de boca

Tipo
Nº de pedido

CS 23-355
6.02335 ■

CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Para cortar sin rebabas y rebordar chapa de acero
- Corte exacto mediante cabezal de corte de alto rendimiento
- No es preciso ningún reajuste de las cuchillas durante el trabajo
- Escobillas de carbón autodesconectantes
- Práctico estribo de apoyo para depositar la máquina

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Capacidad ilimitada para realizar curvas
- Para el corte de chapas sin rebabas ni torsiones
- Sentido de corte libremente ajustable
- Larga duración de las herramientas y alta calidad de corte
- Escobillas de carbón autodesconectantes
- Práctico estribo de apoyo para depositar la máquina



Ku 6872

Ku 6870



Kn 6875

	Cizalla de 550 vatios Ku 6872	Cizalla de 550 vatios Ku 6870
Valores característicos comparables de los aparatos		
Par de apriete	3 Nm	6 Nm
Mayor grosor de chapa		
- Chapa de acero 400 N/mm ²	1,6 mm	2,5 mm
- Chapa de acero 600 N/mm ²	1,2 mm	2 mm
- Chapa de acero 800 N/mm ²	1 mm	1,6 mm
- Aluminio 250 N/mm ²	2 mm	2,5 mm
Nº de carreras en marcha en vacío	5.300 /min	3.000 /min
Potencia nominal absorbida	550 W	550 W
Potencia suministrada	300 W	300 W
Nº de carreras con carga nominal	3.200 /min	1.800 /min
El menor radio de curvatura	15 mm	20 mm
Peso sin cable de red	1,9 kg	2,5 kg
Equipamiento estándar	2 llaves hexagonales	2 llaves hexagonales
Tipo	Ku 6872	Ku 6870
Nº de pedido	6.06872 ■	6.06870 ■

	Punzonadora de 550 vatios Kn 6875
Valores característicos comparables de los aparatos	
Par de apriete	6 Nm
Mayor grosor de chapa	
- Chapa de acero 400 N/mm ²	2 mm
- Chapa de acero 600 N/mm ²	1,5 mm
- Chapa de acero 800 N/mm ²	1 mm
- Aluminio 250 N/mm ²	2,5 mm
Nº de carreras en marcha en vacío	3.000 /min
Potencia nominal absorbida	550 W
Potencia suministrada	300 W
Nº de carreras con carga nominal	1.800 /min
El menor radio de curvatura	4 mm
Peso sin cable de red	2,1 kg
Equipamiento estándar	Llave hexagonal
Tipo	Kn 6875
Nº de pedido	6.06875 ■

Cuchilla reversible	
La misma cuchilla para el empujador y la mesa de corte	
	Nº de pedido
Cuchilla reversible para Ku 6872	6.31042
Cuchilla reversible para Ku 6870	6.30201

Accesorios para punzonadora	
	Nº de pedido
Punzón Para la punzonadora Kn 6875 (como repuesto)	6.30202
Matriz Para la punzonadora Kn 6875 (como repuesto)	6.30203
Matriz Para la punzonadora Kn 6875 (máximo grosor de chapa 1,25 mm)	6.30204

AMOLADORAS ANGULARES

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

- Muy manejable: diseño especialmente corto; ideal para afilar y desbarbar en lugares de fácil acceso
- Pinzas portapiezas templadas y rectificadas para una concetricidad exacta de la herramienta utilizada
- Forma ergonómica para amolar sin fatigarse
- Escobillas de carbón autodesconectantes
- Adecuado para el accionamiento de ejes flexibles

CARACTERÍSTICAS COMUNES

- Pinzas portapiezas templadas y rectificadas para una concetricidad exacta de la herramienta utilizada
- Bloqueo del husillo para un cambio sencillo de la herramienta
- Robusta brida de apoyo de fundición a presión de aluminio
- Forma ergonómica para amolar sin fatigarse
- Sistema electrónico de onda plena Vario-Constamatic (VC)
- Rueda de regulación para la preselección del número de revoluciones
- Robusto motor Marathon de Metabo
- Rejilla protectora del bobinado de Metabo
- Escobillas de carbón autodesconectantes



G 500

GE 700

GE 900 Plus

	Amoladora recta de 500 vatios G 500
Valores característicos comparables de los aparatos	
Revoluciones de marcha en vacío	27.000 /min
Potencia nominal absorbida	500 W
Potencia suministrada	300 W
Revoluciones bajo carga nominal	16.000 /min
Orificio de sujeción de la pinza de sujeción	6 mm
Peso sin cable de red	1,4 kg
Equipamiento estándar	2 llaves de boca
Tipo	G 500
Nº de pedido	6.06301 ■

Pinzas de sujeción	
Orificio de sujeción	Nº de pedido
 3 mm	6.31947
1/8" (3,18 mm)	6.31948
6 mm	6.31945
1/4" (6,35 mm)	6.31949
8 mm	6.31946

