

Hace ya más de 40 años que KLINGSPOR ha desarrollado la rueda abrasiva. Desde entonces esta herramienta abrasiva se viene abriendo mercado y ha encontrado su sitio en el sector del lijado de todo tipo de piezas. La disposición radial de las laminillas de tejido abrasivo provistas de granos de corindón en forma de abanico se presta especialmente para el lijado de piezas perfiladas o torneadas.

KLINGSPOR ofrece una rueda abrasiva específica para muchas aplicaciones, sea para el lijado de superficies planas, curvas o torneadas hasta para casi todos tipos de materiales.

### La rueda abrasiva versátil para la amoladora angular. La rueda abrasiva WSM 617

Gracias al desarrollo de la rueda abrasiva angular WSM 617, ahora también se pueden utilizar las ruedas abrasivas en una amoladora angular.

Esta herramienta incorpora en el núcleo de la rueda una rosca adicional M 14 y esta facilita su montaje directo en la amoladora angular. Fácil y rápido, sin herramientas o tornillos tensores adicionales.



#### Un uso seguro de las herramientas abrasivas KLINGSPOR

Los productos de este grupo están etiquetados con los pictogramas pertinentes según las recomendaciones de seguridad FEPA para el uso adecuado de abrasivos revestidos.



Uso de gafas protectoras



Uso de protector de oídos



Observar las recomendaciones de seguridad



Uso de mascarilla para el polvo



Uso de guantes de protección



No usar para el lijado en mojado

#### Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Producto	Grano de	hasta	Cantidad mínima
KM 613	40	320	250 unidades
		de 360	500 unidades
KM 615	40	180	250 unidades
KMT 614	40	320	250 unidades
		de 360	500 unidades

Producto	Diámetro en mm de	hasta	Cantidad mínima
SM 611	100	165	20 unidades
	200	300	10 unidades
	350	410	4 unidades
MM 650	100	165	20 unidades
	200	300	10 unidades
FSR 618	165		20 unidades
	200	300	10 unidades
	300	400	4 unidades

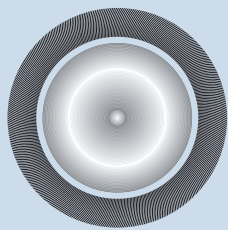
Descripción	Tipo	Pág.	Aplicaciones sobre materiales														Utilización de máquinas						
			Metal	Construcción de recipientes/aparatos	Mecánica de precisión	Construcción de moldes	Grifería	Tuberías	Perfiles	Herramientas	Herrajes	Cubterterías	Madera	Piezas mecanizadas de madera	Fabricación de maquetas	Perfiles	Pintura/laca/masilla	Plástico	Husillo flexible	Taladros	Lijadoras rectas	Lijadoras automáticas	Bancos de esmerilar
Rueda abrasiva	SM 611	104, 118	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
	SM 611 H	105	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
	MM 630	106	●	○		○		○	○										●		●		
	MM 650	106	●	●	○	○	○	○	●													●	
	WSM 617	107	●	●						●			○	○	●	●	●	○					●
	FSR 618	108	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	●			●	●
	NCW 600	109, 118	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●			●		
	NFW 600	109, 119	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●			●		
	PW 2000	110	●	●		●				●	●					●	●	●	●	●	●		
	KM 613	111	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●		
	KM 615	115	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●		
	KMT 614	115	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●		
	NCS 600	116	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●		
	NFS 600	116	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●		

● = Aplicación principal

○ = Aplicación posible

### Funcionamiento de la rueda abrasiva

Diferenciamos entre dos tipos de ruedas abrasivas según el acabado: La rueda de acabado blando y la de acabado duro. Estas características se consiguen a través de diferentes diámetros de ruedas, el largo de las laminillas y el sistema de separadores.

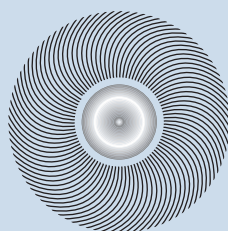


#### La rueda abrasiva dura

- diámetro interior grande
- gran cantidad de laminillas cortas

#### Ventajas

- alta capacidad de remoción
- formación de gran cantidad de virutas



#### La rueda abrasiva blanda

- diámetro interior pequeño
- menor cantidad de laminillas, pero más largas

#### Ventajas

- imagen de lijado uniforme
- especialmente indicado para lijados de acabado

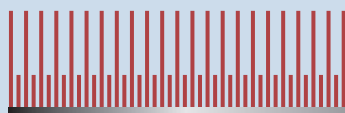
### Sistema de separadores



**5:1** Sistema de separadores estándar, para obtener una rueda agresiva y dura



**3:1** Sistema de separadores, para obtener una rueda medianamente blanda



**1:1** Sistema de separadores, para obtener una rueda muy blanda y especialmente flexible

### La imagen de pulido



- rayado lineal y continuo
- marcas poco profundas
- acabado mate

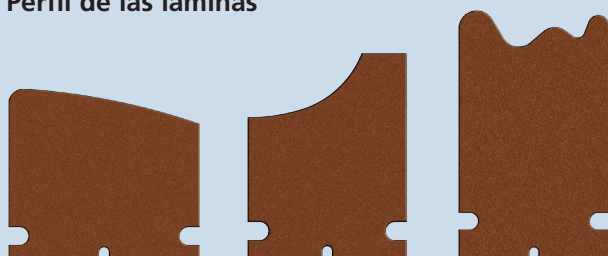
Cepillo de grano 40



- rayado lineal discontinuo
- marcas rugosas
- acabado con contrastes de brillo

Banda de grano 40

### Perfil de las láminas



Fabricamos cepillos con perfiles especiales que se adaptan a la forma de la pieza a trabajar desde el inicio, aportando así un lijado óptimo. De este modo le ahorramos tiempo y esfuerzo en la preparación del cepillo.