	Amoladora recta electrónica de 710 vatios GE 700	Amoladora recta electrónica de 900 vatios GE 900 Plus
Ventajas especiales		
■ El multitallento: con husillo portamuelas prolongado (apoyado en dos rodamientos de bolas en un sólido tubo de acero); ideal para amolar y afilar en lugares de difícil acceso	•	
■ El especialista: manejable amoladora con un par de giro especialmente elevado; ideal para lijar superficies interiores y exteriores en combinación con discos de láminas (ver accesorios)		•
■ Adecuado para el accionamiento de ejes flexibles	•	
Valores característicos comparables de los aparatos		
Revoluciones de marcha en vacío	7.000 - 27.000 /min	2.500 - 6.000 /min
Potencia nominal absorbida	710 W	900 W
Potencia suministrada	430 W	500 W
Revoluciones bajo carga nominal	20.000 /min	5.000 /min
Orificio de sujeción de la pinza de sujeción	6 mm	6 mm
Peso sin cable de red	1,8 kg	2 kg
Equipamiento estándar	1 llave de boca	Empuñadura, 1 llave de boca
Tipo	GE 700	GE 900 Plus
Nº de pedido	6.06303 ■	6.06305 ■

Muelas montadas					
	Granulación y dureza	Ø del vástago mm	Ø y altura del cabezal mm	Longitud máx. permitida de vástago abierto l ₀ mm	Nº de pedido
Muelas montadas de corindón especial, diámetro del vástago de 6 mm					
	80 M	6	Ø 20 x 32	14	6.27411
	80 M	6	Ø 20 x 32	14	6.27412
	80 M	6	Ø 25 x 25	17	6.27413
	80 M	6	Ø 20 x 20	20	6.27415
	80 M	6	Ø 20 x 32	14	6.27416
	80 M	6	Ø 16 x 32	20	6.27417
	80 M	6	Ø 10 x 25	20	6.27418
Muelas montadas de corindón normal, diámetro del vástago de 6 mm					
	60 O	6	Ø 25 x 32	8	6.27419
	60 O	6	Ø 25 x 32	8	6.27420

Discos de tronzar pequeños para acero				
	Diámetro x grosor x perforación mm	Nº de revoluciones máx. /min	Unidad de embalaje	Nº de pedido
	Corindón A 24, para acero Velocidad máxima de trabajo: 80 m/s			
	50 x 1,1 x 6	30.600	50	6.30191
	50 x 2 x 6	30.600	25	6.30192
	50 x 6 x 6	30.600	1	6.30187
	76 x 2 x 6	20.800	25	6.30194
	76 x 1,1 x 6	20.100	50	6.30195
	76 x 2 x 10	20.100	50	6.30199

	Nº de pedido
Mandril de sujeción para discos de tronzar pequeños Ø del vástago: 6 mm Adecuado/a para máquina: G 500, GE 700	6.30189

Fresadoras				
	Diámetro mm	Longitud útil mm	Ángulo °	Nº de pedido
Fresa con dentado basto de grado medio, diámetro del vástago de 6 mm Adecuada para metal ligero, cobre, plásticos y similares				
	Fresa para ranurar HSS, redondeada 6	10		6.23570
	Fresa para ranurar HSS 6	20		6.23571
	Fresa para ranurar HSS 10	14		6.23572
	Fresa de desbarbar HSS 12	12	10	6.23573
	Fresa para biselar HSS 10	17	16	6.23574

Fresadoras					
	Diámetro mm	Longitud total	Longitud útil mm	Ángulo °	Nº de pedido
Fresa con dentado fino, diámetro del vástago de 6 mm Adecuada para metales ligeros, cobre, latón, estaño, plásticos y similares					
	Fresa HSS, esférica 4,5				6.23575
	Fresa HSS, esférica 12				6.23576
	Fresa HSS, ovalada 12		20		6.23577
	Fresa HSS, cónica 12		20		6.23578
	Fresa de desbarbar HSS 12		12	10	6.23579
	Fresa HSS, periforme 12		30		6.23580
	Fresa para ranurar HSS 10		14		6.23581

Discos de láminas					
	Ø del vástago mm	Grano	Diámetro x anchura mm	Nº de revoluciones máx. /min	Nº de pedido
	Adecuado/a para amoladora recta GE 900 Plus				
	6	P 60	Ø 50 x 20	15.300	6.31110
	6	P 60	Ø 60 x 30	12.700	6.31111
	6	P 60	Ø 60 x 40	12.700	6.31112

Accesorios generales		Nº de pedido
	Caballete de sujeción ■ Para fijar el motor de la fresadora al trabajar con los arboles flexibles ■ Orificio de acoplamiento de 43 mm de Ø	6.27354
	Estribo de sujeción ■ Para una sujeción segura sobre una mesa de trabajo	6.27107
	Árbol flexible ■ Adecuados para la gama de velocidades 20.000-30.000 /min. ■ Apoyados en rodamientos por ambos lados ■ Equipados con pinzas de sujeción con orificio de sujeción de 6 mm, 6.30714 ■ Para el accionamiento de los árboles flexibles 6.27609 mediante el cuerpo de motor de la fresadora hay que reemplazar las pinzas de sujeción de 8mm de las máquinas por las pinzas de sujeción de 6 mm 6.31945. Longitud: 1,3 m Pivote del accionamiento: 6 mm Peso: 0,8 kg	6.27609
	Pinzas de sujeción para el árbol flexible 27609 Orificio de sujeción: 6 mm Orificio de sujeción: 3 mm Orificio de sujeción: 1/4" (6,35 mm)	6.30714 6.30715 6.30716

AMOLADORAS ANGULARES

LIJADORAS PARA METAL

MARTILLOS

TALADRADORAS DE PERCUSIÓN

TALADRADORAS

ATORNILLADORES

LIJADORAS PARA MADERA

FRESADO Y CEPILLADO